

Scellants adhésifs monocomposants

Adhésifs à base de cyanoacrylates

VA 100 Adhésif Cyanoacrylate





Adhésifs cyanoacrylates pour caoutchouc et matières plastiques | viscosité moyenne | prise un peu plus longue | certifié ISEGA

WEICON Contact VA 100 est un type universel pour coller des métaux, des matières plastiques et du caoutchouc entre eux et avec eux-mêmes. VA 100 convient idéalement pour le secteur «bricolage», mais s'utilise également dans de nombreux domaines industriels.

Caractéristiques

Base		Ethyle
Consistance		liquide
état		sans couleur, claire
Couleur après durcissement		sans couleur
sans silicone		oui
Sans hydroquinone		oui
Durée minimale de stockage	à température ambiante	9 mois
Durée minimale de conservation	de +2 °C à +7 °C	12 Mon.
- déterminé à		23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre		+15°C à +40°C
Humidité relative d'air		40% - 70%
Viscosité		60 - 120
Densité	+20 °C	1,1 g/cm ³
Jeu de collage max.		0,15 mm

Polymerisation		
Adhérence initiale en secondes	s (résistance au cisailleme	nt : 0,5 MPa)
- déterminé à		23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air
sur aluminium		~4 Sec.
sur ABS, non-traité		~10 Sec.
sur PVC rigide		~18 Sec.
Dureté finale	(100 % de la force)	24 h

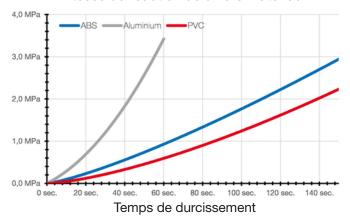
Caractéristiques mécaniques après la polymérisation

Résistance au cisaillement s	elon DIN EN 1465	
Acier décapé au sable		10-20 MPa
Aluminium sablé		7-15 Mpa
PVC dur, non-traité		8-13 MPa
ABS, non-traité		6-12 MPa
PC (polycarbonate)		6-13 MPa
Caractéristiques thermique	es	
Résistance à la température		-50 °C à +80 °C brièv. jusqu'à +100 °C
Température de ramolissement		+150 °C
Indice de réfraction		~ 1,49 nD20
Coefficient de dilatation thermique		~ 80 x 10^-6 m/(m·K)
Conductivité thermique	DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m·K
Caractéristiques électrique	es	
Résistance intérieure	DIN IEC93	>10^15 Ω·cm
Rigidité diélectrique		~ 25 kV/mm
Agréments / directives		
ISEGA		EG 1935/2004LFGB §§ 30&31
Code ISSA		75.629.01/02/03/15
MIL-Spec	correspond à	MIL-A-46050C

Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

Vitesse de réaction de divers matériaux



Préparation de la surface

La réussite de l'application de WEICON Contact Cyanoacrylates dépend de la préparation minutieuse des surfaces. C'est l'élément le plus important pour la réussite générale. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la rouille ou l'humidité ont une influence négative sur l'adhésion.

Avant de traiter WEICON Contact Cyanoacrylate, les points suivants doivent donc être respectés :

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05

Canada phone +1 877 620 8889

WEICON Czech Republic s.r.o. phone +42 (0) 417 533 013

Spain phone +34 (0) 914 7997 34

WEICON GmbH & Co. KG ohone +49 (0) 251 9322 0

Italy phone +39 (0) 010 2924 871

WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd ne (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65

VA 100 Adhésif Cyanoacrylate

Des surfaces propres et sèches sont la condition préalable pour un collage parfait (nettoyées et dégraissées avec le Nettoyant de Surface WEICON). Il faut rendre les surfaces lisses rugueuses mécaniquement. Pour améliorer l'adhérence des matières plastiques difficiles à coller (p. ex. PE, PP, POM, PTFE), des élastomères thermoplastiques (TPE) et des silicones, WEICON Contact Primer peut être appliquée sur les surfaces à coller.

Contact Primaire pour polyoléfines

Sans prétraitement, de nombreuses matières plastiques ne peuvent pas être collées ou seulement dans certaines conditions. Le prétraitement de ces matières avec le Primaire WEICON Contact modifie leur structure superficielle. Ainsi, on peut assembler des matières plastiques qui, sinon, seraient difficiles, p. ex. le polyéthylène (PE) et le polypropylène (PP) du groupe des polyoléfines. Les élastomères thermoplastiques modernes (TPE), PTFE et les matières plastiques de même nature, ainsi que les silicones, peuvent être collés après un prétraitement avec le Primaire WEICON Contact.

Traitement

Les produits sont livrés prêts à l'emploi. Selon la forme de livraison, ils peuvent être appliqués à la main directement à partir de l'emballage ou à l'aide d'appareils de dosage appropriés.

N'appliquer l'adhésif WEICON Contact à base de cyanoacrylate que sur une seule des surfaces à coller. La couche d'adhésif appliquée devrait mesurer entre 0,05 mm et 0,2 mm d'épaisseur au max., sinon un durcissement à coeur n'est pas garanti. Pour coller de grandes surfaces, appliquer WEICON Contact par points pour éviter des tensions internes. Les adhésifs WEICON Contact à base de cyanoacrylate sont très économiques. Une goutte suffit pour une surface de collage de 3 à 5 cm².

Durcissement

Après l'application du produit, les pièces à coller doivent être rapidement assemblées et éventuellement fixées, car le durcissement des produits est déjà initié par l'humidité de l'air présente dans l'air ambiantou condensée sur les surfaces à coller.

Les pièces à coller devraient être collées sous une humidité relative de l'air comprise entre 40% et 70%. Une humidité inférieure à 40% ralentit fortement, voire empêche la prise. Une humidité supérieure à 70% ou des substrats fortement basiques (p.ex. des verres) risquent de causer une prise extrêmement soudaine. Certaines matières présentent, dans ces cas, une perte d'adhérence de 10% à 15% en raison de tensions dans le couche d'adhésif. Des surfaces à réaction basique (pH > 7) accélèrent le durcissement intégral, les surfaces à réaction alcaline (pH < 7) ralentissent la prise et peuvent même, dans le cas extrême, empêcher entièrement la

Adhésifs à base de cyanoacrylates

polymérisation. Si le durcissement est retardé ou perturbé par des facteurs tels qu'un joint de colle trop grand, une surface poreuse ou acide, il est recommandé d'utiliserl'activateur de contact WEICON.

WEICON Activateur Contact

L'activateur accélère la prise des adhésifs des adhésifs WEICON Contact à base de cyanoacrylates. Lors de l'utilisation sur des supports absorbants, p. ex. le bois, la mousse synthétique etc., et sur toutes les surfaces traitées chimiquement, p. ex. le métal galvanisé etc., l'effet de l'activateur dure environ une minute. Sur les supports non absorbants, l'effet de l'activateur dure au maximum env.12 heures. Une application est judicieuse dans les cas suivants:

- types de WEICON Contact à haute viscosité
- couches de grande épaisseur
- surfaces absorbantes et poreuses
- matériaux passifs (surfaces alcalines, p. par exemple des pièces en métal galvanisé)
- conditions ambiantes défavorables (basses températures, humidité de l'air insuffisante < 30%)

Entreposage

Conserver les Colles Cyanoacrylates WEICON Contact non ouvertes à température ambiante, au sec, et éviter la lumière directe du soleil. Une conservation au frais (+2 °C à +7 °C) prolonge la durée de conservation.

Volume de livraison

Adhésif

Accessoires

10024317	Nettoyant de Surfaces, 150 ml, transparent
10024313	Nettoyant de Surfaces, 400 ml, transparent
10000282	CA-Spray Activateur, 150 ml
10033805	CA-Spray Activateur AC, 150 ml
10000275	Primaire Contact pour Polyoléfines, 10 ml
10000278	Primaire Contact pour Polyoléfines, 100 ml
10068262	Pointe de Dosage fin, 1 pièce
10068261	Pointe de Dosage fin, 1 pièce
10012382	Contact Filler, 30 g, transparent
10063106	Contact Filler, 30 g, noir
10059034	WEICON Dissolvant de CA, 12 ml
10051358	WEICON Dissolvant de CA, 30 ml
10010887	Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.



Scellants adhésifs monocomposants

Adhésifs à base de cyanoacrylates

VA 100 Adhésif Cyanoacrylate

Conditionnements disponibles

10000226 VA 100 Adhésif Cyanoacrylate, 0,5 kg 10001191 VA 100 Adhésif Cyanoacrylate, 3 g 10018867 VA 100 Adhésif Cyanoacrylate, 12 g 10019785 VA 100 Adhésif Cyanoacrylate, 60 g 10041228 VA 100 Adhésif Cyanoacrylate, 30 g

Tableau de conversion

 $(^{\circ}C \times 1,8) + 32 = ^{\circ}F$ Nm x 8,851 = lb·in mm/25,4 = inch $Nm \times 0,738 = Ib \cdot ft$ μ m/25,4 = mil $Nm \times 141,62 = oz \cdot in$ $N \times 0,225 = Ib$ mPa·s = cP $N/mm^2 \times 145 = psi$ $N/cm \times 0.571 = Ib/in$ $MPa \times 145 = psi$ $kV/mm \times 25,4 = V/mil$



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

Canada phone +1 877 620 8889

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0} 417 533 013

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es WEICON GmbH & Co. KG (Headquaters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0

WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye phone +90 (0) 212 465 33 65