

## Adhésifs à base de cyanoacrylates

# VA 1403 Adhésif Cyanoacrylate

Adhésif cyanoacrylate pour exigences spéciales | haute viscosité | prise assez lente | quasiment inodore et peu d'efflorescence

À l'état durci, il est moins sensible à l'humidité. WEICON Contact VA 1403 est convient pour coller proprement et esthétiquement différents matériaux. WEICON Contact VA 1403 s'utilise dans de nombreux domaines industriels.

### Caractéristiques

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Base                       | Alkoxy               |
| Consistance                | liquide              |
| État                       | Sans couleur, claire |
| Couleur après durcissement | sans couleur         |
| sans silicone              | oui                  |

### Mise en œuvre

|                              |                       |
|------------------------------|-----------------------|
| Température de mise en œuvre | +15°C à +40°C         |
| Humidité relative d'air      | 40% - 70%             |
| Viscosité                    | 1.100 - 1.800         |
| Densité +20 °C               | 1,1 g/cm <sup>3</sup> |
| Jeu de collage max.          | 0,2 mm                |

### Polymérisation

|   |  |
|---|--|
| Adhérence initiale en secondes (résistance au cisaillement : 0,5 MPa) |  |
| - déterminé à   | 23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air |
| sur aluminium   | 12-15 min.                                 |
| sur ABS, non-traité   | 4-5 min.                                   |
| sur PVC rigide  | 12-15 min.                                 |
| Dureté finale (100 % de la force)                                     | 24 h                                       |

### Caractéristiques mécaniques après la polymérisation

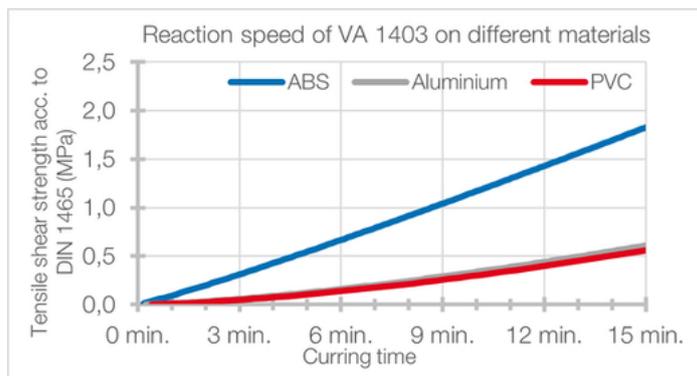
|  |           |
|--|-----------|
| Résistance au cisaillement selon DIN EN 1465 |           |
| Acier décapé au sable                        | 15-18 MPa |
| Aluminium sablé                              | 9-12 Mpa  |
| PVC dur, non-traité                          | 5-7 MPa   |
| ABS, non-traité                              | 6-10 MPa  |
| PC (polycarbonate)                           | 5-8 MPa   |

### Caractéristiques thermiques

|   |  |
|---|--|
| Résistance à la température               | -50 °C à +80 °C brièv. jusqu'à +100 °C |
| Température de ramolissement              | +150 °C                                |
| Indice de réfraction                      | ~ 1,49 nD20                            |
| Coefficient de dilatation thermique       | ~ 80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m·K)        |
| Conductivité thermique DIN EN ISO 22007-4 | ~0,1 W/m·K                             |

### Caractéristiques électriques

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Résistance intérieure DIN IEC93 | >10 <sup>15</sup> Ω·cm |
| Rigidité diélectrique           | ~ 25 kV/mm             |



### Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

### Préparation de la surface

La réussite de l'application de WEICON Contact Cyanoacrylates dépend de la préparation minutieuse des surfaces. C'est l'élément le plus important pour la réussite générale. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la rouille ou l'humidité ont une influence négative sur l'adhésion.

Avant de traiter WEICON Contact Cyanoacrylate, les points suivants doivent donc être respectés :

Des surfaces propres et sèches sont la condition préalable pour un collage parfait (nettoyées et dégraissées avec le Nettoyant de Surface WEICON). Il faut rendre les surfaces lisses rugueuses mécaniquement. Pour améliorer l'adhérence des matières plastiques difficiles à coller (p. ex. PE, PP, POM, PTFE), des élastomères thermoplastiques (TPE) et des silicones, WEICON Contact Primer peut être appliquée sur les surfaces à coller. Contact pour polyoléfines

Sans prétraitement, de nombreuses matières plastiques ne peuvent pas être collées ou seulement dans certaines conditions. Le prétraitement de ces matières avec le Primaire WEICON Contact modifie leur structure superficielle. Ainsi, on peut assembler des matières plastiques qui, sinon, seraient difficiles, p. ex. le polyéthylène (PE) et le polypropylène (PP) du groupe des polyoléfines. Les élastomères thermoplastiques modernes (TPE), PTFE et les matières plastiques de même nature, ainsi que les silicones, peuvent être collés après un prétraitement avec le Primaire WEICON Contact.

### Mise en œuvre

Les produits sont livrés prêts à l'emploi. Selon la forme de livraison, ils peuvent être appliqués à la main directement à partir de l'emballage ou à l'aide d'appareils de dosage appropriés.

Indication  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

# VA 1403 Adhésif Cyanoacrylate

## Adhésifs à base de cyanoacrylates

N'appliquer l'adhésif WEICON Contact à base de cyanoacrylate que sur une seule des surfaces à coller. La couche d'adhésif appliquée devrait mesurer entre 0,05 mm et 0,2 mm d'épaisseur au max., sinon un durcissement à coeur n'est pas garanti. Pour coller de grandes surfaces, appliquer WEICON Contact par points pour éviter des tensions internes. Les adhésifs WEICON Contact à base de cyanoacrylate sont très économiques. Une goutte suffit pour une surface de collage de 3 à 5 cm<sup>2</sup>.

### Durcissement

Après l'application du produit, les pièces à coller doivent être rapidement assemblées et éventuellement fixées, car le durcissement des produits est déjà initié par l'humidité de l'air présente dans l'air ambiant ou condensée sur les surfaces à coller.

Les pièces à coller devraient être collées sous une humidité relative de l'air comprise entre 40% et 70%. Une humidité inférieure à 40% ralentit fortement, voire empêche la prise. Une humidité supérieure à 70% ou des substrats fortement basiques (p.ex. des verres) risquent de causer une prise extrêmement soudaine. Certaines matières présentent, dans ces cas, une perte d'adhérence de 10% à 15% en raison de tensions dans la couche d'adhésif. Des surfaces à réaction basique (pH > 7) accélèrent le durcissement intégral, les surfaces à réaction alcaline (pH < 7) ralentissent la prise et peuvent même, dans le cas extrême, empêcher entièrement la polymérisation. Si le durcissement est retardé ou perturbé par des facteurs tels qu'un joint de colle trop grand, une surface poreuse ou acide, il est recommandé d'utiliser l'activateur de contact WEICON.

### WEICON Activateur Contact

L'activateur accélère la prise des adhésifs des adhésifs WEICON Contact à base de cyanoacrylates. Lors de l'utilisation sur des supports absorbants, p. ex. le bois, la mousse synthétique etc., et sur toutes les surfaces traitées chimiquement, p. ex. le métal galvanisé etc., l'effet de l'activateur dure environ une minute. Sur les supports non absorbants, l'effet de l'activateur dure au maximum env. 12 heures. Une application est judicieuse dans les cas suivants:

- types de WEICON Contact à haute viscosité
- couches de grande épaisseur
- surfaces absorbantes et poreuses
- matériaux passifs (surfaces alcalines, p. par exemple des pièces en métal galvanisé)
- conditions ambiantes défavorables (basses températures, humidité de l'air insuffisante < 30%)

### Entreposage

Non ouverts, à température ambiante (+18°C/+64°F à +25°C/+77°F), au sec et autant que possible à l'abri de la lumière, les adhésifs WEICON à base de cyanoacrylates se conservent pendant au moins neuf mois, tandis qu'à env. +5°C (+41°F), la durée de stockage peut être prolongée à douze mois.

### Volume de livraison

Adhésif

### Accessoires

|          |  |
|----------|--|
| 10024317 | Nettoyant de Surfaces, 150 ml, transparent |
| 10024313 | Nettoyant de Surfaces, 400 ml, transparent |
| 10000282 | CA-Spray Activateur, 150 ml                |
| 10033805 | CA-Spray Activateur AC, 150 ml             |
| 10000275 | Primaire Contact pour Polyoléfines, 10 ml  |
| 10000278 | Primaire Contact pour Polyoléfines, 100 ml |
| 10068262 | Pointe de Dosage fin, 1 pièce              |
| 10068261 | Pointe de Dosage fin, 1 pièce              |
| 10012382 | Contact Filler, 30 g, transparent          |
| 10063106 | Contact Filler, 30 g, noir                 |
| 10059034 | WEICON Dissolvant de CA, 12 ml             |
| 10051358 | WEICON Dissolvant de CA, 30 ml             |
| 10010887 | Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce    |

### Conditionnements disponibles

|          |                                       |
|----------|---------------------------------------|
| 10015993 | VA 1403 Adhésif Cyanoacrylate, 0,5 kg |
| 10018879 | VA 1403 Adhésif Cyanoacrylate, 12 g   |
| 10041875 | VA 1403 Adhésif Cyanoacrylate, 30 g   |
| 10041900 | VA 1403 Adhésif Cyanoacrylate, 60 g   |

### Tableau de conversion

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| (°C x 1,8) + 32 = °F          | Nm x 8,851 = lb·in   |
| mm/25,4 = inch                | Nm x 0,738 = lb·ft   |
| µm/25,4 = mil                 | Nm x 141,62 = oz·in  |
| N x 0,225 = lb                | mPa·s = cP           |
| N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi               | kV/mm x 25,4 = V/mil |

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr