

Adhésifs à base de cyanoacrylates

VA 8312 Adhésif Cyanoacrylate



Adhésif cyanoacrylate pour caoutchouc et matières plastiques | basse viscosité | prise très rapide | certifié ISEGA

WEICON Contact VA 8312 convient pour coller différents matériaux en caoutchouc, comme le caoutchouc plein ou le caoutchouc mousse, les matières plastiques et les élastomères EPDM. En combinaison avec WEICON CA-Primaire, VA 8312 convient aussi aux polyoléfines (PE-polyéthylène, PP-Polypropylène). VA 8312 convient également en combinaison avec WEICON Contact Filler pour le collage instantané et le remplissage de fissures, fentes, trous et inégalités.

Caractéristiques

Base	Ethyle
Consistance	liquide
état	Sans couleur, claire
Couleur après durcissement	sans couleur
sans silicone	oui
Durée minimale de stockage	à température ambiante
	9 mois
Durée minimale de conservation	de +2 °C à +7 °C
- déterminé à	12 Mon.
	23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	+15°C à +40 °C
Humidité relative d'air	40% - 70%
Viscosité	20-40 mPa·s
Densité	+20 °C
Jeu de collage max.	1,1 g/cm³
	0,1 mm
Polymérisation	
Adhérence initiale en secondes (résistance au cisaillement : 0,5 MPa)	
- déterminé à	23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air
sur aluminium	~8 Sec.
sur ABS, non-traité	~15 Sec.
sur PVC rigide	~8 Sec.
Dureté finale	(100 % de la force)
	24 h

Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Caractéristiques mécaniques après la polymérisation

Résistance au cisaillement selon DIN EN 1465

Aacier décapé au sable	10-20 MPa
Aluminium sablé	7-14 MPa
PVC dur, non-traité	8-13 MPa
ABS, non-traité	6-12 MPa
PC (polycarbonate)	6-13 MPa

Caractéristiques thermiques

Résistance aux températures	-50 °C à +80 °C brièv. jusqu'à +100 °C
Température de ramolissement	+150 °C
Indice de réfraction	~ 1,49 nD20
Coefficient de dilatation thermique	~ 80 x 10^-6 m/(m·K)
Conductivité thermique	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K

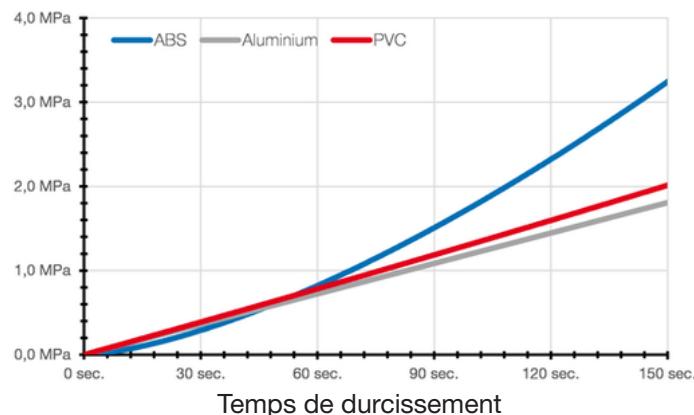
Caractéristiques électriques

Résistance intérieure	DIN IEC93 >10^15 Ω·cm
Rigidité diélectrique	~ 25 kV/mm
Code ISSA	75.629.04/05/06/17
Code IMPA	551585/86/87
MIL-Spec	correspond à MIL-A-46050C

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.fr) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

Vitesse de réaction de divers matériaux



Préparation de la surface

La réussite de l'application de WEICON Contact Cyanoacrylates dépend de la préparation minutieuse des surfaces. C'est l'élément le plus important pour la réussite générale. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la rouille ou l'humidité ont une influence négative sur l'adhésion.

Avant de traiter WEICON Contact Cyanoacrylate, les points suivants doivent donc être respectés :

VA 8312 Adhésif Cyanoacrylate

Des surfaces propres et sèches sont la condition préalable pour un collage parfait (nettoyées et dégraissées avec le Nettoyeur de Surface WEICON). Il faut rendre les surfaces lisses rugueuses mécaniquement. Pour améliorer l'adhérence des matières plastiques difficiles à coller (p. ex. PE, PP, POM, PTFE), des élastomères thermoplastiques (TPE) et des silicones, WEICON Contact Primer peut être appliquée sur les surfaces à coller. Contact pour polyoléfines

Sans prétraitement, de nombreuses matières plastiques ne peuvent pas être collées ou seulement dans certaines conditions. Le prétraitement de ces matières avec le Primaire WEICON Contact modifie leur structure superficielle. Ainsi, on peut assembler des matières plastiques qui, sinon, seraient difficiles, p. ex. le polyéthylène (PE) et le polypropylène (PP) du groupe des polyoléfines. Les élastomères thermoplastiques modernes (TPE), PTFE et les matières plastiques de même nature, ainsi que les silicones, peuvent être collés après un prétraitement avec le Primaire WEICON Contact.

Traitement

Les produits sont livrés prêts à l'emploi. Selon la forme de livraison, ils peuvent être appliqués à la main directement à partir de l'emballage ou à l'aide d'appareils de dosage appropriés.

N'appliquer l'adhésif WEICON Contact à base de cyanoacrylate que sur une seule des surfaces à coller. La couche d'adhésif appliquée devrait mesurer entre 0,05 mm et 0,2 mm d'épaisseur au max., sinon un durcissement à cœur n'est pas garanti. Pour coller de grandes surfaces, appliquer WEICON Contact par points pour éviter des tensions internes. Les adhésifs WEICON Contact à base de cyanoacrylate sont très économiques. Une goutte suffit pour une surface de collage de 3 à 5 cm².

Durcissement

Après l'application du produit, les pièces à coller doivent être rapidement assemblées et éventuellement fixées, car le durcissement des produits est déjà initié par l'humidité de l'air présente dans l'air ambiant ou condensée sur les surfaces à coller.

Les pièces à coller devraient être collées sous une humidité relative de l'air comprise entre 40% et 70%. Une humidité inférieure à 40% ralentit fortement, voire empêche la prise. Une humidité supérieure à 70% ou des substrats fortement basiques (p.ex. des verres) risquent de causer une prise extrêmement soudaine. Certaines matières présentent, dans ces cas, une perte d'adhérence de 10% à 15% en raison de tensions dans la couche d'adhésif. Des surfaces à réaction basique ($\text{pH} > 7$) accélèrent le durcissement intégral, les surfaces à réaction alcaline ($\text{pH} < 7$) ralentissent la prise et peuvent même, dans le cas extrême, empêcher entièrement la polymérisation. Si le durcissement est retardé ou perturbé par des facteurs tels qu'un joint de colle trop grand, une surface

Adhésifs à base de cyanoacrylates

poreuse ou acide, il est recommandé d'utiliser l'activateur de contact WEICON WEICON Contact Activateur

L'activateur accélère la prise des adhésifs WEICON Contact à base de cyanoacrylates. Lors de l'utilisation sur des supports absorbants, p. ex. le bois, la mousse synthétique etc., et sur toutes les surfaces traitées chimiquement, p. ex. le métal galvanisé etc., l'effet de l'activateur dure environ une minute. Sur les supports non absorbants, l'effet de l'activateur dure au maximum env. 12 heures. Une application est judicieuse dans les cas suivants:

- types de WEICON Contact à haute viscosité
- couches de grande épaisseur
- surfaces absorbantes et poreuses
- matériaux passifs (surfaces alcalines, p. par exemple des pièces en métal galvanisé)
- conditions ambiantes défavorables (basses températures, humidité de l'air insuffisante < 30%)

Entreposage

Conserver les Colles Cyanoacrylates WEICON Contact non ouvertes à température ambiante, au sec, et éviter la lumière directe du soleil. Une conservation au frais (+2 °C à +7 °C) prolonge la durée de conservation.

Volume de livraison

Adhésif

Accessoires

10024317	Nettoyant de Surfaces, 150 ml, transparent
10024313	Nettoyant de Surfaces, 400 ml, transparent
10000282	CA-Spray Activateur, 150 ml
10033805	CA-Spray Activateur AC, 150 ml
10000275	Primaire Contact pour Polyoléfines, 10 ml
10000278	Primaire Contact pour Polyoléfines, 100 ml
10068262	Pointe de Dosage fin, 1 pièce
10068261	Pointe de Dosage fin, 1 pièce
10012382	Contact Filler Contact Filler, 30 g, transparent
30 g, transparent	
10063106	Contact Filler, 30 g, noir
10059034	WEICON Dissolvant de CA, 12 ml
10051358	WEICON Dissolvant de CA, 30 ml
10010887	Spatule pour la mise en œuvre, 1 pièce

Conditionnements disponibles

10041862	VA 8312 Adhésif Cyanoacrylate, 12 g
10041872	VA 8312 Adhésif Cyanoacrylate, 30 g
10041892	VA 8312 Adhésif Cyanoacrylate, 60 g
10000242	VA 8312 Adhésif Cyanoacrylate, 0,5 kg

Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

VA 8312 Adhésif Cyanoacrylate

Adhésifs à base de cyanoacrylates

Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr