

HT 300



耐高温 | 乙酸酯交联

WEICON HT 300 耐高温硅树脂可耐高温达+300 °C，不含化学溶剂，强度高，乙酸酯交联。该产品耐风化，耐老化，耐化学物质，弹性出色（断裂伸长率约300%）。

HT 300 耐高温硅树脂尤其适用于需承受高温环境的粘接与密封。它能够很好地粘接钢材、铝材、陶瓷等多种材质。

HT 300 耐高温硅树脂可用于工业熔炉、烟气系统、供暖装置、排气管道、加热箱等诸多领域。

技术参数	
基础成分	单组份硅氧树脂 (乙酸酯)
颜色	红色
固化类型	湿气固化
稳定性/滴落	ASTM D 2202 1.0 mm
密度	1,18 g/cm ³
固化条件	+5至+40°C温度环境及30%至95%相对湿度
固化速度	初始24小时 2-3 mm
表干时间	8分钟
最大桥接间隙	5 mm
最大密封缝宽度	25 mm
拉伸强度	ISO 37 S3A 2,5 N/mm ²
断裂伸长率 (拉伸)	ISO 37, S3A 300 %
应力值 100%	ISO 37 S3A 0,9 N/mm ²
形变极限%	15 %
体积变化	DIN 52451 < -6 %
邵氏硬度A	DIN EN ISO 7619 30±5
耐温范围	-40至+280, 短时 (约2小时) 可达+300
防火等级	DIN 4102 B 2
保质期	室温下 12个月
许可与标准	
ISSA编码	75.634.20/21

表面预处理

待粘接的物体表面需清洁、无油脂。大多数污垢 (如油、脂、粉尘、污渍等) 都能用WEICON表面清洁剂除去。针对严重污染的金属表面, 我们推荐使用WEICON清洁喷剂S; 针对老化的油漆或胶水残留物, 我们建议使用WEICON密封胶去除喷剂。多数材料都能够很好地进行同材及异材粘接。针对少数特殊材料或极端工况, 我们建议在涂胶之前先使用底漆进行预处理。详细说明请参见底漆选型表。使用机械方式对待粘接的表面进行预处理 (如研磨或喷砂), 能够大大提升粘接效果。

操作

胶瓶包装的操作

针对310 ml胶瓶, 可使用手动胶枪, 也可使用空压式胶枪 (我们推荐WEICON空压式胶枪), 亦或是使用自动点胶机。

迷你软管袋的加工:

将管钥匙居中挂在迷你软管袋的夹子上。取下安全拉片。然后继续拧紧盖子——这样会切开迷你软管袋。打开封口, 并通过旋转管钥匙将材料挤出。

粘接

为确保最佳的粘接效果, 需在涂上胶水的材料表面形成第一层薄膜之前, 将粘接部件进行接合。

储藏

请将该产品以未开封的原始包装储存于室温条件下, 且避免阳光直射。

使用须知

使用WEICON产品时, 需注意我们在EG材料安全数据表 (www.weicon.cn) 上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

配件

- 10025241 V型喷嘴, 1件
- 10033114 空压胶枪, 1件
- 10020751 压力胶枪特殊款, 1件
- 10000441 压力胶枪, 1件
- 10101992 夹式胶嘴 绿色环保型, 1件, 透明

可选择的包装容量

- 10005243 HT 300, 85 ml, 红色

重要提示
本技术参数表中列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而, 鉴于我们并不知晓每位用户的实际应用情况, 无法确保其遵守操作条件, 因而对相关信息的准确性不承担任何责任。我们仅能对本产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期望的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于非预期用途的情况, 用户须自行承担全部责任。

WEICON Middle East LLC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

HT 300

此处进入产品主页



重要提示
本技术参数表中列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr