

RK-1300



膏状
高强度
固化迅速

WEICON RK 1300结构胶具备极高的耐冲击、剥离和剪切强度。

该产品含一支胶水和一瓶催化剂，使用前无需将两者进行混合，适用于各种材质。

WEICON RK 1300尤其适用于金属和硬质塑料的粘接。

WEICON RK 1300能够用于机械制造、车辆工程、工具和模具制造、建筑和家具行业，以及诸多其他行业。

技术参数

基础成分	甲基丙烯酸甲酯
固化后的颜色	深米色，不透明
混合物密度	1,2 g/cm ³
混合物粘度	21.000 mPa·s
操作步骤	无需混合
质地	膏状
达到初始强度（35%强度）所需时间	6 分钟
达到机械强度（50%强度）所需时间	9 分钟
固化所需最低温度	+18 °C
达到最终强度（100%强度）所需时间	24 h
最大粘接缝隙	0,4 - 0,8 mm
依据 DIN EN 1465，拉伸剪切强度为:	
铝	20 N/mm ²
钢质表面 喷砂处理	25 N/mm ²
不锈钢	25 N/mm ²
PC（聚碳酸酯）	10 N/mm ²
PMMA	9 N/mm ²
ABS	6 N/mm ²
硬质PVC	7 N/mm ²
玻璃纤维增强塑料	16 N/mm ²

提示

本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

CFK	24 N/mm ²
聚酰胺6.6	2 N/mm ²
耐温性	-50至+130，短时可达+180 °C
ISSA 编码	75.629.52
IMPA 编码	812991

表面预处理

为确保粘接效果，待粘接的物体表面需干燥、清洁（可使用WEICON表面清洁剂进行清洁与去脂）。若需达到更高的粘接强度，可事先用喷砂或研磨工具对物体表面进行粗糙处理。部分塑料，尤其是聚酰胺、聚四氟乙烯、聚烯烃等，必须经过如氟化反应、低压等离子、电晕火焰冲刷等表面特殊处理后方可粘接。

操作

RK催化剂的使用

粘接缝隙的大小决定了催化剂是否应单侧涂抹亦或双侧涂抹（可采用刷、喷或浸渍方式）。若粘接缝隙不超过0.4 mm，则只需在待粘接物体的单侧涂抹RK催化剂；若粘接缝隙达到0.8 mm，且/或粘接表面为粗糙、多孔或惰性材质（铬合金，镍等）时，则需要双侧使用RK催化剂。光滑的塑料和金属表面大约需要30 g/m²催化剂；粗糙、多孔的表面大约需要150 g/m²催化剂。催化剂在室温（20°C）环境下的挥发时间为至少5分钟。该系列产品的优势突出体现在，涂上催化剂的那一侧可以在室温（20°C）条件下存放最多30天，而后在与涂上胶水的一侧进行粘接，其粘接效果不受长时间储存的影响。

RK胶水的使用

胶水通常仅需单侧涂抹，且涂抹在未使用催化剂的一侧。在双侧均使用催化剂的情况下，粘接缝隙最大可达0.80 mm。当粘接缝介于0.15 mm至0.25 mm时，胶水的拉伸剪切强度为最高。

操作温度

涂胶操作应在室温（大约20°C）环境下进行。较高的温度（如40°C）会使可操作时间及固化时间缩短大约30%；较低的温度（大约10°C）则会使可操作时间及固化时间延长大约50%；当温度低于5°C时，则几乎不会发生任何化学反应。

储藏

WEICON RK结构胶在原装密封且室温稳定维持于+20°C的干燥环境中可至少储存12个月。若存放温度介于+1°C至+7°C之间，则保质期将延长至24个月。当温度超过+40°C且空气湿度较高时，保质期将缩短至6个月。

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322
0
info@weicon.de
www.weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709
0088
info@weicon.co.za
www.weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae
www.weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone +65 6710 7671
info@weicon.com.sg
www.weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic
s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Kimiya Sanayi Tic. Ltd.
Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730
763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it

技术参数表

修订日期21.09.2021 - 页数2/2

安全与健康

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表 (www.weicon.com) 的具体信息。

包装

10560060	RK-1300 60 g
10560330	RK-1300 330 g
10560800	RK-1300 1,0 kg
10561906	RK-1300 6,0 kg

产品配件

10653050	易混合型胶枪D 50, D50
10953001	处理抹刀, 短
10953003	处理抹刀, 长
13955050	棉球,

提示

本资料中列出的所有产品，其参数和建议是我们在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322
0
info@weicon.de
www.weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709
0088
info@weicon.co.za
www.weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae
www.weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg
www.weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic
s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd.
Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730
763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it