

# Flex 310 M<sup>®</sup> 2 K



## schnellhärtend

WEICON Flex 310 M 2 K ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon- und isocyanat- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

Der Kleb- und Dichtstoff ist ein haftstarkes 2-Komponenten-System auf Hybrid-Polymer-Basis, mit dem vollflächige Verklebungen größerer Teile möglich sind und mit dem Klebspalte bis zehn Millimeter überbrückt werden können. Flex 310 M 2 K eignet sich für Verklebungen von fast allen Werkstoffen, wie Metall und vielen Kunststoffen.

Es kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Maschinen- und Anlagenbau, in der Möbelindustrie, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau, in vielen Bereichen der Kunststofftechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

### Technische Daten

Basis	2-K-Hybrid-Polymer	
Farbe	grau	
Beschaffenheit	standfeste Paste	
Härtungsart	chemische Polymerisation	
Dichte	1,4 g/cm <sup>3</sup>	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis 35 °C	
Topfzeit	bei 23 °C, 50 % rel. Luftfeuchte	10 Min.
Belastbar nach	60 Min.	
Endhärte	bei Raumtemperatur 24 Std.	
Spaltüberbrückung bis max.	10 mm	
Zugfestigkeit	ISO 37 / S3A	2,2 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	ISO 37	2,2 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	350 %
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,3 N/mm <sup>2</sup>	
Volumenänderung	DIN 52451	1 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	40±5
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C	
Baustoffklasse	DIN 4102	B 2
Lagerfähigkeit	12 Mon.	

### Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.510.01
IMPA-Code	812955

### Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z. B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

### Verarbeitung

Coax-Kartusche: Art.-Nr. 13305250 (Flex 310 M<sup>®</sup> 2 K, 250 ml, grau)

Die spezielle Coax-Kartusche mit dem mitgelieferten statischen Mischer lässt sich mit Hilfe handelsüblicher Kartuschenpressen verarbeiten. Wir empfehlen die Verwendung der WEICON Druckpistole "Spezial", Art.-Nr.: 13250002. Die ersten 5-8 cm der dosierten Raupe werfen. Der Klebstoffauftrag kann einseitig erfolgen.

Doppelkartusche: Art.-Nr. 13305400 (Flex 310 M<sup>®</sup> 2 K, 400 ml, grau)

Hinweis  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# Flex 310 M<sup>®</sup> 2 K

Mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers kann Flex 310 M 2 K direkt aus der 400 ml Doppelkartusche verarbeitet werden. Für die Arbeit mit der Kartusche empfehlen wir die Verwendung der WEICON Easy-Mix Dosierpistole D400 Art.-Nr. 10653400. Die ersten 5-8 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

## Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Zubehör

- 10027692 Spezial-Mischdüse, 1 Stück
- 10028608 Dosierpistole Easy-Mix D 400, 1 Stück
- 10033114 Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
- 10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 10000441 Druckpistole, 1 Stück
- 10059795 Druckpistole Akkupistole NCG03, 1 Stück
- 10068334 Druckpistole VBA (MR) 400A Alu Frame, 1 Stück

## Erhältliche Gebindegrößen

- 10027733 Flex 310 M<sup>®</sup> 2 K, 250 ml, grau
- 10062232 Flex 310 M<sup>®</sup> 2 K, 400 ml, grau

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)