

# Adhésifs à base de cyanoacrylates

## VA 20 Adhésif Cyanoacrylate



### Adhésifs cyanoacrylates pour caoutchouc et matières plastiques | basse viscosité | prise très rapide | certifié ISEGA

WEICON Contact VA 20 convient pour coller du caoutchouc et des matières plastiques ainsi que pour des assemblages précis de métaux et de matières plastiques. Contact VA 20 s'utilise dans de nombreux domaines industriels.

#### Caractéristiques

Base	Ethyle
Consistance	liquide
Couleur après durcissement	sans couleur
sans silicone	oui

#### Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	+15°C à +40°C
Humidité relative d'air	40% - 70%
Viscosité	<20
Densité	+20 °C 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Jeu de collage max.	0,1 mm

#### Polymérisation

Adhérence initiale en secondes (résistance au cisaillement : 0,5 MPa)	
- déterminé à	23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air
sur aluminium	5-10 Sec.
sur ABS, non-traité	10-20 Sec.
sur PVC rigide	45-60 Sec.
Dureté finale (100 % de la force)	24 h

#### Caractéristiques mécaniques après la polymérisation

Résistance au cisaillement selon DIN EN 1465	
Acier décapé au sable	9-19 MPa
Aluminium sablé	5-14 MPa
PVC dur, non-traité	8-12 MPa
ABS, non-traité	6-11 MPa
PC (polycarbonate)	6-12 MPa

#### Caractéristiques thermiques

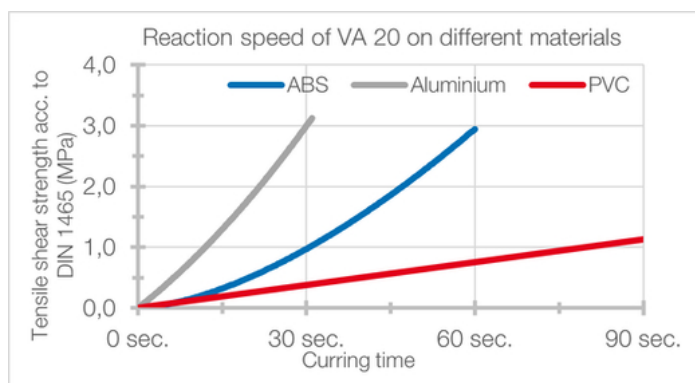
Résistance à la température	-50 °C à +80 °C brièv. jusqu'à +100 °C
Température de ramollissement	+150 °C
Indice de réfraction	~ 1,49 nD20
Coefficient de dilatation thermique	~ 80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m·K)
Conductivité thermique	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K

#### Caractéristiques électriques

Résistance intérieure	DIN IEC93 >10 <sup>15</sup> Ω·cm
Rigidité diélectrique	~ 25 kV/mm

#### Agéments / directives

ISEGA	EG 1935/2004LFGB §§ 30&31
Code ISSA	75.530.10
Code IMPA	812925
MIL-Spec	correspond à MIL-A-46050C Type II Class 1



#### Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

#### Préparation de la surface

La réussite de l'application de WEICON Contact Cyanoacrylates dépend de la préparation minutieuse des surfaces. C'est l'élément le plus important pour la réussite générale. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la rouille ou l'humidité ont une influence négative sur l'adhésion.

Avant de traiter WEICON Contact Cyanoacrylate, les points suivants doivent donc être respectés :

Des surfaces propres et sèches sont la condition préalable pour un collage parfait (nettoyées et dégraissées avec le Nettoyant de Surface WEICON). Il faut rendre les surfaces lisses rugueuses mécaniquement. Pour améliorer l'adhérence des matières plastiques difficiles à coller (p. ex. PE, PP, POM, PTFE), des élastomères thermoplastiques (TPE) et des silicones, WEICON Contact Primer peut être appliquée sur les surfaces à coller.

Contact Primaire pour polyoléfines

Indication  
 Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

# VA 20 Adhésif Cyanoacrylate

## Adhésifs à base de cyanoacrylates

Sans prétraitement, de nombreuses matières plastiques ne peuvent pas être collées ou seulement dans certaines conditions. Le prétraitement de ces matières avec le Primaire WEICON Contact modifie leur structure superficielle. Ainsi, on peut assembler des matières plastiques qui, sinon, seraient difficiles, p. ex. le polyéthylène (PE) et le polypropylène (PP) du groupe des polyoléfinés. Les élastomères thermoplastiques modernes (TPE), PTFE et les matières plastiques de même nature, ainsi que les silicones, peuvent être collés après un prétraitement avec le Primaire WEICON Contact.

### Mise en œuvre

Les produits sont livrés prêts à l'emploi. Selon la forme de livraison, ils peuvent être appliqués à la main directement à partir de l'emballage ou à l'aide d'appareils de dosage appropriés.

N'appliquer l'adhésif WEICON Contact à base de cyanoacrylate que sur une seule des surfaces à coller. La couche d'adhésif appliquée devrait mesurer entre 0,05 mm et 0,2 mm d'épaisseur au max., sinon un durcissement à coeur n'est pas garanti. Pour coller de grandes surfaces, appliquer WEICON Contact par points pour éviter des tensions internes. Les adhésifs WEICON Contact à base de cyanoacrylate sont très économiques. Une goutte suffit pour une surface de collage de 3 à 5 cm<sup>2</sup>.

### Durcissement

Après l'application du produit, les pièces à coller doivent être rapidement assemblées et éventuellement fixées, car le durcissement des produits est déjà initié par l'humidité de l'air présente dans l'air ambiant ou condensée sur les surfaces à coller.

Les pièces à coller devraient être collées sous une humidité relative de l'air comprise entre 40% et 70%. Une humidité inférieure à 40% ralentit fortement, voire empêche la prise. Une humidité supérieure à 70% ou des substrats fortement basiques (p.ex. des verres) risquent de causer une prise extrêmement soudaine. Certaines matières présentent, dans ces cas, une perte d'adhérence de 10% à 15% en raison de tensions dans la couche d'adhésif. Des surfaces à réaction basique (pH > 7) accélèrent le durcissement intégral, les surfaces à réaction alcaline (pH < 7) ralentissent la prise et peuvent même, dans le cas extrême, empêcher entièrement la polymérisation. Si le durcissement est retardé ou perturbé par des facteurs tels qu'un joint de colle trop grand, une surface poreuse ou acide, il est recommandé d'utiliser l'activateur de contact WEICON.

### WEICON Activateur Contact

L'activateur accélère la prise des adhésifs des adhésifs WEICON Contact à base de cyanoacrylates. Lors de l'utilisation sur des supports absorbants, p. ex. le bois, la mousse synthétique etc., et sur toutes les surfaces

traitées chimiquement, p. ex. le métal galvanisé etc., l'effet de l'activateur dure environ une minute. Sur les supports non absorbants, l'effet de l'activateur dure au maximum env. 12 heures. Une application est judicieuse dans les cas suivants:

- types de WEICON Contact à haute viscosité
- couches de grande épaisseur
- surfaces absorbantes et poreuses
- matériaux passifs (surfaces alcalines, p. par exemple des pièces en métal galvanisé)
- conditions ambiantes défavorables (basses températures, humidité de l'air insuffisante < 30%)

### Entreposage

Non ouverts, à température ambiante (+18°C/+64°F à +25°C/+77°F), au sec et autant que possible à l'abri de la lumière, les adhésifs WEICON à base de cyanoacrylates se conservent pendant au moins neuf mois, tandis qu'à env. +5°C (+41°F), la durée de stockage peut être prolongée à douze mois.

### Volume de livraison

Adhésif

### Accessoires

10024317	Nettoyant de Surfaces, 150 ml, transparent
10024313	Nettoyant de Surfaces, 400 ml, transparent
10000282	CA-Spray Activateur, 150 ml
10033805	CA-Spray Activateur AC, 150 ml
10000275	Primaire Contact pour Polyoléfinés, 10 ml
10000278	Primaire Contact pour Polyoléfinés, 100 ml
10068262	Pointe de Dosage fin, 1 pièce
10068261	Pointe de Dosage fin, 1 pièce
10012382	Contact Filler Contact Filler, 30 g, transparent 30 g, transparent
10063106	Contact Filler Contact Filler, 30 g, noir 30 g, noir
10059034	WEICON Dissolvant de CA, 12 ml
10051358	WEICON Dissolvant de CA, 30 ml
10010887	Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce

### Conditionnements disponibles

10000215	VA 20 Adhésif Cyanoacrylate, 0,5 kg
10041137	VA 20 Adhésif Cyanoacrylate, 30 g

Indication  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 571  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# VA 20 Adhésif Cyanoacrylate

## Tableau de conversion

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$   
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$   
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$   
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$   
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



**Indication**  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr