

Dane techniczne

Zmiana daty: 20.08.2020 - Strona 1/2

Speed-Flex® MS-polimer



Maksymalna szczelina	5 mm
Okres przydatności (+5°C do +25°C / +41°F do +77°F)	12 Monate
twardość Shore'a A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	58
Wydłużenie zrywające (DIN 53504 / ASTM D 412)	230 %
Wytrzymałość na rozciąganie	2,2 N/mm ²
Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ²
Wytrzymałość na rozerwanie (DIN 53515/ASTM D 1002)	10 N/mm ²
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie	15 %
do malowania	"na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin.
Kategoria materiału budowlanego (DIN 4102)	B 2
Oporność właściwa	1,4 x 10 ¹¹ Ohm/cm
Odporność termiczna	-40 do +80 krótko (od. 2 h) do +120 °C

*Warunki normalne: +23°C, wilgotność względna powietrza 50%

Zamiast mocowania tradycyjnego, atest ISEGA

WEICON Speed Flex jest mocnym, dającym się malować (na mokro) i piaskować produktem o bardzo dobrej odporności na starzenie, dobrej odporności na promieniowanie UV, wodę słodką i słoną. Nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników. Klej posiada atest ISEGA i może być stosowany w sektorze spożywczym. WEICON Speed Flex jest klejem na bazie MS polimerów, charakteryzującym się wysoką wytrzymałością wstępną i jest przeznaczony do łączenia metali, tworzyw, ceramiki, drewna, szkła i kamienia. Speed Flex zastępuje tradycyjne metody mocowania (śruby, nity, wkręty). Bardzo wysoka wytrzymałość wstępna umożliwia klejenie na powierzchniach pionowych, zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz. WEICON Speed Flex może być stosowany w pracach wewnątrzarskich, konstrukcjach metalowych i urządzeniach, konstrukcjach jachtów i łódek, systemach klimatyzacji i wentylacji, sektorze wystawienniczym i reklamowym oraz wszędzie tam, gdzie nie znajdują zastosowania silikonu.



Dane techniczne

Bazys	1 K.-Polioksypropylen
ęstość	1,6 g/cm ³
Lepkość	Pasta
Stabilność, upływ (ASTM D 2202)	< 1 mm
Temperatura aplikacji	+5 do +35 °C
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia
Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza
Tworzenie naskórka	10 min.
Szybkość utwardzania (pierwsze 24 h)	2 -3 mm
Zmiana objętości (DIN 52451)	-1 %
Maksymalna szczelina	5 mm

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

Wstępna obróbka powierzchniowa

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Obróbka

Metody stosowania

Cartridge Gun, pistolet pneumatyczny do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej naskórki (czas tworzenia się naskórki).

Okres przydatności

Kleje i uszczelniacze elastyczne, okres trwałości w stanie nieotwartym i przechowywanie w normalnym klimacie (+23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza) jest 12 miesięcy.

WEICON GmbH & Co. KG
(Siedziba główna)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

www.weicon.de WEICON
SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it

Dane techniczne

Zmiana daty:20.08.2020 - Strona2/2

Bezpieczeństwo i zdrowie

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.de).

Dostępne rozmiary pojemników:

13600310 Speed-Flex® MS-polimer 310 ml biały
13602310 Speed-Flex® MS-polimer 310 ml szary

Akcesoria

13250000 Nóż kartridżowy,
13250001 Cartridge Gun "Standard",
13250002 Cartridge Gun "Special",
13250009 Pneumatyczny pistolet dozujący,
13955031 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich
kartuszy,

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

WEICON GmbH & Co. KG
(Siedziba główna)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

www.weicon.de WEICON
SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it