

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Flex+bond® Flüssig

Selbst glättende Verguss- und Beschichtungsmasse | ISEGAzertifiziert

Flex+bond Flüssig ist eine sich selbst glättende, 1-komponentige Masse für Verguss-Beschichtungsarbeiten bis max. 10 mm Schichtstärke.

Flex+bond Flüssig härtet geruchsneutral aus, basiert auf MS-Polymer und ist frei von Lösemitteln, Isocyanaten und Silikonen.

Die Masse eignet sich für Anwendungen in verschiedenen Bereichen, wie für Vergussarbeiten in der Elektrotechnik und Elektronikindustrie, für das Vergießen von Kabelverbindungen, für Arbeiten in der Dämm- und Isoliertechnik, im Metallbau. Behälter- und Apparatebau, im Armaturenbau und in der Lüftungs- und Klimatechnik.

Technische Daten

TOOTHINGOTIC BUTCH		
Basis		1 K.MS Polymer
Farbe		weiß
Überlackierbar		Nach vollständiger Durchhärtung
Härtungsart		feuchtigkeitshärtend
Viskosität		7.000 (0,5 1/s)
Dichte		1,48 g/cm ³
Härtebedingung		+5°C bis +40°C und 30% bis 90% rel. Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +40 °C
Durchhärtegeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	2 - 3 mm
Hautbildungszeit		40 Min.
Spaltüberbrückung bis max.		0,5 mm
Max. Dichtfugenbreite		25 mm
Zugfestigkeit	ISO 37 / S3A	2,2 N/mm ²
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	ISO 37	2,2 N/mm²
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN El	N 1465/ASTM D 1002)	1,8 N/mm ²
Weiterreißwiderstand	DIN 53515 / ASTM D 1002	11 kN/m
Volumenänderung	DIN 52451	-9 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	43±5
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +80°C kurzz. bis +120°C
Durchgangswiderstand		1,1 x 10 ¹² Ω·m
Baustoffklasse	DIN 4102	B 2

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht-Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Ausdrücken per Hand

Tube nach Gebrauch sofort wieder verschließen, angebrochene Tuben sollten möglichst rasch aufgebraucht werden.

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

10025241	V-Naht-Düse, 1 Stück
10033114	Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
10020751	Druckpistole Spezial, 1 Stück
10000441	Druckpistole, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

Flex+bond® Flüssig, 85 ml, weiß 10050578



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Spain phone +34 (0) 914 7997 34

WEICON GmbH & Co. KG phone +49 (0) 251 9322 0

Italy phone +39 (0) 010 2924 871

WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd ne (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Sti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65