

瞬间胶 VA 8312



适用于橡胶和塑料

低粘度，固化极其迅速，ISEGA 食品级认证

WEICON 瞬间胶 VA 8312粘度较低，固化迅速。它适用于各种橡胶材质，例如硬质橡胶或泡沫橡胶，以及塑料和EDPM弹性体。

与WEICON瞬间胶底漆CA-Primer结合使用时，VA 8312能够粘接聚烯烃（聚乙烯和聚丙烯）。结合WEICON 瞬间粘合填充胶*使用时，VA 8312即时粘接并填充裂缝、裂纹、孔洞和不平整的表面。



技术参数

酯型	乙烷基
质地	无色，透明液体
依据 Brookfield 在温度 +20°C时的粘度	20 - 40 mPa·s
最大粘接缝隙	0,1 mm
达到初始粘附力（粘接铝）	30 - 60 秒
达到初始粘附力（粘接NBR橡胶）	2 - 10 秒
达到初始粘附力（粘接硬质PVC）	5 - 30 秒
达到最终强度	24 h
依据德标DIN 53283，粘接下列材料的剪切强度	
钢，喷砂处理	20 N/mm ²
铝，喷砂处理	14 N/mm ²
硬质PVC	13 N/mm ²
ABS	12 N/mm ²

提示
本资料中列出的所有产品，其参数和建议是我们在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

PC	13 N/mm ²
NBR	> 8 N/mm ²
耐温性	-50至+80，短时可达+100/软化温度+150 °C
ISSA 编码	75.629.04/05/06/17
IMPA 编码	81 52 41/42/43/44

表面预处理

为确保粘接效果，待粘接的物体表面需干燥、清洁（可使用WEICON表面清洁剂进行清洁与去脂）。光滑表面需做粗糙处理。难以粘接的塑料表面（如PE、PP、POM、PTFE）、热塑性弹性体（TPE）以及硅酮，可使用WEICON瞬间胶底漆进行预处理。

操作

- WEICON 瞬间胶使用时仅需单侧涂胶。

- 粘接厚度应在0.05 mm至0.2m之间，否则无法完全固化。

- 若需粘接较大的平面，则需要逐滴滴加WEICON瞬间胶，以避免产生内部张力。

- WEICON瞬间胶非常经济实惠，一滴胶水能粘接约3 - 5cm²的面积。

- 粘接操作应在相对湿度40 - 80%环境中进行。当相对湿度低于40%时，固化速度会大大减慢，甚至无法固化。当空气湿度高于80%时，则会出现瞬间固化的现象。在这种情况下，一些材料的粘接强度会下降10 - 15%，这是由粘接层的内部张力所致。

- 当待粘接的物体表面碱性（pH值大于7）时，胶水的固化速度会加快；反之，酸性表面则会减慢固化速度。在极端环境下，聚合反应有可能被完全抑制。

储藏

WEICON氰基丙烯酸盐粘合剂需储存在干燥、阴凉处。在室温（18 - 25°C）环境下，保质期为至少9个月。在5°C（如冰箱、冰柜）环境下，保质期可延长至12个月。

安全与健康

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表（www.weicon.com）的具体信息。

包装

12200030-47	瞬间胶 VA 8312 30 g
12200012-47	瞬间胶 VA 8312 12 g
12200060-47	瞬间胶 VA 8312 60 g

产品配件

12450010	用于聚烯烃的瞬间胶底漆, 10 ml
12500150	瞬间胶催化剂喷剂, 150 ml
12505150	瞬间胶催化剂AC, 150 ml

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322
0
info@weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709
0088
info@weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic
s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd.
Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730
763
office@weicon.com

技术参数表

修订日期 13.12.2017 - 页数 2/2

12955170

精密胶嘴, 0号

提示

本资料中列出的所有产品，其参数和建议是我们在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322
0
info@weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709
0088
info@weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic
s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd.
Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730
763
office@weicon.com