

Brushable Liquid Zinc Coating*



Naprawa powierzchni galwanicznych w odcieniu cynku ogniowego

WEICON Brushable Zinc Coating zapewnia aktywną ochronę antykorozyjną wszystkich powierzchni metalowych i jest powłoką w barwie odpowiadającej powłoce galwanicznej. Metaliczne pigmenty płatkowe zawarte w Brushable Zinc Coating układają się równolegle do powierzchni powłoki w kilku oddalonych od siebie warstwach (efekt gontu). Ten sposób ułożenia pigmentów zabezpiecza powierzchnię przed penetracją wilgoci na dłużej. Osiągnięty efekt elektrochemiczny sprzyja optymalnej ochronie antykorozyjnej.

Dane techniczne

Barwa / stopień połysku	Ocynk ogniowy, metalik połysk
Spoivo	żywica alkidowa
Pigment	Cynkowe - Aluminowe pigmenty (D50 25 µm)
Jednostka pigmentów	ok. Al 99,5% oraz Zn 99,9%
Zawartość metalu w suchej powłoce	58,5 %
Lepkość (DIN EN ISO 2431)	ok. 70 s 4mm/ rozpowiedzialna
Temperatura aplikacji	+18 do +30 °C
Zużycie	~120 ml/m ²
Przygotowanie do natrysku	10 - 20% uniwersalne rozcieńczenie
Test przyczepności (nacinanie) DIN 53151	Parametr GT 0 - GT 1
Test gładka na trzpieniu DIN EN ISO 1519	Bez mikropęknięć
Podkład	nie jest wymagany
Odporność termiczna	około +240 °C
ISSA-Code	53.402.60/61
IMPA-Code	252101/02

Wstępna obróbka powierzchniowa

Werkstoffoberflächen reinigen und entfetten mit Sprühreiniger S. Bei empfindlichen, nichtmetallischen Werkstoffen sollte WEICON Oberflächen-Reiniger verwendet werden. WEICON Metallpigment-

Beschichtungen sollten spätestens eine Stunde nach der Vorbehandlung durch z.B. Sandstrahlen, Schleifen, Reinigen oder Entfetten aufgetragen werden. Temperaturunterschiede zwischen der Oberfläche und der Luft sollten möglichst gering sein, da sonst die Gefahr von Schwitzwasserbildung (Taupunkt +7°C) besteht.

Obróbka

Doprowadzić pojemniki do temperatury pokojowej (+20°C) i osad dobrze wymieszać. WEICON Powłoki pigmentowe nakładać równomiernie pędzlem lub wałkiem. Przed i w czasie użyciu produkt należy dokładnie wymieszać dla uzyskania jednorodności. Alternatywnie, możliwa jest również obróbka za pomocą pistoletu natryskowego. Wysokie temperatury obróbki do max. +30°C i niska wilgotność powietrza sprzyjają równomiernemu pokryciu i optymalnej strukturze powierzchni. WEICON Powłoki pigmentowe mogą być nakładane na powierzchnie z temperaturą poniżej -10°C. W temperaturach w zakresie ujemnym, powierzchnia wykazuje nieco gorszą strukturę. Aufgrund der nur sehr zögerlich verdunstenden Lösemittel und langsameren Aushärtung, neigt der aufgebrachte Lack an senkrechten Flächen stark zur "Tränenbildung".

Okres przydatności

Trzymać z dala od źródeł zapłonu - Nie palić. Podjąć działania przeciwko ładunkom elektrostatycznym. Przechowywać szczelnie zamknięte w oryginalnym opakowaniu. Nie przechowywać razem z materiałami łatwopalnymi. Pojemnik przechowywać w chłodnym, dobrze wentylowanym miejscu. Chronić przed nagrzewaniem/przegzaniem.

Bezpieczeństwo i zdrowie

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.de)..

Dostępne rozmiary pojemników:

15001750-51	Brushable Liquid Zinc Coating* 750 ml
15001375	Brushable Liquid Zinc Coating* 375 ml
15001902	Brushable Liquid Zinc Coating* 2,5 L

Akcesoria

10953001	Łopatka do obróbki, krótko
10953003	Łopatka do obróbki, długo

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

WEICON GmbH & Co. KG
(Siedziba główna)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

www.weicon.de WEICON
SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it