

## Contact VA 250 Black



**Özel ihtiyaçlar için siyanoakrilat yapıştırıcı | kauçuk dolgulu | yüksek sıcaklık mukavemeti | Yüksek viskozite | yavaş sertleşme | sertleşmeden sonra esneklik | yüksek soyulma ve darbe direnci**

Sertleşme sonrası esneklik özelliği sayesinde, WEICON Contact VA 250 Black özellikle değişen iklim şartlarında uygundur. Uzun süreli nem etkisi altında bile dayanıklıdır.. Katı kauçuk veya gözenekli kauçuk gibi kauçuk malzemelerin, plastiklerin ve metal/plastik bağlantılarının yapışması için idealdir.

WEICON 250 Black pek çok farklı endüstriyel uygulamalarda kullanılabilir.

### Karakteristik

Baz	etil
Kıvam	sıvı
Sertleşme sonrası renk	siyah
Silikonsuz	evet

### İşleme

İşleme sıcaklığı	+15 °C to +40 °C
Bağıl nem	40% - 70%
Viskozite koni / plaka	2.000 - 3.000 mPa·s
Yoğunluk (+20 °C)	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Maks. boşluk kapama	0,2 mm

### Kürlenme

Saniyede ilk yapışma (kayma mukavemeti: 0,5 MPa)	
-ile belirlenir	23 °C ve %50 nemde
Alüminyuma	90-120 sn.
işlenmemiş ABS'ye	80-100 sn.
Sert PVC'ye	8-10 Min.
Nihai sertlik (Gücün %100'ü)	24 sa.

### Kürlenme sonrası mekanik özellikler

DIN EN 1465'e göre çekme kuvveti	
Kumlanmış çelik	10-24 MPa
Kumlanmış alüminyum	8-18 MPa
İşlenmemiş sert PVC	7-13 MPa
ABS işlenmemiş	6-12 MPa
PC (polikarbonat)	7-13 MPa

### Termal parametreler

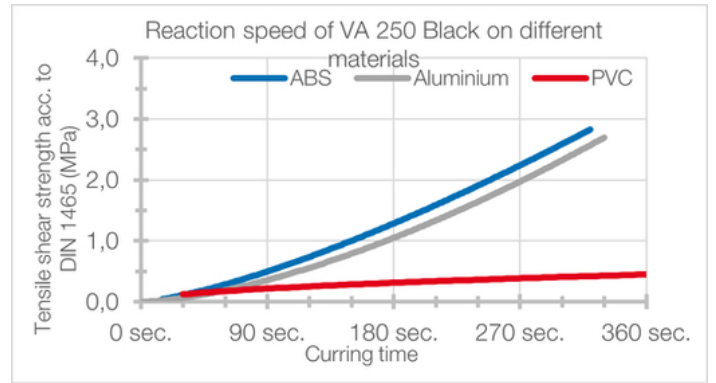
Sıcaklık direnci	-55 ile +140 / yumuşama sıcaklığı +160
Yumuşama sıcaklığı	+150 °C
Termal genişleme katsayısı	~ 80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m·K)
Isı iletkenliği	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K

### Elektrik parametreleri

Özdirenç	DIN IEC93 >10 <sup>15</sup> Ω·cm
Dielektrik dayanımı	~ 25 kV/mm

### Onaylar / Yönergeler

ISSA kodu	75.629.08/09/20/21
MIL-Spec	karşılık gelir
	MIL-A-46050C Type II Class 3



### Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır

### Yüzey ön işleme

Mükemmel bir yapışma elde etmek için yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır (örn. WEICON Yüzey Temizleyicisi kullanarak temizleyin ve yağdan arındırın). Düz yüzeyler mekanik olarak pürüzlendirilmelidir. Zor yapışan Plastikler (örneğin PE, PP, POM, PTFE) Elastomer (TPE) ve Silikonların yapışma gücünü arttırmak için yüzeye WEICON CA-Primer uygulanabilir.

### İşlenme

- WEICON Contact Siyanoakrilat Yapıştırıcıyı yapıştırılacak yüzeylerden sadece birine uygulayın.

- Yapıştırıcının uygulama kalınlığı min. 0.05 mm ile maks. 0,2 mm (tipe göre) arasında olmalıdır. Aksi halde tam sertleşme garanti edilemez. - geniş yüzeylerin

Not  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

## Contact VA 250 Black

yapıştırılmasında iç gerilmeleri önlemek için WEICON Contact Siyanoakrilat Yapıştırıcı damla damla uygulanmalıdır.

- WEICON Contact Siyanoakrilat Yapıştırıcılar çok ekonomiktir. Bir damla yapıştırılacak yüzeyin yaklaşık 3 - 5 cm<sup>2</sup> kadarını kaplamak için yeterlidir.

- Birleştirilecek parçalar % 40-80'lik bağıl nemlik bir ortamda yapıştırılmalıdır. % 40'ın altındaki şartlarda sertleşme oldukça yavaşlayacak, hatta engellenecektir. % 80'den fazla bağıl nemin olduğu durumlarda veya temel alt katmanların (örn., Cam) olduğu durumlarda şok sertleşmesi olabilir. Bu tür durumlarda yapışma hattındaki iç gerilmelerden dolayı bazı malzemeler yapışma gücünde % 10-15'lik bir düşüş gösterirler. - Temel tepkimeli yüzeyler (ph-değeri 7'den küçük) sertleşmeyi hızlandırırken asit tepkimeli yüzeyler yavaşlatırlar ve aşırı şartlar altında polimerizasyonu tamamen engellerler.

### Kürlenme

After applying the product, the parts to be bonded must be joined quickly and fixed if possible, since the curing of the products has already started as a result of the humidity in the ambient air or condensed on the bonding surfaces. The components should be bonded at a relative air humidity level between 40 % and 70 %. Below 40 %, the curing process is slowed down significantly or even prevented altogether. At an air humidity level above 70 % or with strongly alkaline substrates (e.g. glasses), there is a risk of shock curing. In these cases, certain materials show a drop in strength by 10 % to 15 % due to tensions in the adhesive layer. Alkaline surfaces (pH value >7) accelerate the curing process, acidic surfaces (pH value <7) slow down the curing process and can prevent polymerisation altogether in extreme cases. If curing is delayed or disturbed by factors such as a too wide adhesive gap, porous or acidic surface, the use of WEICON Contact Activator is recommended.

### WEICON Contact Activator

The activator speeds up the curing process of WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives. When applied to absorbing surfaces, e.g. wood or foam etc., and all chemically-treated surfaces, e.g. zinc galvanized metals etc., the activator's effectiveness lasts approx. one minute. On non-absorbent surfaces, the activator's effectiveness lasts up to approx. 12 hours. Use is recommendable with:

- highly viscous WEICON Contact types
- large thickness of the adhesive layer
- absorbing and porous surfaces
- passive materials (alkaline surfaces, like for example zinc-coated metal parts)

- disadvantageous environmental conditions (low temperatures, low air humidity < 30 %).

### Depolama

WEICON Contact siyanoakrilat Yapıştırıcılar açılmamış ambalajında, oda sıcaklığında (+18° C ila +25° C arası), kuru ve mümkün olduğunca karanlık ortamda en az 9 ay depolanabilir. Yaklaşık + 5 ° C sıcaklıklarda raf ömrü 12 aya kadar uzatılabilir.

### Teslimatın kapsamı

Yapıştırıcı

### Aksesuarlar

11207150	Yüzey- Temizleyici, 150 ml, şeffaf
11207400	Yüzey- Temizleyici, 400 ml, şeffaf
12500150	CA-Aktivatör Spreyi, 150 ml
12505150	CA-Aktivatör Spreyi AC, 150 ml
12450010	CA Polyolefinler için Primer, 10 ml
12450100	CA Polyolefinler için Primer, 100 ml
12955170	Hassas Dozajlama Ucu, 1 adet
12955175	Hassas Dozajlama Ucu, 1 adet
12650030	Kontakt Dolgu, 30 g, şeffaf
12651030	Kontakt Dolgu, 30 g, siyah
12470012	WEICON CA-Sökücü, 12 ml
12470030	WEICON CA-Sökücü, 30 ml
10953001	İşleme spatulası, 1 adet

### Mevcut ambalaj boyutları

12600012	Contact VA 250 Black, 12 g
12600030	Contact VA 250 Black, 30 g
12600060	Contact VA 250 Black, 60 g
12600500	Contact VA 250 Black, 0,5 kg

### Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb-in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb-ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz-in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Ürün detay sayfası için buraya tıklayın.



Not  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr