

# Flex 310 M® Kristall



## Nach der Aushärtung glasklar | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex 310 M Kristall ist transparent, haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität, ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Es ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Flex 310 M Kristall ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Glas, PC\* und Acrylglas\*, Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz und Stein.

Das Produkt ist nach der Aushärtung glasklar und besonders geeignet für elastische Verbindungen, bei denen der Klebstoff nicht sichtbar sein soll bzw. darf.

Es kann in der Kunststoffverarbeitung, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektro- und Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikohaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

(\* = Nur spannungsfrei verkleben)

## Technische Daten

Basis	1 K.-Polyoxypropylen
Farbe	transparent
Beschaffenheit	pastös
Überlackierbar	nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Standfestigkeit/Ablauf	ASTM D 2202 1.0 mm
Dichte	1,06 g/cm³
Härtebedingung	+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Durchhärtegeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden 2 - 3 mm
Hautbildungszeit	10 Min.
Spaltüberbrückung bis max.	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Zugfestigkeit	ISO 37 / S3A 3 N/mm²
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	ISO 37 3 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	DIN 53504/ASTM D412 300 %
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	2 N/mm²
Weiterreißwiderstand	DIN 53515 / ASTM D 1002 19 kN/m
Volumenänderung	DIN 52451 -1 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619 40±5
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C kurzz. (ca. 2 h) bis +120°C
Durchgangswiderstand	1,2 x 10¹² Ω·m
Spezifischer Widerstand	1,2 x 10¹² Ω·cm
Baustoffklasse	DIN 4102 B 2
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur 12 Mon.
Zulassungen / Richtlinien	
ISSA-Code	75.509.22
IMPA-Code	812910
MIL-Spec	entspricht MIL-A-101A

## Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentfänger. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderungen empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

## Verarbeitung

### Aufbringmethoden

**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# Flex 310 M® Kristall

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

## Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

## Alterung

Die Probekörper wurden nach DIN ISO 21194 Anhang A künstlich gealtert, um die Langzeitbeständigkeit zu prüfen.

Nach der künstlichen Alterung konnte Flex 310 M Kristall mit Primer K 200 auf Aluminium im Raupenschälversuch die Note 1 erreichen.

Note 1 bedeutet: mehr als 95 % Kohäsionsbruch-Anteil und weniger als 5 % Adhäsionsbruch in Form des Ablösen des Klebstoffes von der Kontaktfläche.

Nach der künstlichen Alterung konnte Flex 310 M Kristall mit Primer K 200 auf Edelstahl (V2A) im Raupenschälversuch die Note 5 erreichen.

Note 5 bedeutet: weniger als 5% Kohäsionsbruch-Anteil.

## Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Zubehör

- 10025241 V-Naht-Düse, 1 Stück
- 10033114 Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
- 10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 10000441 Druckpistole, 1 Stück

## Erhältliche Gebindegrößen

- 10033740 Flex 310 M® Kristall, 310 ml, transparent
- 10057247 Flex 310 M® Kristall, 200 ml, transparent
- 10104017 Flex 310 M® Kristall, 280 ml (Green Tube), transparent
- 10104055 Flex 310 M® Kristall, 280 Set, transparent
- 10104246 Flex 310 M® Kristall, 280 ml (Folienbeutel), transparent

Hier geht es zur  
Produktdetailsseite:



**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.