Adhesivos y Selladores Bicomponentes
Poliuretanos

Uretano 85 SF

alta resistencia al desgaste | curado rápido | pastoso | dureza shore: A85

WEICON Uretano 85 SF es un poliuretano pastoso especial para el recubrimiento y reparación de superficies de goma. Por ejemplo, las cintas transportadoras de las plantas industriales, de la minería a cielo abierto o de las minas pueden repararse con el poliuretano. El Uretano 85 SF tiene una resistencia al desgaste muy elevada.

No contiene disolventes y se procesa a temperatura ambiente. Antes de la aplicación, la superficie a tratar debe ser desbastada considerablemente y luego humedecida con una imprimación especial de 2 componentes (imprimación de goma), de lo contrario no se generará adherencia a la superficie. La vida útil es de dos a tres minutos. No es necesario ningún calentamiento adicional para el curado. Las superficies recubiertas con Uretano 85 SF son capaces de soportar cargas después de una hora. El curado completo se completa al cabo de tres horas. Existe una imprimación especial para el revestimiento de superficies metálicas.

Características

Base		poliurea
Consistencia		pastoso
Color		negro
Caducidad mínima	a temperatura ambiente	12 meses

Procesamiento

Temperatura de procesamiento		+15 °C a +40 °C
Temperatura de los componentes		3 °C por encima del punto de rocío
Humedad relativa		<70 %
Relación de mezcla por peso		1:10
Endurecedor de la resina	a +25 °C	600 mPa·s
Endurecedor de viscosidad	a +25 °C	13.000 mPa·s
Viscosidad de la mezcla	a +25 °C	4.500 mPa·s
Densidad de la mezcla		1,1 g/cm³
Consumo	espesor de la capa 1,0 mm	1,1 kg/m²

Tiempo de curado

Tiempo de manipulación	a 20 °C	3 min.
Mecánicamente resistente	20 °C	1 horas
Fuerza final	(100 % de la resistencia)	3 horas

Propiedades mecánicas después del curado

Resistencia a la tracción	DIN EN ISO 527-2	8,4 N/mm²
Alargamiento a la rotura (tracción)	DIN EN ISO 527-2	590 %
Resistencia al desgarro		31 kN/m
Dureza (Shore A)	DIN ISO 7619	ca. 85±3

Características térmicas

Resistencia a la temperatura (húmedo)		-60 °C - +80 °C (-76 - +176 °F)
Resistencia a la temperatura (seco)		-60 °C - +100 °C (-76 - +212 °F)

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Pretratamiento de superficies

El éxito de la aplicación de WEICON Uretano depende del tratamiento previo de todas las superficies. Este es el factor más importante para garantizar el éxito global.

El polvo, la suciedad, el aceite, la grasa, el óxido y la humedad influyen negativamente en la resistencia del adhesivo. Por lo tanto, antes de procesar WEICON Uretano, deben observarse los siguientes puntos:

las zonas a pegar o reparar deben estar libres de aceite, grasa, suciedad, óxido, óxidos, pintura y otras impurezas o residuos. Para limpiar y desengrasar, recomendamos WEICON Spray Desengrasante S. Antes de la aplicación, el limpiador debe evaporarse sin dejar residuos. De lo contrario, el uretano no se curará completamente.

No utilizar limpiadores a base de alcohol en superficies absorbentes.

Las superficies lisas y especialmente muy sucias deben tratarse adicionalmente mediante pretratamiento mecánico de la superficie, por ejemplo, mediante esmerilado o, preferiblemente, chorreado de arena. En caso de granallado,

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Uretano 85 SF

la superficie debe ser llevada a un grado de pureza de SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (según ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Para conseguir una rugosidad superficial óptima de 75-100 µm, deben utilizarse medios de chorreado desechables angulares (óxido de aluminio, corindón). Los medios abrasivos reutilizables (escoria, vidrio, cuarzo), pero también el chorro de hielo, tendrán un efecto negativo en la calidad de la superficie. El aire para el chorreado debe estar seco y exento de aceite.

Las piezas metálicas que hayan estado en contacto con agua de mar u otras soluciones salinas deben enjuagarse primero a fondo con agua desmineralizada y, si es posible, dejarse reposar toda la noche para que se disuelvan todas las sales del metal. Antes de cada aplicación de WEICON Uretano, se debe realizar un test de sales solubles según el método Bresle (DIN EN ISO 8502-6). La cantidad máxima de sales solubles que permanezca en el sustrato no debe superar los 40 mg/m^2. Puede ser necesario calentar y chorrear repetidamente la superficie para eliminar todas las sales solubles y la humedad.

Después de cada pretratamiento mecánico, la superficie debe limpiarse de nuevo con WEICON Spray Desengrasante S y protegerse de más contaminación hasta que se aplique el recubrimiento.

Las zonas en las que no se desee adherencia al sustrato deben tratarse con agentes desmoldeantes sin silicona. Para superficies lisas, recomendamos WEICON Desmoldeante Líquido F 1000 o, para superficies porosas, WEICON Desmoldeante Cera P 500.

Después del pretratamiento de la superficie, WEICON Uretano debe aplicarse lo antes posible (antes de una hora) para evitar oxidación, óxido o nueva contaminación.

Mezcla

Gracias al moderno sistema de mezcla y dosificación, WEICON Uretano 85 SF puede ser automáticamente dispensado, mezclado y aplicado de forma limpia y precisa en un solo paso. De este modo, se garantiza una calidad uniforme y la seguridad del proceso en una serie de producción. Introducir el cartucho doble para procesar en el dispensador suministrado con el deslizador 10:1. Retirar el tapón y exprimir una pequeña cantidad de uretano hasta que ambos componentes salgan uniformemente. Colocar la boquilla mezcladora y aplique uniformemente sobre la superficie dentro de los 3 minutos de duración del bote.

Aplicación

Durante la aplicación, recomendamos una temperatura ambiente no superior a 25°C y una humedad relativa del aire inferior al 70%. Una aplicación para alcanzar el espesor de capa deseado debe realizarse en varios pasos.

Curado

La dureza final se alcanza después de 3 horas a 20 °C como máximo. Las temperaturas más altas acortan el tiempo de curado. Se aplica la siguiente regla empírica: cada aumento de +10°C (50°F) por encima de la temperatura ambiente (20°C/68°F) reducirá el tiempo de curado a la mitad. Las temperaturas inferiores a 16 °C (61 °F) aumentan el tiempo de curado, hasta que a aprox. 5 °C (41 °F) e inferiores, casi no se produce reacción alguna y el producto no cura.

Almacenamiento

Los Uretanos WEICON debe almacenarse en un lugar seco a temperatura ambiente. Los envases sin abrir pueden almacenarse a temperaturas de +18 °C a +25 °C y una humedad relativa < 70 %. Los envases abiertos se deben volver a cerrar herméticamente y se deben utilizar en un plazo de 3 meses.

Volumen del suministro

Adhesivo | Boquilla mezcladora MFHX

Accesorios

10000147	Desengrasante S, 500 ml, transparente
10000347	Desengrasante S, 5 L, Incoloro, transparente
10024313	Limpiador de Superficies, 400 ml, transparente
10025288	Limpiador de Superficies, 5 L, transparente
10026647	Desmoldeante Líquido F 1000, 250 ml, Blanco, lechoso
10026712	Desmoldeante Cera P 500, 150 g
10010887	Espátula de Procesamiento, 1 Pieza
10022562	Espátula de Procesamiento, 1 Pieza
10057514	Pistola dosificadora 2K 10:1 Estándar, 1 Pieza
10057191	Boquilla mezcladora adecuada para Uretano 85 y Uretano 85 SF (cartucho de 540 g), Kit Reparador de Correas 590 g y Kit Reparador de Correas SF 590 g., 1 Pieza, naranja
10010066	Espátula de Contorno Flexy, 1 Pieza
10065455	Brocha 35, larga, Adhesivo, 1 Pieza

Equipamiento recomendado

amoladora angular
granalladora
bolsa de calor
calentador o ventilador
cinta de tela
cepillo
paño sin pelusa

Tabla de conversión

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm^2 x 145 = psi
MPa x 145 = psi
Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Adhesivos y Selladores Bicomponentes
Poliuretanos

Uretano 85 SF

Tamaños de envases disponibles

10062978 Uretano 85 SF, 0,54 kg, negro

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr