

# WEICON C



## 铝填充 | 高温耐受性

WEICON C 是一款液态质地、耐高温的工业用环氧树脂。该产品不腐蚀、抗磁性、固化时几乎无收缩。WEICON C 尤其适用于大面积应用、模具的灌封和固定装置与工具的生产（如注塑成型）。它能够用于工具与模具制造及其他对产品的耐高温性能有较高要求的诸多行业领域。

|              |                          |
|--------------|--------------------------|
| 产品特性         |                          |
| 基础成分         | 环氧树脂                     |
| 填充材料         | 铝                        |
| 质地           | 可流动                      |
| 颜色           | 灰色                       |
| 保质期          | 室温下 24 个月                |
| 操作           |                          |
| 操作温度         | +15°C 至 +40°C            |
| 工件温度         | 高于露点3°C                  |
| 相对空气湿度       | < 85 %                   |
| 混合比例 (重量比)   | 100:11                   |
| 混合比例 (体积比)   | 100:20                   |
| 混合物粘度        | +25 °C环境温度 ~35.000 mPa·s |
| 混合物密度        | 1,6 g/cm³                |
| 消耗量          | 涂层厚度1.0 mm 1,6 kg/m²     |
| 最大层厚         | 每道工序 10 mm               |
| 固化           |                          |
| 可操作时间        | 20 °C, 用量为500g 60 分钟     |
| 覆涂所需等待时间     | (35%强度) 4 小时             |
| 达到机械负载强度所需时间 | (80%强度) 6 小时             |
| 最终固化所需时间     | (100%强度) 12 小时           |
| 收缩           | 0,07 %                   |

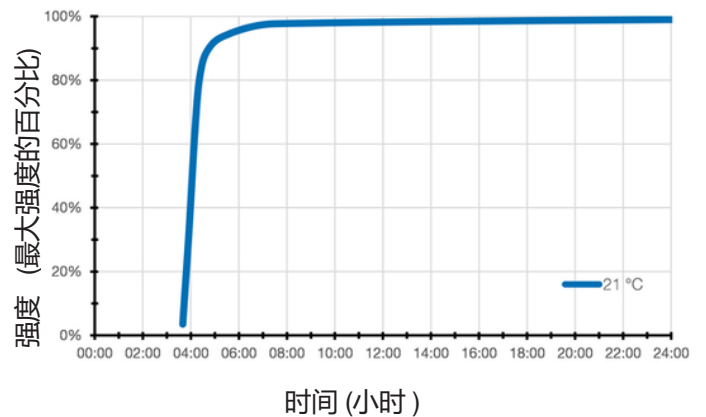
## 机械特性

|                                |                                   |                       |
|--------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| 测试于在以下条件下固化后                   |                                   | 24 h 室温 + 14 h 120 °C |
| 拉伸强度                           | DIN EN ISO527-2                   | 50 MPa                |
| 断裂伸长率 (拉伸)                     | DIN EN ISO527-2                   | 0,9 %                 |
| 弹性模量 (拉伸)                      | DIN EN ISO527-2                   | 6400-7500 MPa         |
| 耐压强度                           | DIN EN ISO 604                    | 174 MPa               |
| 弹性模量 (压力)                      | DIN EN ISO 604                    | 6200-6700 MPa         |
| 折弯强度                           | DIN EN ISO 178                    | 83 MPa                |
| 邵氏硬度D                          | DIN ISO 7619                      | 89±3                  |
| 附着力                            | DIN EN ISO 4624                   | 25 MPa                |
| Taber耐磨测试                      | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000次旋转) | 1,3 g / 0,8 cm³       |
| 材料厚度为1.5mm时的拉伸剪切强度 DIN EN 1465 |                                   |                       |
| 1.0338型钢, 经喷砂处理过               |                                   | 15 MPa                |
| V2A不锈钢, 经喷砂处理过                 |                                   | 16 MPa                |
| 铝, 经喷砂处理过                      |                                   | 8 MPa                 |
| 钢, 经热镀锌处理过                     |                                   | 6 MPa                 |

## 热力参数

|                            |                        |   |
|----------------------------|------------------------|---|
| 耐受范围                       |                        | -35°C 至 +220°C                            |
| 室温固化后的玻璃转化温度 (DSC)         |                        | ~ +58 °C                                  |
| 回火后 (120 °C) 的玻璃转化温度 (DSC) |                        | +120 °C                                   |
| 热变形温度                      | DIN EN ISO 75-2 (回火处理) | +60 °C/+108 °C*                           |
| 热膨胀系数                      | ISO 11359              | 40-60 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> 1/m·K |
| 热传导率                       | DIN EN ISO 22007-4     | 0,65 W/m·K                                |
| 热容量                        | DIN EN ISO 22007-4     | 0,96 J/(g·K)                              |
| 电力值                        |                        |   |
| 接触电阻                       | DIN EN 62631-3-1       | 2,11·10 <sup>-14</sup> Ω·m                |
| 是否有磁性                      |                        | 否   |
| 许可与标准                      |                        |   |
| ISSA编码                     |                        | 75.509.07/08                              |
| IMPA编码                     |                        | 812903/04                                 |

## 强度不断增加



重要提示  
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

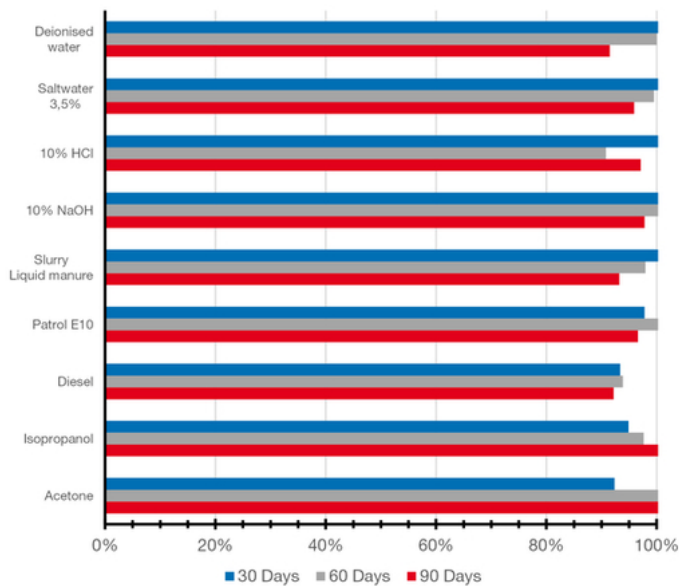
WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON C

## 环氧树脂 金属修补剂

拉伸强度随储藏时间的变化



### 使用须知

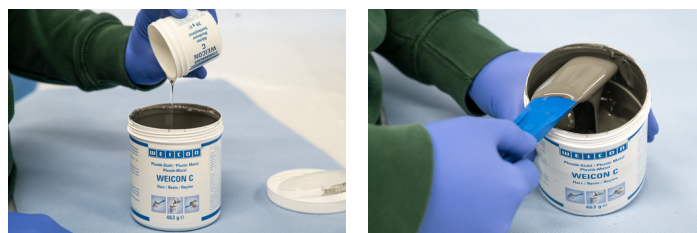
使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表 ([www.weicon.cn](http://www.weicon.cn)) 上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

### 表面预处理

只有在做好表面预处理的前提下，WEICON C 的操作才能取得理想的效果。因为表面处理是影响整体效果的决定性因素之一。粉尘、污渍、油脂、锈渍及水分或潮湿环境对产品的附着力有负面影响。因此，在使用 WEICON C 前，需特别注意下列几点：待粘接或待修复的材料表面需无油脂、粉尘、锈渍、氧化层、残余油漆或其他任何异物或残余杂质。我们建议使用 WEICON 清洁剂 S 进行清洁与脱脂操作。若材料表面非常光滑，或有顽固污渍，则需要先进行额外的机械方式进行表面处理，如打磨或喷砂。若对材料表面进行喷砂处理，建议喷砂等级需达到 SA 2 (依据标准 ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS)。为了让材料表面达到 75-100 μm 的最佳粗糙度，建议使用一次性的锐角磨料，如氧化铝。可重复使用的磨料，如炉渣、玻璃、石英等，或干冰喷砂，则容易对材料表面造成负面影响。喷砂使用的压缩空气需确保干燥且无油脂。若金属部件与海水或其他盐溶液接触过，则需要事先用纯净水对其进行彻底清洗；有条件时让清洗后的金属部件静置一晚，以确保所有盐渍都被抽离干净。每一次操作 WEICON C 前，均需使用 Brestle 测试法 (依据德标 DIN EN ISO 8502-6) 对待处理材料进行盐分测试。

### 混合

将固化剂倒入树脂时需小心谨慎，搅拌时避免产生气泡。然后将树脂与固化剂混合搅拌，20°C 环境下均质搅拌至少4分钟，避免气泡产生。搅拌时可使用包装所搭配的刮铲或其他机械搅拌设备。使用机械搅拌设备时，需注意转速不可超过 500 rpm。双组份需一直搅拌直到它们完全均质混合为止。双组份的混合比例需严格遵守，否则产品的物理特性将受到影响 (允许最大误差 +/- 2%)。每次混合需适当取量，仅取在60分钟可操作时间内能够完成操作的分量即可。数据表中提供的可操作时间指的是 500 g 产品在20°C 环境中的数值。混合的量越多，或操作环境的温度越高，则固化越快；这是由环氧树脂典型的热反应造成的。



### 涂抹

最佳的操作环境为20°C及85 %相对空气湿度。将待处理的工件事先加热到>35°C，则能让产品达到最高强度。使用刷子将 WEICON C 以十字交叉方式薄薄涂抹在材料表面作为打底涂层，以确保附着力达到最佳。该涂抹方式能够让环氧树脂渗透进材料裂缝及粗糙纹路中。打底完成后，便可用惯

重要提示  
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息的准确性不承担责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期望的效果。与此相关的任何索赔要求概不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于非生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON C

用的方式将产品涂抹至需要的厚度。操作时需注意避免让气泡产生。

## 固化

在20°C环境下，最晚24小时后能够达到最终硬度。若环境温度较低，可使用热风枪等对工件进行均匀加热，最高可加热至40°C。温度越高，固化时间越短。依据经验法则，以+20°C环境温度为准，温度每增加10°C，则固化时间缩短一半。温度在14°C以下时，固化会变慢；降至4°C时则不再发生任何化学反应。为达到长效耐高温，需在涂胶48小时后依如下程序对产品进行回火处理：+40°C回火2小时，+60°C回火2小时，+80°C回火2小时，+100°C回火2小时，+120°C回火14小时

## 储藏

WEICON 环氧树脂产品应室温干燥储存。未开封的产品可在+18°C至+28°C的条件下储存。而开封的产品则必须在六个月内使用完毕。

## 供货范围

处理抹刀 | 使用说明 | 手套 | 树脂和固化剂

## 配件

|          |                                |
|----------|--------------------------------|
| 10000147 | 清洁剂S, 500 ml, 透明               |
| 10000347 | 清洁剂S, 5 L, 无色, 透明              |
| 10024313 | 表面清洁剂, 400 ml, 透明              |
| 10025288 | 表面清洁剂, 5 L, 透明                 |
| 10026647 | 液态脱模剂 F1000, 250 ml, 奶白色       |
| 10026171 | 蜡状脱模剂 P 500, 0,5 kg            |
| 10053995 | 修补胶棒 Multi-Purpose, 115 g, 象牙白 |
| 10000913 | 玻璃纤维布胶带, 1 件, 白色               |
| 10010887 | 处理抹刀, 1 件                      |
| 10022562 | 处理抹刀, 1 件                      |
| 10016002 | 喷壶WPS 1500, 1 件                |
| 10039667 | No.35 电缆剪, 1 件                 |
| 10045523 | 海事配件套装包, 1 件                   |

## 建议使用的辅助工具

|          |             |
|----------|-------------|
| 角磨机      | PE薄膜, 0.2mm |
| 喷淋设备     | 纤维胶带        |
| 加热袋      | 刷子          |
| 热风机      | 泡沫滚轮        |
| 刮板, 处理抹刀 | 无纺布         |

## 换算表格

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| (°C x 1,8) + 32 = °F          | Nm x 8,851 = lb-in   |
| mm/25,4 = inch                | Nm x 0,738 = lb-ft   |
| µm/25,4 = mil                 | mPa·s = cP           |
| N x 0,225 = lb                | N/cm x 0,571 = lb/in |
| N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi | kV/mm x 25,4 = V/mil |
| MPa x 145 = psi               |                      |

## 可选择的包装容量

|          |                      |
|----------|----------------------|
| 10000032 | WEICON C, 0,5 kg, 灰色 |
| 10000033 | WEICON C, 2 kg, 灰色   |

|                    | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HB 300 | WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HT 111 | WEICON 钢铁快速修补剂 SF | WEICON 不锈钢修补剂 ST | WEICON 钛修补剂 TI | WEICON 耐水型修补剂 UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON 阻燃型耐冲击金属修补剂 Fire Safe | WEICON 防静电金属修补剂 | WEICON 食品级防腐型金属修补剂 Food Grade | WEICON 防粘型金属修补剂 | WEICON 耐酸型陶瓷修补剂 BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 W | WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220 | WEICON 小颗粒耐酸型陶瓷修补剂 WP | WEICON 陶瓷修补剂 WR | WEICON CBC 环氧铸灌密封胶 |
|--------------------|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|------------------------|------------------------|-------------------|------------------|----------------|------------------|------------|-----------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------|--------------------|-----------|-------------|-------------------|------------------------|-----------------------|-----------------|--------------------|
| 金属的维修与重塑----侵蚀+腐蚀  | x        | x        | x         | x        | x        | x         | x                      | x                      | x                 | x                | x              | x                | x          |           |                              |                 |                               |                 |                    |           |             |                   |                        |                       |                 |                    |
| 粘合剂                |          |          |           | x        | x        |           | x                      | x                      |                   | x                |                |                  |            | x         | x                            |                 |                               |                 |                    |           |             |                   |                        |                       |                 |                    |
| 防腐、防磨损涂层----极其耐磨   |          |          |           |          |          |           |                        |                        |                   |                  |                |                  |            |           |                              |                 | x                             | x               | x                  | x         | x           | x                 | x                      | x                     |                 |                    |
| 灌封、填缝、填平底座----浇筑材料 | x        |          |           |          |          | x         |                        |                        |                   |                  |                |                  | x          |           |                              |                 |                               |                 |                    |           |             |                   |                        |                       | x               | x                  |

此处进入产品主页



重要提示  
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期望的效果。与相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON C

## 固化后的化学耐性\* (摘录)

|                |   |                  |   |
|----------------|---|------------------|---|
| 1,4-二噁烷        | - | 乙二醇              | + |
| 废气             | + | 尿酸               | - |
| 己二酸            | - | 浸渍油              | + |
| 脂肪烃 (原油衍生物)    | + | 碘化物 (K、Na等)      | - |
| 甲酸 >10 % (甲基酸) | - | 碳酸钾 (钾盐溶液)       | + |
| 无水氨 25%        | - | 氢氧化钾0-20 % (苛性钠) | + |
| 苯胺             | - | 生石灰              | + |
| 芳香烃 (苯、甲苯、二甲苯) | + | 甲酚               | - |
| 氢氧化钡           | + | 氢氧化镁             | + |
| 苯甲酸            | - | 马来酸 (顺式亚乙基二羧酸)   | - |
| 苯甲醇            | - | 甲醇<85 %          | 0 |
| 氯化苜            | - | 二氯甲烷             | - |
| 硼酸             | - | 矿物油              | + |
| 溴化物            | - | 萘                | + |
| 丁二烯 (1,3-)     | - | 碳酸氢钠             | + |
| 丁酸             | - | 碳酸氢钠 (苏打)        | + |
| 乙酸丁酯           | 0 | 氯化钠 (食盐)         | + |
| 丁醇             | 0 | 硝酸盐              | - |
| 氢氧化钙 (消石灰)     | + | 硝基苯              | - |
| 氯苯胺            | - | 植物油及动物油          | + |
| 氯仿 (三氯甲烷)      | - | 草酸<25 % (乙二酸)    | 0 |
| 氯硫酸 (湿/干)      | - | 全氯丁二烯            | - |
| 氯硅烷            | - | 汽油               | + |
| 氯化水 (游泳池浓度)    | - | 石碳酸 (苯酚)         | - |
| 铬酸盐 (K, Na 等)  | - | 磷酸 <50 %         | + |
| 铬酸             | - | 邻苯二甲酸            | - |
| 氰化物 (K, Na等)   | - | 硝酸 <5 %          | - |
| 环己酮            | - | 二氧化硫 (干、湿)       | - |
| 乙醚             | + | 二硫化碳             | - |
| 原油和原油产品        | + | 硫酸<5 %           | + |
| 稀释后的醋酸<5 %     | 0 | 肥皂溶液             | + |
| 乙醇<85%         | 0 | 松节油              | + |
| 油、脂、蜡          | + | 四氯化碳(四氯甲烷)       | - |
| 氢氟酸            | - | 四氢萘              | - |
| 稀释后的醋酸<7 %     | 0 | 三氯乙烷             | - |
| 甘油 (三羟基丙烷)     | + | 过氧化氢 <30 %       | 0 |

+代表具抵抗性, 0代表在一定时间内具抵抗性, -代表不具抵抗性 \*WEICON产品储藏温度均为+20°C

重要提示  
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而, 鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况, 无法确保其遵守操作条件, 因而对相关信息不承担任何责任。我们仅能对我们的产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况, 用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr