Contact VA 1401 klej cyjanoakrylanowy



NSF
Nonfood Compounds
Program Listed **S4**
Registration **162959**

Do gumy i tworzyw | średnia lepkość | szybkie utwardzanie | atest NSF

WEICON Contact VA 1401 posiada średnią lepkość i krótki czas utwardzania. Daje dobre wyniki klejenia na materiałach tkanych, tekturze, kartonie, gumie spienionej i elastomerach. VA 1401 jest typem uniwersalnym do

klejenia metali, tworzyw i gumy w dowolnych kombinacjach.

Cechy charakterystyczne

Baza		Etyl
Konsystencja		płynna
Barwa po utwardzeniu		bezbarwna
Nie zawiera silikonu		tak
wolny od hydrochinonu		tak
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	9 miesięcy
Minimalny okres przechowywania w lodówce	przy +2 °C do +7 °C	12 Mon.
-średni przy		23 °C i 50 % wilgotności wzgl.

Przetwarzanie

Temperatura aplikacji		+15 °C do +40 °C
Wilgotność względna powietrza		40% - 70%
Lepkość		100 - 150
Gęstość	(+20 °C)	1,1 g/cm³
Wypełnienie szczeliny do maks.		0,15 mm

Utwardzanie

Przyczepność początkowa w sekundzie (wytrzymałość na ścinanie: 0,1 MPa)		
-średni przy		23 °C i 50 % wilgotności wzgl.
do aluminium		~3 sek
on ABS niepreparowany		~9 Sek.
do twardego PCV		~7 sek
Wytrzymałość końcowa	(Wytrzymałość 100%)	24 godz

Właściwości mechaniczne po utwardzeniu

Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu zgodnie z DIN EN 1465		
stal piaskowana		13-22 MPa
Aluminium piaskowane		8-16 MPa
Hart-PVC nieprzetworzone		8-14 MPa
ABS nieprzetworzone		6-13 MPa
PC Poliwęglan		6-13 MPa

Parametry cieplne

Odporność termiczna		-50 do +120 °C
Temperatura mięknienia		+150 °C
Współczynnik załamania światła		~ 1,49 nD20
Współczynnik rozszerzalności cieplnej		~ 80 x 10^-6 m/(m·K)
Przewodność termiczna	DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m·K

Charakterystyka elektryczna

Oporność elektryczna	DIN IEC93	>10^15 Ω·cm
Wytrzymałość dielektryczna		~ 25 kV/mm

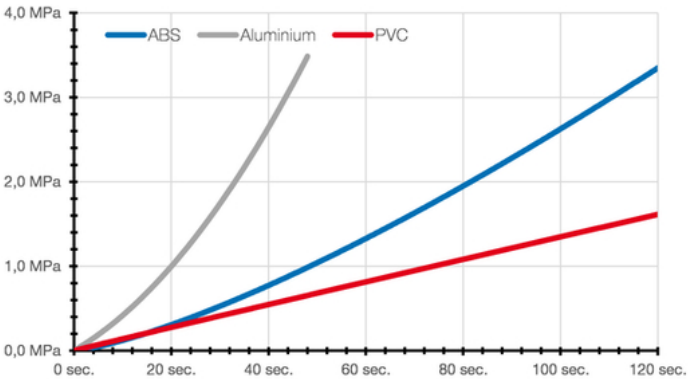
Zatwierdzenia / Wytyczne

NSF		S4 (FDA 21 CFR)
ISSA-Code		75.629.12/13/14/16
IMPA-Code		815245/46/47/48
MIL-Spec	odpowiada	Mil-A-46050C Type II Class 2

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Prędkość reakcji różnych materiałów



Czas utwardzania

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Contact VA 1401 klej cyjanoakrylanowy

Wstępna obróbka powierzchni

Warunkiem doskonałego sklejenia są czyste i suche powierzchnie klejone (czyszczenie i odtłuszczanie środkiem do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner). Gładkie powierzchnie powinny być obrabiane mechanicznie. Aby poprawić przyczepność trudnych do sklejenia tworzyw sztucznych (np. PE, PP, POM, PTFE), elastomerów termoplastycznych (TPE) i silikonów, można zastosować WEICON CA-Primer na powierzchnię klejenia.

Przetwarzanie

- Klej cyjanoakrylowy kontaktowy WEICON nakładany jest tylko na jedną z klejonych powierzchni.

- Grubość warstwy nakładanego kleju powinna wynosić od min. 0,05 mm do maks. 0,2 mm (w zależności od typu), w przeciwnym razie nie można zagwarantować utwardzania.

- W przypadku klejenia na dużych powierzchniach klej cyjanoakrylanowy WEICON powinien być nakładany punktowo, aby uniknąć naprężeń wewnętrznych.

- Kleje cyjanoakrylowe kontaktowe WEICON są bardzo ekonomiczne. Jedna kropla wystarcza na ok. 3 do 5 cm^2 powierzchni

- Klejone części powinny być klejone przy wilgotności względnej od 40% do 80%. Poniżej 40%, utwardzanie jest bardzo silnie spowolnione lub uniemożliwione. W przypadku wilgotności powyżej 80% lub gdy podłoże (np. szkło) jest bardzo podstawowe, istnieje ryzyko hartowania wstrząsowego. W tych przypadkach, niektóre materiały wykazują od 10% do 15% spadek wytrzymałości z powodu naprężeń w warstwie kleju.

- Zasadowe powierzchnie reagujące (wartość pH większa niż 7) przyspieszają utwardzanie, powierzchnie reagujące z kwasem (wartość pH mniejsza niż 7) zwalniają utwardzanie i w skrajnych przypadkach mogą całkowicie uniemożliwić polimeryzację.

Przechowywanie

Nieotwarte WEICON Contact kleje cyjanoakrylowe należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego. Przechowywanie w lodówce (+2 °C do +7 °C) wydłuża okres trwałości.

Zestaw obejmuje

Klej

Akcesoria

10024317	Surface Cleaner, 150 ml, przezroczysty
10024313	Surface Cleaner, 400 ml, przezroczysty
10000282	Contact Activator Spray, 150 ml
10033805	Concatct Aktivator AC, 150 ml
10000275	Contact Primer do poliolefin, 10 ml
10000278	Contact Primer do poliolefin, 100 ml
10068262	Dosing tips, 1 sztuka
10068261	Dosing Tips Type A, 1 sztuka
10012382	Wypełniacz kontaktowy, 30 g, przezroczysty
10063106	Wypełniacz kontaktowy, 30 g, czarny
10059034	CA-Zmywacz, 12 ml
10051358	CA-Zmywacz, 30 ml
10010887	Processing Spatula mała, 1 sztuka

Dostępne opakowania

10041410	Contact VA 1401 klej cyjanoakrylanowy, 30 g

Tabela przeliczeniowa

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr