

# Adhesivo de Cianocrilato

## VA 2407 Cyanacrylat-Klebstoff



**universell einsetzbar | haftstark | schnellhärtend**

Der VA 2407 ist ein farblos und glasklar aushärtender Zweikomponenten-Cyanacrylatklebstoff für die Verklebung der unterschiedlichsten Materialien mit und untereinander. Er haftet sehr gut auf vielen Kunststoffen (z. B. Polycarbonat), Stahl, Edelstahl, Aluminium, Keramik, Glas sowie Gummi.

Der neu entwickelte Klebstoff vereint die Vorteile von Sofortklebstoffen mit der Prozesssicherheit von 2-Komponenten Klebstoffen.

Der hochfeste und schnellhärtende Strukturklebstoff ist nach ca. 25 Minuten schleif- und überlackierbar. Er ist beständig gegenüber Witterung, vielen aggressiven Chemikalien, Schlagbeanspruchung und Vibrationen. Er ist von -20 °C bis +120 °C (-4° bis +248°F) temperaturbeständig. Je nach Geometrie der Klebung können mit VA 2407 Spalte von bis zu 5 mm überbrückt werden.

Durch seine schnelle und schlagzähe Aushärtung ist er besonders für Verklebungen von z. B. Kunststoff und Gummi geeignet. Auch bei strukturellen Verklebungen, bei denen eine farbige Klebefuge den optischen Gesamteindruck des Bauteils stören würde, kann er zum Einsatz kommen. Mit VA 2407 können transparente Kunststoffe, wie z. B. Plexiglas und andere Materialien, sauber und optisch ansprechend hochfest mit- und untereinander verbunden werden.

Der Klebstoff eignet sich für die verschiedensten Anwendungen in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, im Modell- und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messe- und Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie.

### Características

Características	2C Cianocrilato
Basis	Ethyl-Acrylat
Consistencia	Pastoso
Color	Transparente

### Procesamiento

Relación de mezcla por peso	4:1
Viscosidad	25 °C Cono / Placa 1.000 mPa·s
Densidad	+20 °C 1,1 g/cm³
Holgura máxima	5 mm

### Tiempo de curado

Adherencia inicial en segundos (Resistencia al cizallamiento: 0.5 MPa.)	
- determinado en	23°C y una humedad relativa del aire del 50%
en aluminio	10 - 30 seg.
an ABS Sin tratar	180-240 Seg.
en PVC rígido	90-150 seg.
Tiempo de manipulación a 20°C, mezcla de 10 g	5 min.
Fuerza final (100 % de la resistencia)	24 horas

### Propiedades mecánicas después del curado

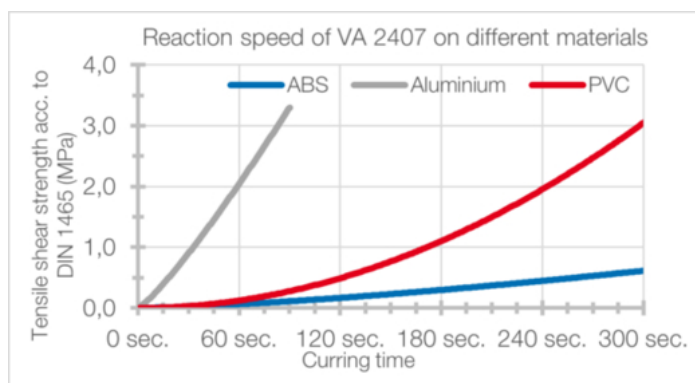
Resistencia al cizallamiento según DIN EN 1465	
Acero tratado con chorro de arena	16 - 21 MPa
Aluminio tratado con chorro de arena	10 - 15 MPa
Hart-PVC Sin tratar	10-14 MPa
ABS Sin tratar	13-15 MPa
PC (poli-carbonato)	12 - 17 MPa

### Características térmicas

Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +120 °C
Temperatura de reblandecimiento	+150 °C
Punto de inflamación	+87 °C (+189 °F)
Índice de refracción	~ 1,49 nD20
Coefficiente de dilatación térmica	80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m·K)
Conductividad térmica DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m·K

### Características eléctricas

Resistencia de contacto DIN IEC93	> 10 <sup>15</sup> Ω·cm
Resistencia Dieléctrica	~25 kV/mm



Nota  
 Las especificaciones y recomendaciones que figuran en esta ficha técnica no deben considerarse características garantizadas del producto. Se basan en nuestros ensayos de laboratorio y en la experiencia práctica. Dado que las condiciones de aplicación individuales escapan a nuestro conocimiento, control y responsabilidad, esta información se facilita sin ningún compromiso. Garantizamos la alta calidad constante de nuestros productos. No obstante, se recomienda realizar pruebas prácticas y de laboratorio propias y adecuadas para averiguar si el control en cuestión cumple las propiedades solicitadas. De ellos no puede derivarse ninguna afirmación. El usuario es el único responsable de las aplicaciones no adecuadas o distintas de las especificadas.

# VA 2407 Cyanacrylat-Klebstoff

## Adhesivo de Cianacrilato

### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

### Oberflächenvorbehandlung

Die erfolgreiche Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen hängt von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Denn dies ist der wichtigste Faktor für den Gesamterfolg. Staub, Schmutz und Nässe haben einen negativen Einfluss auf die Haftung.

Vor der Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen müssen daher folgende Punkte beachtet werden:

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten

mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z. B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastischen Elastomeren (TPE) und Silikonen kann WEICON CA-Primer auf die Klebfläche aufgetragen werden.

Contact Primer für Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z. B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.

### Verarbeitung

Die Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Lieferform, von Hand direkt aus dem Gebinde oder mit entsprechenden Dosiergeräten verarbeitet werden.

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen. Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktwise aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden. WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für eine Klebfläche von 3 bis 5 cm<sup>2</sup>.

### Aushärtung

Nach dem Produktauftrag müssen die zu verklebenden Teile zügig gefügt und eventuell fixiert werden, da die Aushärtung der Produkte bereits durch die in der

Umgebungsluft vorhandene bzw. an den Klebflächen kondensierte Luftfeuchtigkeit gestartet wird.

Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40 % bis 70 % verklebt werden. Unterhalb von 40 % wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 70 % oder stark basischen Substraten (z. B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10 % bis 15 %. Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert > 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert < 7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern.

### Lagerung

Der VA 2407 ist im ungeöffneten Zustand bei Raumtemperatur (+18°C bis +25°C) sowie trockener und möglichst dunkler Lagerung mindestens 9 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen um ca. +5°C die Lagerfähigkeit auf 12 Monate verlängern lässt.

### Incluye

Boquilla Mezcladora VA2407 | Adhesivo

### Accesorios

10650031	Boquilla mezcladora VA 2407 10g., 1 Pieza
11207150	Limpiador de Superficies, 150 ml, Transparente
11207400	Limpiador de Superficies, 400 ml, Transparente
12450010	Contact Primer para Poliolefinas, 10 ml
12450100	Contact Primer para Poliolefinas, 100 ml
12470012	WEICON Removedor de Cianocrilato, 12 ml
12470030	WEICON Removedor de Cianocrilato, 30 ml
10953001	Espátula de Procesamiento, 1 Pieza
10663045	Pistola dosificadora D50 10:1, 1 Pieza
10663110	Empujador Especial, 1 Pieza
10660002	Boquilla mezcladora VA 2407 50g, 1 Pieza

### Tamaños de envases disponibles

12800010	VA 2407 Cyanacrylat-Klebstoff, 10 g, Transparente
12800050	VA 2407 Cyanacrylat-Klebstoff, 50 g, Transparente

### Tabla de conversión

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

#### Nota

Las especificaciones y recomendaciones que figuran en esta ficha técnica no deben considerarse características garantizadas del producto. Se basan en nuestros ensayos de laboratorio y en la experiencia práctica. Dado que las condiciones de aplicación individuales escapan a nuestro conocimiento, control y responsabilidad, esta información se facilita sin ningún compromiso. Garantizamos la alta calidad constante de nuestros productos. No obstante, se recomienda realizar pruebas prácticas y de laboratorio propias y adecuadas para averiguar si el producto en cuestión cumple las propiedades solicitadas. De ellos no puede derivarse ninguna afirmación. El usuario es el único responsable de las aplicaciones no adecuadas o distintas de las especificadas.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turquía  
Teléfono +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

# VA 2407 Cyanacrylat-Klebstoff

## Adhesivo de Cianoacrilato

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



### Nota

Las especificaciones y recomendaciones que figuran en esta ficha técnica no deben considerarse características garantizadas del producto. Se basan en nuestros ensayos de laboratorio y en la experiencia práctica. Dado que las condiciones de aplicación individuales escapan a nuestro conocimiento, control y responsabilidad, esta información se facilita sin ningún compromiso. Garantizamos la alta calidad constante de nuestros productos. No obstante, se recomienda realizar pruebas prácticas y de laboratorio propias y adecuadas para averiguar si el producto en cuestión cumple las propiedades solicitadas. De ellos no puede derivarse ninguna afirmación. El usuario es el único responsable de las aplicaciones no adecuadas o distintas de las especificadas.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
info@weicon.sg

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turquía  
Teléfono +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr