

Dane techniczne

Zmiana daty: 20.08.2020 - Strona 1/1

Brushable Liquid Zinc Paint***Farba cynkowa do katodowej ochrony przed korozją**

WEICON Brushable Zinc Paint zapewnia aktywną i trwałą ochronę antykorozyjną wszystkich powierzchni metalowych. Brushable Zinc Paint wykorzystuje sferyczne pigmenty metalowe o wysokiej koncentracji i czystości. Wysoka zawartość cynku w powłoce zapewnia właściwą ochronę katodową. W przypadku uszkodzenia powłoki cynk, reagując z wilgocią, formuje warstwę tlenku cynku, która w dalszym ciągu chroni materiał bazowy przed korozją.

Dane techniczne

| | |
|--|------------------------------------|
| Barwa / stopień połysku | Szary cynk / matowy |
| Spoivo | Ester żywicy epoksydowej |
| Pigment | pigmenty cynkowe D50 4 µm |
| Jednostka pigmentów | ok. 98,5% |
| Zawartość metalu w suchej powłoce | 60,5 % |
| Lepkość (DIN EN ISO 2431) | ok. 70 s 4mm/ rozprowadzaln |
| Temperatura aplikacji | +18 do +30 °C |
| Zużycie | ~ 120 ml/m² |
| Przygotowanie do natrysku | 10 - 20% uniwersalne rozcieńczanie |
| Test przyczepności (nacinanie) DIN 53151 | Parametr GT 0 - GT 1 |
| Test gięcia na trzpieniu DIN EN ISO 1519 | Bez mikropęknięć |
| Podkład | nie jest wymagany |
| Odporność termiczna | około +400 °C |
| ISSA-Code | 53.402.62/63 |
| IMPA-Code | 252103/04 |

Wstępna obróbka powierzchniowa

Werkstoffoberflächen reinigen und entfetten mit Sprühreiniger S. Bei empfindlichen, nichtmetallischen Werkstoffen sollte WEICON Oberflächen-Reiniger verwendet werden. WEICON Metallpigment-Beschichtungen sollten spätestens eine Stunde nach der Vorbehandlung durch z.B. Sandstrahlen, Schleifen, Reinigen oder Entfetten aufgetragen werden. Temperaturunterschiede zwischen

der Oberfläche und der Luft sollten möglichst gering sein, da sonst die Gefahr von Schwitzwasserbildung (Taupunkt +7°C) besteht.

Obróbka

Doprowadzić pojemniki do temperatury pokojowej (+20°C) i osad dobrze wymieszać. WEICON Powłoki pigmentowe nakładać równomiernie pędzlem lub wałkiem. Przed i w czasie użyciu produkt należy dokładnie wymieszać dla uzyskania jednorodności. Alternatywnie, możliwa jest również obróbka za pomocą pistoletu natryskowego. Wysokie temperatury obróbki do max. +30°C i niska wilgotność powietrza sprzyjają równomiernemu pokryciu i optymalnej strukturze powierzchni. WEICON Powłoki pigmentowe mogą być nakładane na powierzchnie z temperaturą poniżej -10°C. W temperaturach w zakresie ujemnym, powierzchnia wykazuje nieco gorszą strukturę. Aufgrund der nur sehr zögerlich verdunstenden Lösemittel und langsameren Aushärtung, neigt der aufgebrauchte Lack an senkrechten Flächen stark zur "Tränenbildung".

Okres przydatności

Trzymać z dala od źródeł zapłonu - Nie palić. Podjąć działania przeciwko ładunkom elektrostatycznym. Przechowywać szczelnie zamknięte w oryginalnym opakowaniu. Nie przechowywać razem z materiałami łatwopalnymi. Pojemnik przechowywać w chłodnym, dobrze wentylowanym miejscu. Chronić przed nagrzewaniem/przegrzaniem.

Bezpieczeństwo i zdrowie

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.de)..

Dostępne rozmiary pojemników:

| | |
|----------|-------------------------------------|
| 15000375 | Brushable Liquid Zinc Paint* 375 ml |
| 15000750 | Brushable Liquid Zinc Paint* 750 ml |
| 15000902 | Brushable Liquid Zinc Paint* 2,5 L |

Akcesoria

| | |
|----------|----------------------------|
| 10953001 | Łopatka do obróbki, krótko |
| 10953003 | Łopatka do obróbki, długo |

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

WEICON GmbH & Co. KG
(Siedziba główna)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

www.weicon.de WEICON
SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it