

# Plastic-Bond



**Aderência muito boa em plásticos | resistência elevada | resistente ao impacto | elasticidade residual**

O WEICON Plastic-Bond é um adesivo estrutural sem solventes com muito boa aderência em plásticos, alumínio, aço, entre outros. A cola adequa-se quer para cargas estáticas como também para cargas dinâmicas, possui uma elevada resistência ao impacto e ao descarnamento e um enchimento máximo da fenda de 5 mm.

Plastic-Bond adequa-se particularmente para colagens estruturais, nas quais são necessárias uniões altamente resistentes. O adesivo é bastante viscosa e adequa-se por este motivo também para o processamento em superfícies verticais.

O adesivo estrutural pode ser utilizada universalmente e pode, por exemplo, ser aplicada na técnica de plásticos, nas construções metálicas, na construção de carroçarias e automóveis, na construção de máquinas, na engenharia eletrotécnica, no processamento de madeiras e na construção de feiras e exposições.

## Características

|         |                        |
|---------|------------------------|
| Textura | viscosa                |
| Cor     | esbranquiçado, leitoso |

## Processamento

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| Procedimento de processamento | Procedimento A-B    |
| Temperatura de processamento  | +10°C até +40°C     |
| Temperatura de cura           | +18 °C              |
| Relação de mistura por peso   | 1:1                 |
| Viscosidade da mistura        | 40.000-60.000 mPa·s |
| Densidade da mistura          | 0,98-1,02 g/cm³     |
| Passo de rosca máximo         | 5 mm                |

## Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisso. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## Endurecimento

|                           |                        |         |
|---------------------------|------------------------|---------|
| Tempo de aplicação        | a +20 °C               | 15 min. |
| Resistência ao toque      | (35 % força)           | 40 min. |
| Resistência mecânica após | (50 % força)           | 60 min. |
| Força final               | (100 % da resistência) | 12 h    |

## Propriedades mecânicas após endurecimento

|                                                                                     |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Resistência à tração média a uma espessura de 1,5 mm de acordo com a norma DIN 1465 |          |
| Aço 1.0338 jato de areia                                                            | 23 N/mm² |
| Aço inoxidável V2A com jacto de areia                                               | 22 N/mm² |
| Alumínio com jacto de areia                                                         | 20 N/mm² |
| PVC rígido rugoso                                                                   | 12 N/mm² |
| Plástico reforçado com carbono                                                      | 22 N/mm² |
| ABS                                                                                 | 7 N/mm²  |
| PC (polycarbonato)                                                                  | 11 N/mm² |
| Plástico reforçado com vidro                                                        | 21 N/mm² |
| PMMA                                                                                | 9 N/mm²  |
| Poliamida 6.6                                                                       | 1 N/mm²  |

## Parâmetros térmicos

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| Resistência à temperatura | -55°C até +125°C |
|---------------------------|------------------|

## Parâmetros elétricos

|                    |                       |          |
|--------------------|-----------------------|----------|
| Rigidez dielétrica | DIN EN 60243-1 (20°C) | 21 kV/mm |
|--------------------|-----------------------|----------|

## Saúde e Segurança

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Pré-tratamento de superfícies

As condições para uma colagem correta consistem em áreas a colar limpas e secas (por ex. limpar e desengordurar com o Spray de Limpeza de Superfícies WEICON. Os melhores resultados são alcançados se as áreas a colar forem lixadas mecanicamente. Determinados plásticos de baixa energia, principalmente PTFE, poliolefinas, etc, apenas podem ser colados após pré-tratamento especial das superfícies, por ex. através da fluorização, plasma de baixa pressão, coroa, exposição a chamas ou semelhantes.

## Processamento

O Plastic-Bond pode ser processado diretamente do cartucho duplo com o bico estático contido na embalagem. Os primeiros 5 cm do bico não devem ser usados. Misturar bem o material. O adesivo é aplicado a uma das superfícies a serem coladas. Colar imediatamente com a outra superfície.

## Armazenamento

Pode ser armazenado por 12 meses se o recipiente ainda estiver fechado à temperatura ambiente de (+23°C e 50% de humidade relativa do ar).

## Acessórios da embalagem

Adesivo

# Plastic-Bond

## Acessórios complementares

|          |                                 |
|----------|---------------------------------|
| 10653050 | Pistola doseadora D 50, 1 uni   |
| 10650001 | Bico Misturador Quadro A, 1 uni |
| 10650002 | Bico Misturador Helix A, 1 uni  |
| 12955175 | Pontas doseadoras Tipo A, 1 uni |

## Tabela de conversão

|                                                         |                                                         |
|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ | $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$      |
| $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$                          | $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$      |
| $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$                         | $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$     |
| $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$                     | $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$                   |
| $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$          | $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ |
| $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$                    | $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$ |

## Embalagens disponíveis

|          |                                             |
|----------|---------------------------------------------|
| 10565024 | Plastic-Bond, 24 ml, esbranquiçado, leitoso |
| 10565025 | Plastic-Bond, 1 Kit, esbranquiçado, leitoso |

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:



### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr