

# Flex 310 M® Crystal MS-polimer



## Idealnie przezroczysty, atest ISEGA

WEICON Flex 310 M® Crystal jest mocnym, dającym się malować (na mokro) i piaskować produktem o bardzo dobrej odporności na starzenie o dobrej odporności na promieniowanie UV, wodę słodką i słoną. Nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników. Produkt posiada atest ISEGA dopuszczający do stosowania jako klej w sektorze przetwórstwa żywności.

Flex 310 M® Crystal jest elastycznym klejem na bazie MS polimerów i przeznaczonym do łączenia szkła, PC\*, PMMA\* i szkła akrylowego\*, metali, wielu tworzyw, ceramiki i kamienia. Po utwardzeniu tworzy przejrzyste połączenie, stąd jest szczególnie polecany do aplikacji wymagających niewidocznej spoiny.

Flex 310 M® Crystal może być stosowany w budowie pojemników i urządzeń, kontenerów, karoserii i pojazdów, konstrukcjach statków, jachtów i łódek, systemach klimatyzacji i wentylacji, przemyśle energetycznym i elektrycznym oraz wszędzie tam, gdzie nie znajdują zastosowania silikonu.



## Dane techniczne

Bazys

1 K.-Polioksypropylen

ęstość	1,06 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość	Pasta
Stabilność, upływ (ASTM D 2202)	< 1 mm
Temperatura aplikacji	+5 do +40 °C
Typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia
Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza
Tworzenie naskórka	10 min.
Szybkość utwardzania (pierwsze 24 h)	2 -3 mm
Zmiana objętości (DIN 52451)	-1 %
Maksymalna szczelina	5 mm
Maksymalna szczelina	25 mm
Okres przydatności (+5°C do +25°C / +41°F do +77°F)	12 Monate
twardość Shore'a A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	40
Wydłużenie zrywające (DIN 53504 / ASTM D 412)	300 %
Wytrzymałość na rozciąganie	3,0 N/mm <sup>2</sup>
Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	2,0 N/mm <sup>2</sup>
Oporność właściwa	1,2 x 10 <sup>12</sup> Ohm/cm
Wytrzymałość na rozerwanie (DIN 53515/ASTM D 1002)	19 N/mm <sup>2</sup>
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie	20 %
do malowania	"na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin.
Kategoria materiału budowlanego (DIN 4102)	B 2
Oporność właściwa	1,2 x 10 <sup>12</sup> Ohm/cm
Odporność termiczna	-40 do +90 krótkotrwale (od. 2 h) do +120 °C

\*Warunki normalne: +23°C, wilgotność względna powietrza 50%

## Wstępna obróbka powierzchniowa

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

## Obróbka

### Metody stosowania

Cartridge Gun, pistolet pneumatyczny do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

## Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

WEICON GmbH & Co. KG  
(Siedziba główna)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

www.weicon.de WEICON  
SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone +65 (65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it

**Dane techniczne**

Zmiana daty:08.12.2021 - Strona2/2

**Łączenie części klejonych**

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej naskórki (czas tworzenia się naskórki).

**Okres przydatności**

Kleje i uszczelniacze elastyczne, okres trwałości w stanie nieotwartym i przechowywanie w normalnym klimacie (+23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza) jest 12 miesięcy.

**Bezpieczeństwo i zdrowie**

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)).

**Dostępne rozmiary pojemników:**

13308310-51	Flex 310 M@ Crystal MS-polimer 310 ml bezbarwny
13308200-51	Flex 310 M@ Crystal MS-polimer 200 ml bezbarwny

**Akcesoria**

13250000	Nóż kartridżowy,
13250001	Cartridge Gun "Standard",
13250002	Cartridge Gun "Special",
13250009	Pneumatyczny pistolet dozujący,
13955031	Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy,

**Uwaga**

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak związane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

WEICON GmbH & Co. KG  
(Siedziba główna)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)  
[www.weicon.com.tr](http://www.weicon.com.tr)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)  
[www.weicon.com.ro](http://www.weicon.com.ro)

[www.weicon.de](http://www.weicon.de) WEICON  
SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)  
[www.weicon.cz](http://www.weicon.cz)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)  
[www.weicon.es](http://www.weicon.es)

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)  
[www.weicon.it](http://www.weicon.it)