



WEICON®



WEICONLOCK® Adesivos e vedantes anaeróbicos

**Para aços de alta liga e
outros materiais passivos**



Google play

App Store



www.weicon.com/app

www.weicon.com

V 1.18 PT



Encontrará tamanhos de embalagens adicionais e informações detalhadas sobre os produtos WEICON em www.weicon.de



WEICONLOCK® Adesivos e vedantes

WEICONLOCK® são adesivos e vedantes endurecedores anaeróbicos de 1 componente especialmente concebidos para uniões de metal. WEICONLOCK® protege, fixa e veda rapidamente, corretamente e de forma económica todo o tipo de uniões roscadas, tubos, juntas e superfícies.

Os adesivos e vedantes de um componente à base de resinas de metacrilato permanecem líquidas, enquanto estiverem em contacto com o oxigénio no ar. O componente endurecedor contido no adesivo permanece inativo, enquanto estiver em contacto com oxigénio atmosférico.

O endurecimento começa, quando as juntas das peças montadas tenham contacto com metal e são isento de ar. A velocidade de endurecimento depende do tipo utilizado, da temperatura ambiente e do material.

Utilização versátil

Os diferentes tipos distinguem-se através da:

- Viscosidade
- Enchimento da fenda
- Resistência
- Cor
- Resistência individual à temperatura

Graças ao Pen-System patenteado, os adesivos podem ser doseados e utilizados facilmente e com precisão pelo utilizador. Além disso, os produtos WEICONLOCK® são resistentes a oscilações de temperatura, químicos e solventes e apresentam uma elevada resistência a vibrações e a choques.



Tipo n.º	Aplicação	Caraterísticas	Cor	Para uniões roscadas até
AN 302-43	Fixador de parafusos, testado para a área da água potável, DVGW ¹	resistência média, viscosidade elevada	azul	M 36
AN 302-44	Fixador de parafusos, testado pela DVGW ¹	resistência média, viscosidade elevada	azul	M 36
AN 302-60	Fixador de parafusos para materiais passivos	resistência elevada, viscosidade média	verde	M 20 R ¾"
AN 302-80	Vedação de tubos e roscas para materiais passivos	resistência elevada, viscosidade elevada	verde	M 36
AN 305-78	Vedação de tubos e roscas para materiais passivos	resistência média, viscosidade elevada	amarelo	M 80 R 3"
AN 306-10	União de juntas para materiais passivos	resistência elevada, viscosidade média	verde	M 20 R ¾"
AN 306-30	União de juntas para materiais passivos, aprovação BAM ²	resistência elevada, viscosidade elevada	verde	M 36

¹ Certificação DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.)

² Aprovação BAM (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung)

Adesivos e vedantes

Para aços de alta liga e outros materiais passivos

Materiais ativos e passivos

Superfícies e Materiais

As superfícies a colar são distinguidas entre materiais ativos e passivos.

No que diz respeito aos materiais ativos trata-se, principalmente, de metais com um elevado teor de ferro e cobre. Exemplo desses materiais são ferro, aço, cobre ou latão.

Os materiais ativos estão preparados para libertar um elevado número de partículas metálicas, proporcionando um endurecimento rápido dos adesivos anaeróbicos, caso não estejam expostas ao ar.

Ao excluir o oxigénio atmosférico, o processo de endurecimento é iniciado através da atuação de partículas metálicas sobre a superfície do material.

Materiais passivos: (endurecimento lento)	Materiais ativos: (endurecimento rápido)
Aço de alta liga (aço inoxidável)	Bronze
Alumínio, níquel, zinco, ouro	Ferro
Camadas de óxido	Cobre
Camadas de cromato	Latão
Revestimentos anódicos	Aço
Plásticos e cerâmica	

Em contrário aos materiais ativos, os materiais passivos como aço de alta liga (aço inoxidável), zinco, alumínio ou plásticos emitem apenas um número reduzido ou nenhuns iões metálicos. Por este motivo, geralmente, os adesivos anaeróbicos endurecem muito lentamente sobre estes materiais ou apenas com a ajuda de um ativador.

Unções rápidas e altamente resistentes mesmo sem ativador

Especificamente para a utilização sobre materiais passivos, desenvolvemos tipos especiais que estão preparados para endurecer sobre estes materiais problemáticos e para unir as juntas de forma rápida e com elevada resistência, sem a utilização de um ativador = sem perda de resistência!

As características positivas, como a resistência a vibrações ou a elevada resistência a temperaturas são totalmente preservadas, mesmo na aplicação sobre materiais passivos.

Os valores na tabela que se segue demonstram o endurecimento até 30% mais rápido destes tipos em relação aos tipos padrão, como por ex. os tipos AN 302-70, AN 306-38.



Viscosidade a +25°C(+77°F) em mPa.s Brookfield	Enchimento máx. da fenda em mm	Binário de arranque Nm (rosca*)	Binário de continuidade Nm (rosca*)	Resistência ao corte** Nmm² (DIN 54452)	Resistência ao toque à temperatura ambiente (minutos)	Resistência final à temperatura ambiente (horas)	Resistência à temperatura
2.000 - 7.000 mt	0,25	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	-60°C até +200°C (-76°F até +392°F)
3.000 - 8.000 mt	0,25	8 - 12**	5 - 8**	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	20 - 40**	4 - 8**	-60°C até +200°C (-76°F até +392°F)
700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C até +180°C (-76°F até +356°F)
3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C até +180°C (-76°F até +356°F)
50.000 - 80.000 ht	0,50	11 - 16**	4 - 7**	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	25 - 50**	4 - 8**	-60°C até +150°C (-76°F até +302°F)
700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C até +180°C (-76°F até +356°F)
3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C até +180°C (-76°F até +356°F)

* Valores de resistência determinados em parafusos em aço inoxidável M 10, altura das porcas 0,8 • d

** Resistência da pressão ao corte determinada em peças cilíndricas Ø aprox. 13 mm, folga (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 1
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadımköy-Esenyurt · Istanbul
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd

7 Soon Lee Street
#01-11 iSPACE · Singapore 627608
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.

Av. de Somosierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.

phone +39 (0) 329 235 9592
info@weicon.it

www.weicon.com



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9108636595



Colas e vedantes

**Para aços de alta liga e
outros materiais passivos**

Art.-No. 30900029

O seu revendedor especializado: