

Speed-Flex® Crystal MS-polimer



Idealnie przejrzyste klejenie, atest ISEGA

Dzięki wysokiej sile wiązania może zastępować konwencjonalne sposoby montażu, takie jak śruby, nity czy kołki. Ze względu na swoją idealnie przezroczystą postać Speed-Flex Crystal jest szczególnie zalecany do aplikacji, gdzie spoina powinna pozostać niewidoczna lub wyjątkowo estetyczna. Tworzywa przezroczyste, jak pleksiglas, mogą być w efektywny i skuteczny sposób łączone ze sobą w różnych kombinacjach.



Dane techniczne

Bazys	1 K.-Polioksypropylen
gęstość	1,06 g/cm ³
Lepkość	Pasta
Stabilność, upływ (ASTM D 2202)	< 1 mm
Temperatura aplikacji	+5 do +40 °C
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia
Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza
Tworzenie naskórka	10 min.
Szybkość utwardzania (pierwsze 24 h)	2 -3 mm
Zmiana objętości (DIN 52451)	-3 %
Maksymalna szczelina	5 mm
Maksymalna szczelina	25 mm
Okres przydatności (+5°C do +25°C / +41°F do +77°F)	12 Monate
twardość Shore'a A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	40
Wydłużenie zrywające (DIN 53504 / ASTM D 412)	300 %
Wytrzymałość na rozciąganie	3,0 N/mm ²
Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	2,0 N/mm ²
Oporność właściwa	0,9 x 10 ¹² Ohm/cm
Wytrzymałość na rozerwanie (DIN 53515/ASTM D 1002)	19 N/mm ²

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak związane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

Maksymalne dopuszczalne odkształcenie	20 %
do malowania	"na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin.
Kategoria materiału budowlanego (DIN 4102)	B 2
Oporność właściwa	0,9 x 10 ¹² Ohm/cm
Oporność termiczna	-40 do +90 krótkotrwale (od. 2 h) do +120 °C

*Warunki normalne: +23°C, wilgotność względna powietrza 50%

Wstępna obróbka powierzchniowa

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Obróbka

Metody stosowania:

Cartridge Gun, pistolet pneumatyczny do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej skórki na kleju (czas tworzenia się skórki).

Okres przydatności

Kleje i uszczelniacze elastyczne, okres trwałości w stanie nieotwartym i przechowywanie w normalnym klimacie (+23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza) jest 12 miesięcy.

Bezpieczeństwo i zdrowie

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.de).

Dostępne rozmiary pojemników:

13608310 Speed-Flex® Crystal MS-polimer 310 ml

Aksesoria

13250000 Nóż kartridżowy,
13250001 Cartridge Gun "Standard",
13250002 Cartridge Gun "Special",
13250009 Pneumatyczny pistolet dozujący,
13955031 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy,