

# WEICONLOCK® AN 306-48 Fügeverbindung



Fügeverbindung | hochtemperaturbeständig |  
Trinkwasserzulassung | BAM

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

## Zulassungen / Richtlinien

Hygiene Institut	entspricht	UBA KTW-BWGL
MIL-Spec		MIL-A-46106 MIL-A-46146
<b>Technische Daten</b>		
Farbe	grün	
Fluoreszierend	ja	
Für Gewindeverbindungen bis	M 20 R ¾"	
Viskosität	550 nt mPa·s	
Spaltüberbrückung bis max.	0,15 mm	
Losbrechmoment	30 - 35 Nm	
Weiterdrehmoment	55 - 77 Nm	
Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm²	
Handfestigkeit	5 Min.	
Endhärte (100 % der Festigkeit)	2 - 4 Std.	
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +175°C	
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	24 Mon.
Druckfestigkeit (Automatenstahl / Madenschraube = 8.8)		
M 3x6	max.	1500 bar
M 4x6	max.	1500 bar
M 5x8	max.	1250 bar
M 6x10	max.	800 bar
M 8x12	max.	600 bar
M 10x16	max.	500 bar

**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

## Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

### Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden, z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger (evtl. aufrauen). Der Einsatz von WEICONLOCK ist auch an ungereinigten Oberflächen, z. B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

### Verarbeitung

WEICONLOCK wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze /Metall vermeiden. Bei Preßverbindungen und größeren Fügeteilen sollten stets beide Flächen dünn und gleichmäßig benetzt werden. Teile zügig fügen. Bei Schiebesetzteile beim Zusammenfügen gegeneinander drehen für eine optimale Verteilung des Klebstoffes. Gefügte Teile sollten bis zur Handfestigkeit nicht bewegt werden. WEICONLOCK, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

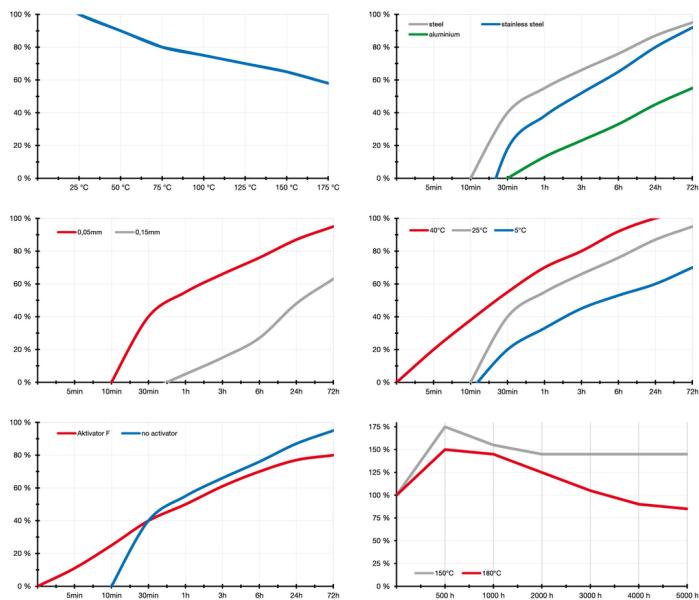
### Lagerung

WEICONLOCK im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern. Heizquellen und direktes Sonnenlicht vermeiden. Der Luftinhalt in der Verpackung dient der Lagerstabilität.

### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

# WEICONLOCK® AN 306-48 Fügeverbindung



## Zubehör

- 10021433 Aktivator F, 200 ml, grün  
 10001256 Feindosierspitze L Gr.1, 1 Stück

## Erhältliche Gebindegrößen

- 10016442 WEICONLOCK® AN 306-48 Fügeverbindung,  
 20 ml, grün  
 10017893 WEICONLOCK® AN 306-48 Fügeverbindung,  
 50 ml, grün  
 10020035 WEICONLOCK® AN 306-48 Fügeverbindung,  
 200 ml, grün

Hier geht es zur  
 Produktdetaileseite:



**Hinweis**  
 Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
 E-mail: info@weicon.com.tr