

# Gasket Maker



## Trwale elastyczny uszczelniający specjalny

WEICON Gasket Maker jest mocnym i trwale elastycznym uszczelniającym się praktycznie bezskurczowo w kontakcie z wilgocią powietrza. Wykazuje bardzo dobre przyleganie do stali, aluminium, szkła, ceramiki i wielu innych powierzchni. Gasket Maker ma świetną odporność na temperatury, oleje, smary, wysokie ciśnienia, starzenie a także jest stabilny wobec promieniowania UV. Uszczelniający ten znajduje zastosowanie w silnikach, pompach wodnych, przekładniach, półosiach, miskach olejowych itp.

# Gasket Maker i Plast-o-Seal®

## Dane techniczne

Baza	1 K.-Polisiloksan (Acetat)	
Twardość (Shore A)	35±5	
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	25 mm	
Wypełnienie szczeliny do maks.	5 mm	
Odporność termiczna	-60 do +280 krótkotrwale (od. 2 godz) do +300	
Gęstość	1,28 g/cm <sup>3</sup>	
Warunki utwardzania	+5 do +35°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza	
Tworzenie naskórka	czarny / czerwony	7 / 12 min
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 - 3 mm
Zmiana objętości	DIN 52451	-1 / -3 %
Wydłużenie po zerwaniu	ISO 37, S3A	500 %
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO / S3A	2 N/mm <sup>2</sup>
Wartość naprężenia przy 100 %	ISO 37 S3A	0,9 N/mm <sup>2</sup>
Można pokryć farbą	nie nadający się do pokrywania farbą	
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie	15 %	
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia	
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	18 miesięcy
<b>Zatwierdzenia / Wytyczne</b>		
ISSA-Code	75.628.24	
IMPA-Code	815212	
MIL-Spec	odpowiada	MIL-A-46106B Group III Typ 1

## Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

## Przetwarzanie

### Metody stosowania

Cartridge Gun, pistolet pneumatyczny do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej naskórki (czas tworzenia się naskórki).

Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Gasket Maker

## Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

## Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki ([www.weicon.pl](http://www.weicon.pl)).

## Akcesoria

- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10101992 Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka

## Dostępne opakowania

- 10105055 Gasket Maker, 280 ml (Green Tube), czerwony
- 10105052 Gasket Maker, 280 ml (torba plastikowa), czerwony
- 10105058 Gasket Maker, 280 ml (Set), czerwony
- 10105064 Gasket Maker, 280 ml (Green Tube), czarny
- 10105067 Gasket Maker, 280 ml (Set), czarny
- 10105061 Gasket Maker, 280 ml (torba plastikowa), czarny

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:



Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquaters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: [info@weicon.co](mailto:info@weicon.co)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)