

# Kit de réparation de courroies, type SF



**Pâteux | durcissement rapide | hautement élastique | résistant à l'usure | aux chocs et à l'abrasion | haute résistance aux produits chimiques et à la pression**

Le kit de réparation de courroies type SF est un kit de réparation en polyuréthane à deux composants pour les réparations, les retouches et les revêtements rapides de surfaces en caoutchouc.

Il a une vitesse de durcissement très élevée, une grande élasticité et une haute résistance à l'usure. Il est résistant aux chocs, très résistant à l'abrasion et possède une résistance au déchirement particulièrement élevée. En raison de sa grande tenue mécanique, il convient notamment pour la réparation des pièces en caoutchouc et en métal qui sont exposés à des chocs, à l'abrasion, à des vibrations ou à des oscillations.

Le kit de réparation des courroies type SF se caractérise par sa simplicité et sa rapidité de traitement. Le système convient à de nombreuses applications, telles que la réparation et le revêtement de bandes et courroies transporteuses, la réparation de revêtements en caoutchouc, la protection souple contre l'usure et la réparation rapide des surfaces usées en caoutchouc.

Outre le système de polyuréthane, l'ensemble comprend également un primaire pour le prétraitement de la surface et une spatule pour appliquer la masse de manière égale.

Scellants adhésifs bicomposants

## Belt Repair-Kit SF

### Fiche technique primaire

Base	Uréthane
Couleur	jaunâtre   transparent
Rapport de mélange selon poids	32:1
Densité du mélange	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité du mélange	20 °C 40 mPa·s
Vie en pot	20 °C 15 min.
Temps de séquence de couches polyuréthane	30 - 60 min.

### Fiche technique Urea

Base	Polyurea
Couleur après durcissement PU	noir
Rapport de mélange selon poids PU	10:100
Consistance	pâteux
Vie en pot PU	20 °C 3 min.
Mise sous contrainte/démoulable après PU	20 °C 1 h
Dureté finale PU :	(100 % de la force) 3 h
Dureté (Shore A) PU	85±3
Résistance à la traction PU	DIN EN ISO 527 8,4 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture (tension) PU	DIN EN ISO 527-2 590
Résistance à la propagation du déchirement PU	31 kN/m

### Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

### Préparation de la surface

La réussite du traitement du kit de réparation de courroies WEICON dépend de la préparation minutieuse des surfaces. C'est l'élément le plus important pour la réussite générale. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la rouille ou l'humidité ont une influence négative sur l'adhésion de résines de polyuréthane. Les meilleurs résultats sont obtenus quand on applique le produit sur des surfaces propres, fermes et bien rugueuses. Avant de traiter le kit de réparation de courroies WEICON, les points suivants doivent donc être respectés :

#### Nettoyer:

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse. D'abord, enlever toutes les salissures de surface, telles que la poussière, la saleté, l'huile et la graisse, avec le Nettoyant de Surfaces WEICON.

#### Rendre la surface rugueuse:

Ensuite, il faut rendre la surface nettoyée rugueuse de façon mécanique et intensive avec des abrasifs grossiers (brosse métallique torsadée ou en coupe, meule diamantée grossière). Traiter les surfaces uniformément avec une faible pression pour éviter la surchauffe du caoutchouc. Brosser la saleté détachée de la surface et nettoyer à nouveau avec WEICON Nettoyant de Surfaces.

#### Réparation de surface avec Primaire G:

Indication  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

# Kit de réparation de courroies, type SF

Scellants adhésifs bicomposants  
**Belt Repair-Kit SF**

Le Primaire G est un système à deux composants qui doit d'abord être mélangé avant d'être appliqué. À cette fin, verser le contenu de la seringue entièrement dans le flacon, puis le fermer et l'agiter fortement pendant environ deux minutes. Appliquer le Primaire G sur la surface propre et sèche et distribuer de manière uniforme directement à l'aide d'un pinceau. Après environ 30 à 60 minutes, le primaire est sec au toucher et peut être recouvert d'Uréthane 85 SF. Nous recommandons une température ambiante de +20°C avec une humidité relative inférieure à 85% pour le traitement.

## Mélanger

À l'aide du mélangeur statique fourni, le traitement peut être effectué directement à partir de doubles cartouches. Jeter les cinq premiers centimètres de la quantité dosée, puis appliquer l'Uréthane 85 SF uniformément sur la surface traitée avec le primaire à l'aide de la buse.

## Application

Utiliser la spatule Flexy pour travailler intensivement l'Uréthane 85 SF dans la surface pour un pré-revêtement afin d'obtenir une adhérence maximale. Directement après le pré-revêtement, remplir complètement les zones à traiter avec du matériau et l'appliquer uniformément avec la spatule.

## Entreposage

Entreposer WEICON Uréthanes à température ambiante et dans un endroit sec. Les emballages non ouverts peuvent être stockés pendant au moins 6 mois après la date de livraison à des températures de +18°C à +25°C. Les emballages ouverts doivent être utilisés dans les 3 mois.

## Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

## Conditionnements disponibles

10852015 Kit de réparation de courroies, type SF, 0,59 kg

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



**Indication**  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr