

Flex 310 M[®] HT 200



耐高温

该产品耐高温，因而适用于涂胶后还需进行粉末喷涂的工况。

WEICON Flex 310 M HT 200 可用于金属加工、容器及仪器制造、通风和空调技术，以及车身、集装箱和汽车制造。

该产品能够耐高温、耐老化，且不含硅、异氰酸酯、卤素及溶剂。

技术参数	
基础成分	单组份MS聚合物
颜色	灰色
固化类型	湿气固化
稳定性/滴落	ASTM D 2202 <1 mm
密度	1,41 g/cm ³
固化条件	+5 至 +40 温度环境及30%至95%相对空气湿度
操作温度	+5 °C 至 +40 °C
固化速度	初始24小时 2 - 3 mm
表干时间	10 分钟
拉伸强度	DIN EN ISO 527 / 5A 3,2 N/mm ²
断裂伸长率 (拉伸)	DIN EN ISO 527 / 5A 400 %
拉伸剪切强度依据 DIN EN 1465	
铝, 喷砂处理	1,8 N/mm ²
二次断裂抗性 (kN/m)	DIN ISO 34 21 N/mm
体积变化	DIN EN ISO 10563 < 3 %
邵氏硬度A	DIN EN ISO 7619 55±5
耐温范围	-40至+90 (45分钟 +180 / 30分钟 +200)
室温固化下的玻璃转换温度	~ -59 °C
接触电阻	3,4 x 10 ¹¹ Ω·m
防火等级	DIN 4102 2
储存期限	12 个月
批准/指令	
ISSA编码	75.634.37
耐火	DIN EN 45545-2 R1/R7/R17 HL3

表面预处理

待粘接的物体表面需清洁、无油脂。大多数污垢 (如油、脂、粉尘、污渍等) 都能用WEICON表面清洁剂除去。针对严重污染的金属表面，我们推荐使用WEICON清洁喷剂S；针对老化的油漆或胶水残留物，我们建议使用WEICON密封胶去除喷剂。多数材料都能够很好地进行同材及异材粘接。针对少数特殊材料或极端工况，我们建议在涂胶之前先使用底漆进行预处理。详细说明请参见底漆选型表。使用机械方式对待粘接的表面进行预处理 (如研磨或喷砂)，能够大大提升粘接效果。

操作

使用方法

适用于310 ml胶瓶的手动胶枪，气动胶枪 (我们建议使用带活塞连杆的胶枪)，自动点胶系统

将待粘接部件进行粘合

为了达到最佳的浸润效果，涂胶后的待粘接部件需在胶水表面形成干膜前 (表干时间) 进行粘合操作。

存储

在未拆封且存放于正常环境 (23°C, 50%相对湿度) 的情况下，WEICON单组份弹性密封胶的保质期为12个月。

操作须知

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表 (www.weicon.com) 的具体信息。

配件

- 13955031 V型喷嘴, 1 件
- 13250009 空压胶枪, 1 件
- 13250002 压力胶枪特殊款, 1 件
- 13250001 压力胶枪, 1 件

可选择的包装容量

- 13655310 Flex 310 M[®] HT 200, 310 ml, 灰色

此处进入产品主页



提示
本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用户的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期，因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。