

## 技术参数表

修订日期 12.12.2017 - 页数 1/1

## 铝喷剂A-100耐磨型



## 防腐、防锈、耐磨

WEICON 铝喷剂 A-100 十分耐磨，能抵抗多种稀释后的酸和碱以及各种天气影响。它含有纯度达99.5%的铝成分。

WEICON 铝喷剂A-100 能为所有金属表面提供高效的防腐保护。

WEICON 铝喷剂A-100 适用于冷却和通风技术、燃烧系统、管道和机器外壳、玻璃纤维材质的车身部件、模型、工艺、玩具等诸多领域。

## 技术参数

色调	铝质金属光泽, 雾面
应用领域	室内外
粘合剂	丙烯酸树脂
金属成分	铝
金属纯度	铝: 约99.5%
干膜中的金属含量约	43 %
密度	0,9 - 1,0 g/cm <sup>3</sup>
建议搭配底漆	锌喷剂
操作温度	+5至+35, 以+18至+35°C为最佳
十字交叉3层喷涂的消耗量约	120 ml/m <sup>2</sup>
十字交叉3层喷涂的厚度	25 - 35 μm
完全干燥所需时间	10 分钟
完全固化所需时间	4 - 6 h
再次涂覆所需等待时间	4-6 h
耐磨性 有/无	耐磨
网格测试 依据 DIN 53151/ISO 2409	网格划痕特性值GT 0至GT 1

## 提示

本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

芯轴弯曲测试 依据 DIN EN ISO 1519	无任何细微裂缝
是否需要再次涂覆	无要求
保存期限	24 个月
耐温性	-50至+800 °C
ISSA 编码	53.402.42
IMPA 编码	45 08 14

\* +350°C以上则无耐磨性

## 表面预处理

使用WEICON表面清洁剂进行清洁与去脂

## 操作

使用前请用力摇晃瓶身。在室温环境下（约+20°C），将该产品至于距物体约25 cm处，以十字交叉方式均匀喷涂。表面材质约10分钟后可完全干燥，约4-6小时后完全固化。

## 储藏

容器带压。避免阳光直射。储存温度不可超过+50°C。

## 安全与健康

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表（www.weicon.com）的具体信息。

## 包装

11050400-47 铝喷剂A-100耐磨型 400 ml

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322  
0  
info@weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709  
0088  
info@weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic  
s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weiconcz.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd.  
Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730  
763  
office@weicon.com