

Contact VA 30 Black



özel ihtiyaçlar için siyanokrilat yapıştırıcı | kauçuk dolgulu | yüksek sıcaklık mukavemeti | orta viskozite | uzun kürlenme süresi | sertleşmeden sonra esneklik | soyulma ve darbelerle karşı yüksek direç

WEICON Contact VA 30 Black orta viskozitelidir (300 mPa•s) ve -50°C (-58°F) ve +135°C (+275°F) arası sıcaklıklara dayanıklıdır. Uzun sertleşme süresine sahiptir, kauçuk dolgulu ve siyahtır, artık esneklikle sertleşir ve yüksek soyulma ve darbe dayanımına sahiptir. Artık esneklikli sertleşmesi sayesinde, WEICON Contact VA 30 Black özellikle değişen iklim şartlarında uygundur. Uzun süreli nem etkisi altında bile hassas değildir.

Karakteristik

| | |
|------------------------|-----------|
| Baz | etilester |
| Kıvam | sıvı |
| Sertleşme sonrası renk | siyah |
| Silikonuz | evet |

İşleme

| | |
|------------------------|-----------------------|
| İşleme sıcaklığı | +15 °C to +40 °C |
| Bağıl nem | 40% - 70% |
| Viskozite koni / plaka | 250 - 300 mPa•s |
| Yoğunluk (+20 °C) | 1,1 g/cm ³ |
| Maks. boşluk kapama | 0,2 mm |

Kürlenme

| | |
|--|--------------------|
| Saniyede ilk yapışma (kayma mukavemeti: 0,5 MPa) | |
| -ile belirlenir | 23 °C ve %50 nemde |
| Alüminyuma | 20-30 sn. |
| İşlenmemiş ABS'ye | 40-50 sn. |
| Sert PVC'ye | 5-6 Min. |
| Nihai sertlik (Gücün %100'ü) | 24 sa. |

Kürlenme sonrası mekanik özellikler

| | |
|----------------------------------|-----------|
| DIN EN 1465'e göre çekme kuvveti | |
| Kumlanmış çelik | 11-22 MPa |
| Kumlanmış alüminyum | 7-18 MPa |
| İşlenmemiş sert PVC | 7-14 MPa |
| ABS işlenmemiş | 6-11 MPa |
| PC (polikarbonat) | 7-13 MPa |

Termal parametreler

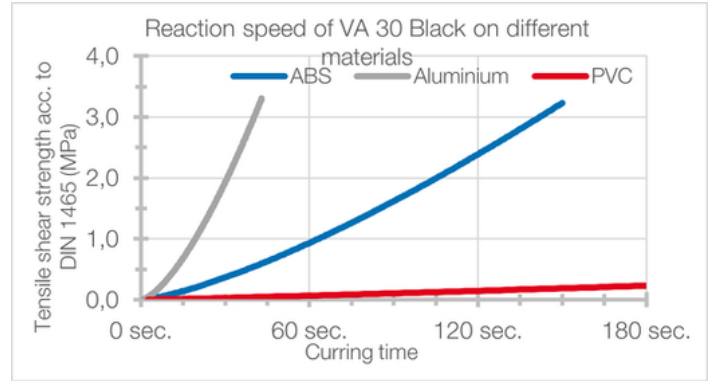
| | |
|----------------------------|--|
| Sıcaklık direnci | -55 ile +140 / yumuşama sıcaklığı +160 |
| Yumuşama sıcaklığı | +150 °C |
| Termal genişleme katsayısı | ~ 80 x 10 ⁻⁶ m/(m•K) |
| Isı iletkenliği | DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m•K |

Elektrik parametreleri

| | |
|---------------------|----------------------------------|
| Özdirenc | DIN IEC93 >10 ¹⁵ Ω•cm |
| Dielektrik dayanımı | ~ 25 kV/mm |

Onaylar / Yönergeler

| | |
|-----------|---|
| ISSA kodu | 75.629.60/61/62/63 |
| MIL-Spec | karşılık gelir MIL-A-46050C Type II Class 2 |

**Kullanım talimatları**

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır

Yüzey ön işleme

Mükemmel bir yapışma elde etmek için yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır (örn. WEICON Yüzey Temizleyicisi kullanarak temizleyin ve yağdan arındırın). Düz yüzeyler mekanik olarak pürüzlendirilmelidir. Zor yapışan Plastikler (örneğin PE, PP, POM, PTFE) Elastomer (TPE) ve Silikonların yapışma gücünü arttırmak için yüzeye WEICON CA-Primer uygulanabilir.

İşlenme

- WEICON Contact Siyanokrilat Yapıştırıcıyı yapıştırılacak yüzeylerden sadece birine uygulayın.

- Yapıştırıcının uygulama kalınlığı min. 0.05 mm ile maks. 0,2 mm (tipe göre) arasında olmalıdır. Aksi halde tam sertleşme garanti edilemez. - geniş yüzeylerin

Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

Contact VA 30 Black

yapıştırılmasında iç gerilmeleri önlemek için WEICON Contact Siyanoakrilat Yapıştırıcı damla damla uygulanmalıdır.

- WEICON Contact Siyanoakrilat Yapıştırıcılar çok ekonomiktir. Bir damla yapıştırılacak yüzeyin yaklaşık 3 - 5 cm² kadarını kaplamak için yeterlidir.

- Birleştirilecek parçalar % 40-80'lik bağıl nemlik bir ortamda yapıştırılmalıdır. % 40'ın altındaki şartlarda sertleşme oldukça yavaşlayacak, hatta engellenecektir. % 80'den fazla bağıl nemin olduğu durumlarda veya temel alt katmanların (örn., Cam) olduğu durumlarda şok sertleşmesi olabilir. Bu tür durumlarda yapışma hattındaki iç gerilmelerden dolayı bazı malzemeler yapışma gücünde % 10-15'lik bir düşüş gösterirler. - Temel tepkimeli yüzeyler (ph-değeri 7'den küçük) sertleşmeyi hızlandırırken asit tepkimeli yüzeyler yavaşlatırlar ve aşırı şartlar altında polimerizasyonu tamamen engellerler.

Kürlenme

After applying the product, the parts to be bonded must be joined quickly and fixed if possible, since the curing of the products has already started as a result of the humidity in the ambient air or condensed on the bonding surfaces. The components should be bonded at a relative air humidity level between 40 % and 70 %. Below 40 %, the curing process is slowed down significantly or even prevented altogether. At an air humidity level above 70 % or with strongly alkaline substrates (e.g. glasses), there is a risk of shock curing. In these cases, certain materials show a drop in strength by 10 % to 15 % due to tensions in the adhesive layer. Alkaline surfaces (pH value >7) accelerate the curing process, acidic surfaces (pH value <7) slow down the curing process and can prevent polymerisation altogether in extreme cases. If curing is delayed or disturbed by factors such as a too wide adhesive gap, porous or acidic surface, the use of WEICON Contact Activator is recommended.

WEICON Contact Activator

The activator speeds up the curing process of WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives. When applied to absorbing surfaces, e.g. wood or foam etc., and all chemically-treated surfaces, e.g. zinc galvanized metals etc., the activator's effectiveness lasts approx. one minute. On non-absorbent surfaces, the activator's effectiveness lasts up to approx. 12 hours. Use is recommendable with:

- highly viscous WEICON Contact types
- large thickness of the adhesive layer
- absorbing and porous surfaces
- passive materials (alkaline surfaces, like for example zinc-coated metal parts)

- disadvantageous environmental conditions (low temperatures, low air humidity < 30 %).

Depolama

WEICON Contact siyanoakrilat Yapıştırıcılar açılmamış ambalajında, oda sıcaklığında (+18° C ila +25° C arası), kuru ve mümkün olduğunca karanlık ortamda en az 9 ay depolanabilir. Yaklaşık + 5 ° C sıcaklıklarda raf ömrü 12 aya kadar uzatılabilir.

Teslimatın kapsamı

Yapıştırıcı

Aksesuarlar

| | |
|----------|--------------------------------------|
| 11207150 | Yüzey- Temizleyici, 150 ml, şeffaf |
| 11207400 | Yüzey- Temizleyici, 400 ml, şeffaf |
| 12500150 | CA-Aktivatör Spreyi, 150 ml |
| 12505150 | CA-Aktivatör Spreyi AC, 150 ml |
| 12450010 | CA Polyolefinler için Primer, 10 ml |
| 12450100 | CA Polyolefinler için Primer, 100 ml |
| 12955170 | Hassas Dozajlama Ucu, 1 adet |
| 12955175 | Hassas Dozajlama Ucu, 1 adet |
| 12650030 | Kontakt Dolgu, 30 g, şeffaf |
| 12651030 | Kontakt Dolgu, 30 g, siyah |
| 12470012 | WEICON CA-Sökücü, 12 ml |
| 12470030 | WEICON CA-Sökücü, 30 ml |
| 10953001 | İşleme spatulası, 1 adet |

Mevcut ambalaj boyutları

| | |
|----------|-----------------------------|
| 12603012 | Contact VA 30 Black, 12 g |
| 12603030 | Contact VA 30 Black, 30 g |
| 12603060 | Contact VA 30 Black, 60 g |
| 12603500 | Contact VA 30 Black, 0,5 kg |

Dönüşüm tablosu

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb-in |
| mm/25,4 = inch | Nm x 0,738 = lb-ft |
| µm/25,4 = mil | Nm x 141,62 = oz-in |
| N x 0,225 = lb | mPa·s = cP |
| N/mm ² x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi | kV/mm x 25,4 = V/mil |

Ürün detay sayfası için buraya tıklayın.



Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr