

Adhésifs à base de cyanoacrylates

VA 300 Adhésif Cyanoacrylate

Adhésif cyanoacrylate pour caoutchouc et matières plastiques | viscosité assez haute | prise lente

WEICON Contact VA 300 convient particulièrement pour les matières absorbantes et poreuses comme le bois, le liège, le cuir et la céramique. Il convient également pour coller des métaux, des matières plastiques et du caoutchouc entre eux et avec eux-mêmes.

Caractéristiques

Base	Ethyle
Consistance	liquide
État	colourless, clear substance
Couleur après durcissement	sans couleur
sans silicone	oui

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	+15°C à +40°C
Humidité relative d'air	40% - 70%
Viscosité 25 °C Cône / Plaque	200 -300 mPa.s
Densité +20 °C	1,1 g/cm ³
Jeu de collage max.	0,15 mm

Polymérisation

Adhérence initiale en secondes (résistance au cisaillement : 0,5 MPa)	
- déterminé à	23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air
sur aluminium	5-10 Sec.
sur ABS, non-traité	50-70 Sec.
sur PVC rigide	90-120 Sec.
Dureté finale (100 % de la force)	24 h

Caractéristiques mécaniques après la polymérisation

Résistance au cisaillement selon DIN EN 1465	
Acier décapé au sable	14-21 MPa
Aluminium sablé	9-15 Mpa
PVC dur, non-traité	8-13 MPa
ABS, non-traité	6-12 MPa
PC (polycarbonate)	6-12 MPa

Caractéristiques thermiques

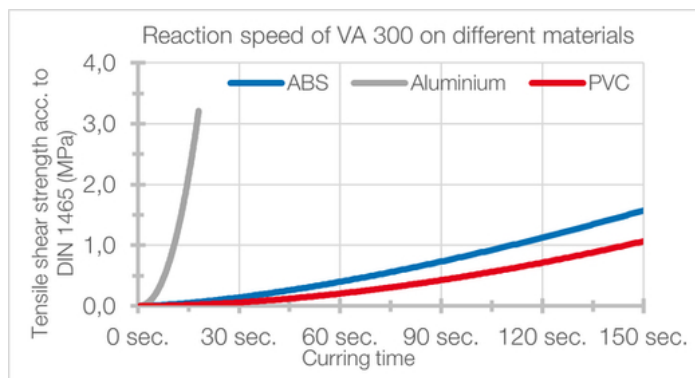
Résistance à la température	-50 °C à +80 °C brièv. jusqu'à +100 °C
Température de ramolissement	+150 °C
Indice de réfraction	~ 1,49 nD20
Coefficient de dilatation thermique	~ 80 x 10 ⁻⁶ m/(m.K)
Conductivité thermique DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m.K

Caractéristiques électriques

Résistance intérieure DIN IEC93	>10 ¹⁵ Ω.cm
Rigidité diélectrique	~ 25 kV/mm

Agréments / directives

Code IMPA	812973
MIL-Spec	correspond à MIL-A-46050C Type II Class 2



Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

Préparation de la surface

La réussite de l'application de WEICON Contact Cyanoacrylates dépend de la préparation minutieuse des surfaces. C'est l'élément le plus important pour la réussite générale. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la rouille ou l'humidité ont une influence négative sur l'adhésion.

Avant de traiter WEICON Contact Cyanoacrylate, les points suivants doivent donc être respectés :

Des surfaces propres et sèches sont la condition préalable pour un collage parfait (nettoyées et dégraissées avec le Nettoyant de Surface WEICON). Il faut rendre les surfaces lisses rugueuses mécaniquement. Pour améliorer l'adhérence des matières plastiques difficiles à coller (p. ex. PE, PP, POM, PTFE), des élastomères thermoplastiques (TPE) et des silicones, WEICON Contact Primer peut être appliquée sur les surfaces à coller.

Contact Primaire pour polyoléfines

Sans prétraitement, de nombreuses matières plastiques ne peuvent pas être collées ou seulement dans certaines conditions. Le prétraitement de ces matières avec le Primaire WEICON Contact modifie leur structure superficielle. Ainsi, on peut assembler des matières plastiques qui, sinon, seraient difficiles, p. ex. le polyéthylène (PE) et le polypropylène (PP) du groupe des polyoléfines. Les élastomères thermoplastiques modernes (TPE), PTFE et les matières plastiques de même nature, ainsi que les silicones, peuvent être collés après un prétraitement avec le Primaire WEICON Contact.

Mise en œuvre

Les produits sont livrés prêts à l'emploi. Selon la forme de livraison, ils peuvent être appliqués à la main directement à partir de l'emballage ou à l'aide d'appareils de dosage

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

VA 300 Adhésif Cyanoacrylate

Adhésifs à base de cyanoacrylates

appropriés. N'appliquer l'adhésif WEICON Contact à base de cyanoacrylate que sur une seule des surfaces à coller. La couche d'adhésif appliquée devrait mesurer entre 0,05 mm et 0,2 mm d'épaisseur au max., sinon un durcissement à coeur n'est pas garanti. Pour coller de grandes surfaces, appliquer WEICON Contact par points pour éviter des tensions internes. Les adhésifs WEICON Contact à base de cyanoacrylate sont très économiques. Une goutte suffit pour une surface de collage de 3 à 5 cm².

Durcissement

Après l'application du produit, les pièces à coller doivent être rapidement assemblées et éventuellement fixées, car le durcissement des produits est déjà initié par l'humidité de l'air présente dans l'air ambiant ou condensée sur les surfaces à coller.

Les pièces à coller devraient être collées sous une humidité relative de l'air comprise entre 40% et 70%. Une humidité inférieure à 40% ralentit fortement, voire empêche la prise. Une humidité supérieure à 70% ou des substrats fortement basiques (p.ex. des verres) risquent de causer une prise extrêmement soudaine. Certaines matières présentent, dans ces cas, une perte d'adhérence de 10% à 15% en raison de tensions dans la couche d'adhésif. Des surfaces à réaction basique (pH > 7) accélèrent le durcissement intégral, les surfaces à réaction alcaline (pH < 7) ralentissent la prise et peuvent même, dans le cas extrême, empêcher entièrement la polymérisation. Si le durcissement est retardé ou perturbé par des facteurs tels qu'un joint de colle trop grand, une surface poreuse ou acide, il est recommandé d'utiliser l'activateur de contact WEICON.

WEICON Activateur Contact

L'activateur accélère la prise des adhésifs des adhésifs WEICON Contact à base de cyanoacrylates. Lors de l'utilisation sur des supports absorbants, p. ex. le bois, la mousse synthétique etc., et sur toutes les surfaces traitées chimiquement, p. ex. le métal galvanisé etc., l'effet de l'activateur dure environ une minute. Sur les supports non absorbants, l'effet de l'activateur dure au maximum env. 12 heures. Une application est judicieuse dans les cas suivants:

- types de WEICON Contact à haute viscosité
- couches de grande épaisseur • surfaces absorbantes et poreuses
- matériaux passifs (surfaces alcalines, p. par exemple des pièces en métal galvanisé)
- conditions ambiantes défavorables (basses températures, humidité de l'air insuffisante < 30%)

Entreposage

Non ouverts, à température ambiante (+18°C/+64°F à +25°C/+77°F), au sec et autant que possible à l'abri de la lumière, les adhésifs WEICON à base de cyanoacrylates se conservent pendant au moins neuf mois, tandis qu'à env. +5°C (+41°F), la durée de stockage peut être prolongée à douze mois.

Volume de livraison

Adhésif

Accessoires

10024317	Nettoyant de Surfaces, 150 ml, transparent
10024313	Nettoyant de Surfaces, 400 ml, transparent
10000282	CA-Spray Activateur, 150 ml
10033805	CA-Spray Activateur AC, 150 ml
10000275	Primaire Contact pour Polyoléfines, 10 ml
10000278	Primaire Contact pour Polyoléfines, 100 ml
10068262	Pointe de Dosage fin, 1 pièce
10068261	Pointe de Dosage fin, 1 pièce
10012382	Contact Filler Contact Filler, 30 g, transparent 30 g, transparent
10063106	Contact Filler Contact Filler, 30 g, noir 30 g, noir
10059034	WEICON Dissolvant de CA, 12 ml
10051358	WEICON Dissolvant de CA, 30 ml
10010887	Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce

Conditionnements disponibles

10000231 VA 300 Adhésif Cyanoacrylate, 0,5 kg

Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr