System żywic epoksydowych
Kleje epoksydowe

Fast-Metal Minute Adhesive



odporny na wysokie temperatury | wypełniający szczeliny | szybko utwardzalny

WEICON Fast-Metal Minute Adhesive to dwuskładnikowy system żywic epoksydowych, który został specjalnie opracowany do napraw i klejenia w miejscach, w których konieczne jest zachowanie większych tolerancji. Dzięki swojej zdolności wypełniania szczelin, klej nadaje się do stosowania na szorstkich i źle dopasowanych powierzchniach, wypełniając pęknięcia, dziury oraz nierówności.

Klej Fast-Metal Minute Adhesive charakteryzuje się wysoką odpornością na temperaturę do +180°C i wyjątkowo mocną siłą klejenia nawet na powierzchniach pionowych. System jest wysoko wypełniony, gęsty, ma bardzo krótki czas otwarty i szybko twardnieje. Umożliwia tworzenie odpornych na uderzenia połączeń o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie i uderzenia. Klej WEICON Fast-Metal Minute Adhesive może być stosowany na wielu materiałach, takich jak metal, plastik, kompozyty włókniste, ceramika, szkło, kamień czy drewno.

Klej może być stosowany w wielu dziedzinach przemysłu, w rzemiośle i w wymagających projektach DIY.

Cechy charakterystyczne

Baza		Epoksyd
Wypełniacz		wysoko wypełniony
Konsystencja		Pasta, wypełnianie luk
Barwa		szary
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	18 miesiące

Przetwarzanie

Temperatura aplikacji		+15 °C do +40 °C
Temperatura komponentów		>3°C powyżej punktu rosy
Temperatura utwardzania		+6 °C do +40 °C
Wilgotność względna powietrza		max. 85%
Stosunek masy mieszanki, Ilość		1:1
Lepkość mieszanki	w +20 °C	55.000 mPa·s
Gęstość mieszanki		1,8 g/cm³
Wypełnienie szczeliny do maks.		4 mm

Utwardzanie

Czas otwarty	czas otwarty w 20°C, porcja 10g	4-5 min
Wytrzymałość wstępna	(Wytrzymałość 35%)	20 min
Wytrzymałość mechaniczna po	(Wytrzymałość 80%)	40 min
Wytrzymałość końcowa	(Wytrzymałość 100%)	24 godz
Kurczliwość		0,49 %

Własności mechaniczne

- Warunki utwardzania		24 h RT + 24 h 60 °C
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527-2	28 N/mm²
Wydłużenie zrywające	DIN EN ISO 527-2	0,6 %
Moduł sprężystości	DIN EN ISO 527-2	4.100 - 4.600 MPa
Wytrzymałość na ściskanie	DIN EN ISO 604	30 MPa
Wytrzymałość na zginanie	DIN EN ISO 178	58 MPa
Twardość (Shore D)	DIN ISO 7619	83 ±3
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w zależności od grubości materiału 1,5mm DIN EN 1465		
Stal 1.0338 piaskowana		20 N/mm²
Stal nierdzewna V2A piaskowana		20 N/mm²
Aluminium piaskowane		10 N/mm²
Stal ocynkowana ogniowo		19 N/mm²
PCV szorstkowane		11 N/mm²

Parametry cieplne

Odporność na temperaturę		-50 °C do +180 °C (-58°F do +356°F)
Tg po utwardzeniu w temp. pokojowej	(DSC)	44,3 °C
Tg po podgrzewaniu (90 °C)	(DSC)	32,5 °C
Przepływność termiczna		0,286 mm²/s
Przewodność termiczna	DIN EN ISO 22007-4	0,51 W/m·K
Pojemność cieplna	DIN EN ISO 22007-4	0,904 J/(g·K)

Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna	DIN EN 62631-3	$4{,}57 \cdot 10^{12}$ Ωm
Wytrzymałość dielektryczna	DIN EN 60243-1 (20°C)	17 kV/mm
Magnetyczny		nie

Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code		75.629.51
IMPA-Code		812981

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Wstępna obróbka powierzchni

Warunkiem doskonałego sklejenia są czyste i suche powierzchnie klejone (czyszczenie i odtłuszczanie środkiem do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner).

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Fast-Metal Minute Adhesive

Aplikacja

Epoxy Minute Ahesive może być nakładany bezpośrednio z kartuszy. Odrzucić pierwsze 5 cm dozowanego kleju. Produkt dokładnie wymieszać. Szybko nałożyć mieszankę na powierzchnię klejoną. Następnie należy obie powierzchnie natychmiast połączyć ze sobą.

Przechowywanie

Kleje epoksydowe WEICON powinny być przechowywane w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Nieotwarte pojemniki mogą być przechowywane w temperaturze od +18 °C do +25 °C. Unikać promieniowania słonecznego. Nieprzestrzeganie tych zaleceń może skrócić okres trwałości produktu do 6 miesięcy. Żywice epoksydowe mają tendencję do krystalizacji w temperaturach poniżej +5°C. Efekt ten jest potęgowany przez silne wahania temperatury, które mogą występować częściej podczas transportu, zwłaszcza w miesiącach zimowych. Krystalizacja wpływa negatywnie na właściwości przetwórcze i przebieg utwardzania, jednak można ją odwrócić poprzez ostrożne podgrzanie produktu (do maks. +50 °C, bez użycia otwartego ognia). W przypadku klejów epoksydowych WEICON starannie dobrane i zestawione żywice bazowe (bisfenol A i F) zmniejszają podatność na krystalizację.

Zestaw obejmuje

Klej

Akcesoria

10024313 Surface Cleaner, 400 ml, przezroczysty

Tabela przeliczeniowa

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostępne opakowania

10046402 Fast-Metal Minute Adhesive, 24 ml, szary
10058777 Fast-Metal Minute Adhesive, 24 ml (Set), szary

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr