# WEICON

WEICONLOCK®

# **Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe**

# Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden, z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger (evtl. aufrauen). Der Einsatz von WEICONLOCK ist auch an ungereinigten Oberflächen, z. B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

### Verarbeitung

WEICONLOCK wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze /Metall vermeiden. WEICONLOCK ringförmig auf das Gewinde auftragen. Rohrgewinde verschrauben und bis zur gewünschten Ausrichtung anziehen. Bei Verwendung als Flächendichtung fortlaufende Raupe auf eine Flanschseite auftragen und Teile zügig fügen und fest verschrauben. WEICONLOCK, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

### Lagerung

WEICONLOCK im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern. Heizquellen und Sonnenlicht vermeiden. Der Luftinhalt in der Verpackung dient der Lagerstabilität.

# Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

### Zubehör

10021433 Aktivator F, 200 ml, grün 10001256 Feindosierspitze L Gr.1, 1 Stück

# Erhältliche Gebindegrößen

WEICONLOCK® AN 302-45 Rohr-10019925 Gewindedichtung, 50 ml, blau WEICONLOCK® AN 302-45 Rohr-10019970 und

Gewindedichtung, 200 ml, blau



# WEICONLOCK® AN 302-45 Rohr- und Gewindedichtung



# Rohr- und Gewindedichtung für Grobgewinde | DVGW-Zulassung

- · hochviskos
- · mittelfest
- · normal demontierbar

### Technische Daten

Farbe		blau
Fluoreszierend		ja
Für Gewindeverbindungen bis		M 80 R 3"
Viskosität		6.000 - 30.000 mt mPa·s
Spaltüberbrückung bis max.		0,3 mm
Losbrechmoment		10 - 15 Nm
Weiterdrehmoment		12 - 18 Nm
Scherfestigkeit Nmm² (DIN 54452)		8 - 12 N/mm <sup>2</sup>
Handfestigkeit		15 - 30 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	3-6 Std.
Temperaturbeständigkeit		-60 °C bis +150 °C
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	24 Mon.
Druckfestigkeit (Automatenstahl / Madenschraube = 8.8)		
M 3x6	max.	1500 bar
M 4x6	max.	1500 bar
M 5x8	max.	1500 bar
M 6x10	max.	1500 bar
M 8x12	max.	1500 bar
M 10x16	max.	400 bar

# Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code		53.402.12
IMPA-Code		450826
MIL-Spec	entspricht	MIL-A-46106, MIL-A-46146

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05

Canada phone +1 877 620 8889

WEICON Czech Republic s.r.o. phone +42 (0) 417 533 013

Spain phone +34 (0) 914 7997 34

WEICON GmbH & Co. KG ohone +49 (0) 251 9322 0

Italy phone +39 (0) 010 2924 871

WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd ne (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Sti. Türkiye Tel.: +90 (0) 212 465 33 65