

技术参数表

修订日期 12.12.2017 - 页数 1/1

闪亮型不锈钢喷剂



为物体表面提供不锈钢色泽，如V2A, V4A

WEICON 闪亮型不锈钢喷剂是一款以丙烯酸树脂和不锈钢为基础成分的防腐喷剂，它能对各种抗化学物质和自然环境影响，为金属表面提供一层保护膜。金属合金的成分为铬、镍、锰等。该产品能为物体表面提供不锈钢色泽。

适用于所有需要防腐保护的地方。WEICON 闪亮型不锈钢喷剂可用于修复和改善车身、车舱和管道上受损的不锈钢部件以及内外的各种金属部件。它还能够用于提高玻璃、木材、石材、陶瓷及多种塑料的视觉效果。

技术参数

色调	不锈钢金属光泽，亮面
应用领域	室内外
粘合剂	醇酸树脂
金属成分	不锈钢和铝
金属纯度	合金钢，约98.5%铝
干膜中的金属含量约	35 %
密度	0,9 - 1,0 g/cm ³
建议搭配底漆	锌喷剂
操作温度	+5至+35，以+18至+35°C为最佳
十字交叉3层喷涂的消耗量约	120 ml/m ²
十字交叉3层喷涂的厚度	15 -25 μm
完全干燥所需时间	10 分钟
完全固化所需时间	10 h
再次涂覆所需等待时间	8 h
耐磨性 有/无	耐磨

提示

本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

网格测试 依据 DIN 53151/ISO 2409	网格划痕特性值GT 0至GT 1
盐雾测试 依据 DIN EN ISO 9227	> 140 h
芯轴弯曲测试 依据 DIN EN ISO 1519	无任何细微裂缝
是否需要再次涂覆	无要求
保存期限	24 个月
耐温性	-50 至 +300 °C

表面预处理

使用WEICON表面清洁剂进行清洁与去脂

操作

使用前请用力摇晃瓶身直至能够清晰地听到瓶内滚珠的声音为止。使用时请将产品置于室温环境（约+20°C），在距物体表面约25 cm处以十字交叉的方式进行均匀喷涂。约15分钟后涂层表面将完全干透，约10至12小时后完全固化。

储藏

容器带压。避免阳光直射。储存温度不可超过+50°C。

安全与健康

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表（www.weicon.com）的具体信息。

包装

11104400-47 闪亮型不锈钢喷剂 400 ml

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322
0
info@weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709
0088
info@weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic
s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd.
Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730
763
office@weicon.com