

# 快速金属粘合剂



高金属含量 | 膏状 | 可填充缝隙 | 具剩余弹性 可操作时间极短 | 固化迅速

快速金属粘合剂是大缝隙填充的最佳选择。它适用于粗糙的物体表面，可填充裂缝、孔隙及不平整的表面。

快速金属粘合剂能够用于多种材料，如金属、塑料、纤维增强复合材料、陶瓷、玻璃、石材和木材等。

## 产品特性

|                                |                 |                   |
|--------------------------------|-----------------|-------------------|
| 质地                             | 膏状, 可填缝         |                   |
| 颜色                             | 灰色              |                   |
| 保质期                            | 室温下             | 12 个月             |
| 操作                             |                 |                   |
| 固化温度                           | +6 °C 至 +40 °C  |                   |
| 混合比例 (重量比)                     | 1:1             |                   |
| 混合物密度                          | 1.8 g/cm³       |                   |
| 最大桥接间隙                         | 4 mm            |                   |
| 固化                             |                 |                   |
| 可操作时间                          | 20 °C, 用量为10ml  | 3-4 分钟            |
| 达到初始强度所需时间                     | (35%强度)         | 40 分钟             |
| 达到机械负载强度所需时间                   | (50%强度)         | 2 小时              |
| 最终固化所需时间                       | (100%强度)        | 24 小时             |
| 收缩                             |                 | 0,3 %             |
| 机械特性                           |                 |                   |
| 拉伸强度                           | DIN EN ISO527-2 | 24 MPa            |
| 弹性模量 (拉伸)                      | DIN EN ISO527-2 | 4.000 - 4.500 MPa |
| 耐压强度                           | DIN EN ISO 604  | 10 MPa            |
| 折弯强度                           | DIN EN ISO 178  | 58 MPa            |
| 邵氏硬度D                          | DIN EN ISO 7619 | 70                |
| 材料厚度为1.5mm时的拉伸剪切强度 DIN EN 1465 |                 |                   |
| 1.0338型钢, 经喷砂处理过               |                 | 20 N/mm²          |
| 铝, 经喷砂处理过                      |                 | 19 N/mm²          |
| 硬质PVC, 粗糙处理                    |                 | 11 N/mm²          |

## 重要提示

本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对相关的信息不承担约束性责任。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

## 热力参数

|        |                        |
|--------|------------------------|
| 热扩散率   | 0,286 mm²/s            |
| 热传导率   | 0,51 W/m·K             |
| 热容量    | 0,904 J/(g·K)          |
| 电力值    |                        |
| 接触电阻   | DIN EN 62631-3         |
| 介电强度   | DIN EN 60243-1 (20 °C) |
| 许可与标准  |                        |
| ISSA编码 | 75.629.51              |
| 军工标准   | 相当于 MIL-A-47284A       |

## 使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表（[www.weicon.cn](http://www.weicon.cn)）上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

## 表面预处理

为确保粘接效果，待粘接的物体表面需干燥、清洁（可使用WEICON表面清洁剂进行清洁与去脂）。

## 操作

仅需单面涂胶。数据表中提供的可操作时间指的是室温环境下，10 ml产品的使用。使用的量越多，则固化越快。温度越高，可操作及固化时间越短。（经验法则：在室温环境的基础上，温度每升高+10 °C，则可操作及固化时间将缩短一半。）若温度低于16 °C，则可操作时间和固化时间将被极大延长。温度低于5 °C，则不会发生任何化学反应。

## 储藏

WEICON 环氧树脂粘合剂应室温干燥储存。未开封的产品可储存于+18 °C至+25 °C的条件下。应避免阳光直射。若不注意上述储存建议，产品的保质期则仅有 6 个月。

环氧树脂在温度低于+5 °C时有结晶倾向。而强烈的温度波动会进一步加剧这一现象。这在冬季的运输过程中可时常发生。结晶会给产品的操作、固化和技术参数带来负面影响。但通过加热可将其复原。加热时需注意：温度不得超过+50 °C，且严禁使用明火。使用WEICON 环氧树脂粘合剂时，若精心挑选并组合使用（双酚 A 和双酚 F 类型的）基础树脂，可有效减少结晶现象的发生。

## 供货范围

### 粘合剂

10024313 表面清洁剂, 400 ml, 透明

# 快速金属粘合剂

## 换算表格

|   |   |
|---|---|
| $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ | $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$  |
| $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$                          | $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$  |
| $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$                         | $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$ |
| $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$                     | $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$               |
| $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$                 | $\text{N/cm} \times 0,571 = \text{lb/in}$           |
| $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$                    | $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$           |

## 可选择的包装容量

10007785 快速金属粘合剂, 24 ml, 灰色

此处进入产品主页



## 重要提示

本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr