

Dane techniczne

Zmiana daty: 19.08.2020 - Strona 1/1

WEICONLOCK® AN 302-50 zabezpieczanie śrub i szpilek



średnia lepkość, wysoka wytrzymałość, trudno demontowalny

Zabezpieczanie śrub i szpilek



Dane techniczne

Barwa	przezroczysty
Fluorescencyjny	Tak
Połączenie gwintowe do	M 20 R ¾"
Lepkość w +25 °C (+77 °F) Brookfield	500 nt mPa·s
Maksymalna szczelina	0,15 mm
Moment zrywający (gwinty) [Nm]	30 - 35 Nm
Dalszy moment obrotowy (gwinty*) [Nm]	55 - 70 Nm
Wytrzymałość Nmm² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm²
Wytrzymałość wstępna przy temperaturze pokojowej	2 - 5 min.
Wytrzymałość końcowa w temperaturze pokojowej	2 - 4 h
Odporność termiczna	-60 do +175 °C

*wartości wytrzymałości dla śruby M10, jakość 8.8, wysokość nakrętki 0,8d **wytrzymałość na ścinanie dla części cylindrycznych o średnicy 13 mm, tolerancja (D-d)= 0,05 mm, l/d= 0,88

Wstępna obróbka powierzchniowa

W celu uzyskania optymalnych rezultatów, części przeznaczone do montażu należy odtłuścić i wyczyścić, np. przy pomocy środka WEICON Surface Cleaner (Ewentualnie powierzchnie obrobić mechanicznie). WEICONLOCK może być stosowany również na powierzchniach nieoczyszczonych, np. na śrubach w stanie po dostarczeniu. Jednak im czystsza jest powierzchnia, tym lepsze są osiągnięte wyniki.

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

Obróbka

WEICONLOCK dozujemy dzięki systemowi PEN równomiernie na powierzchnię; unikać bezpośredniego kontaktu końcówki dozującej z metalem. Przy uszczelnianiu należy stosować WEICONLOCK na gwicie pierścieniowo. Części zamontować i dokręcić. Nie wlewać z powrotem do butelki WEICONLOCK, który miał już kontakt z metalem. Nawet najmniejsze cząstki metalu prowadzą do utwardzania się materiału w butelce. W produkcji seryjnej zalecamy stosowania urządzeń dozujących.

Okres przydatności

WEICONLOCK może być przechowywany przez co najmniej 24 miesiące w temperaturze pokojowej w zamkniętych, oryginalnych pojemnikach. Należy unikać źródeł ciepła i bezpośredniego promieniowania słonecznego UV. Do zawartości powietrza w PEN dodaje się płyn WEICONLOCK.

Bezpieczeństwo i zdrowie

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.de).

Dostępne rozmiary pojemników:

30250150-51	WEICONLOCK® AN 302-50 zabezpieczanie śrub i szpilek 50 ml
30250020	WEICONLOCK® AN 302-50 zabezpieczanie śrub i szpilek 20 ml
30250200	WEICONLOCK® AN 302-50 zabezpieczanie śrub i szpilek 200 ml

Akcesoria

30955172	Końcówka, rozmiar 1
----------	---------------------

WEICON GmbH & Co. KG
(Siedziba główna)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

www.weicon.de WEICON
SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone +65 (65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it