

Dane techniczne

Zmiana daty: 17.09.2021 - Strona 1/7

Flex+bond®



Bardzo elastyczny i mocny, atest ISEGA

WEICON Flex+bond jest mocnym, dającym się malować (na mokro) i piaskować produktem o bardzo dobrej odporności na starzenie, dobrej odporności na promieniowanie UV, wodę słodką i słoną. Nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników. Produkt posiada atest ISEGA dopuszczający do stosowania jako klej w sektorze przetwórstwa żywności. Flex 310 M Flex+bond jest elastycznym klejem na bazie MS polimerów i przeznaczonym do łączenia metali, wielu tworzyw, ceramiki, szkła i kamienia.



Dane techniczne

Bazys	1 K.-Polioksylopropylen
ęstość	1,44 g/cm ³
Lepkość	Pasta
Stabilność, upływ (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura aplikacji	+5 do +40 °C
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia
Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza
Tworzenie naskórka	25 min.
Szybkość utwardzania (pierwsze 24 h)	2 -3 mm
Zmiana objętości (DIN 52451)	-1 %
Maksymalna szczelina	5 mm
Maksymalna szczelina	25 mm
Okres przydatności (+5°C do +25°C / +41°F do +77°F)	12 Monate
twardość Shore'a A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	42
Wydłużenie zrywające (DIN 53504 / ASTM D 412)	650 %
Wytrzymałość na rozciąganie	3,3 N/mm ²
Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ²
Wytrzymałość na rozerwanie (DIN 53515/ASTM D 1002)	20 N/mm ²
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie	15 %
do malowania	"na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin.
Kategoria materiału budowlanego (DIN 4102)	B 2
Odporność termiczna	-40 do +90 °C

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

IMPA-Code

81 52 87

*Warunki normalne: +23°C, wilgotność względna powietrza 50%

Wstępna obróbka powierzchniowa

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Obróbka

Metoda stosowania Tuby

Wycisnąć ręcznie, zamknąć natychmiast po użyciu, po otwarciu powinna być zużyte jak najszybciej.

Metoda stosowania opakowanie ciśnieniowe

usunąć zamknięcie. Regulować natężenie przepływu Max. albo Min. Uchwyt nacisnąć i medium rozprowadzić. Po obróceniu zawora do pozycji "min." zawór zamyka się automatycznie i przepływ produktu zostaje zatrzymany.

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej naskórki (czas tworzenia się naskórki).

Okres przydatności

Kleje i uszczelniacze elastyczne, okres trwałości w stanie nieotwartym i przechowywanie w normalnym klimacie (+23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza) jest 12 miesięcy.

Bezpieczeństwo i zdrowie

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.de).

Dostępne rozmiary pojemników:

13350085	Flex+bond® 85 ml biały
13351085	Flex+bond® 85 ml szary
13352085	Flex+bond® 85 ml czarny
13353085	Flex+bond® 85 ml bezbarwny

WEICON GmbH & Co. KG
(Siedziba główna)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

www.weicon.de WEICON
SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it