

WEICON F2



dikvloeibaar|aluminiumgevuuld

WEICON F2 is geschikt voor het gieten van modellen, matrijzen en sjablonen, voor het herstellen van poreuze en beschadigde gietdelen, voor het vervaardigen van prototypen en houders en voor het gieten van smeedstukken voor een nauwkeurigheidscntrole.

Het kan in de gereedschapsbouw, model- en matrijzenbouw en in vele andere industriële gebieden worden toegepast.

Charakteristik

Füllstoff	Aluminium
Konsistenz	fließfähig
Farbe	aluminium metallic

Verarbeitung

Verwerkingstemperatuur	+15°C to +40°C
Bauteiltemperatuur	>3 °C above dew point
relative_Luftfeuchtigkeit	< 85 %
Mischungsverhältnis_nach_Gewicht	100:14
Mischungsverhältnis_nach_Volumen	100:30
Viskosität_der_Mischung bei +25 °C	200.000 mPa·s
Dichte_der_Mischung	1,6 g/cm ³
Verbrauch	Schichtstärke 1,0 mm 1,6 kg/m ²
max_Schichtstärke	je Arbeitsgang 10 mm

Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C, 500 g Ansatz	60 Min.
Schichtfolgezeit	(35 % der Festigkeit)	12 Std.
Mechanisch_belastbar_nach	(80 % der Festigkeit)	26 Std.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	72 Std.
Schrumpf		0,16 %

Mechanische Eigenschaften

-ermittelt_nach_Aushärtung_bei		24 h RT + 24 h 60 °C
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	31 MPa
Bruchdehnung_Zug	DIN EN ISO 527-2	1,3 %
E-Modul_Zug	DIN EN ISO 527-2	3200-3400 MPa
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	39 MPa
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	26 MPa
Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 179-1/1eU	3,1 kJ/m ²
Shore_D_Härte	DIN ISO 7619	77±3
Haftfestigkeit	DIN EN ISO 4624	14 MPa
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl_1_0338_sandgestrahlt		13 MPa
Edelstahl_V2A_sandgestrahlt		13 MPa
Aluminium_sandgestrahlt		9 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl		5 MPa

Farbe	aluminium metallic
ISSA	75.509.11/12

Thermische Kennwerte

Temperatuurstabilität		-35°C (-4°F) to +120°C (+248°F)
Tg_nach_Aushärtung_bei_RT (DSC)		~ +52 °C
Tg_nach_Tempem_60_C (DSC)		+53 °C
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75-2	+55 °C
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4	1 W/m·K
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4	0,82 J/(g·K)

Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	7,4·10 ¹² Ω·m
magnetisch		nee

Goedkeuringen / Richtlijnen

ISSA	75.509.11/12
------	--------------

Gebruiksaanwijzing

When using WEICON products, the physical, safety-related, toxicological and ecological data and regulations in our EC safety data sheets (www.weicon.com) must be observed.



Oppervlakken voorbereiding

The successful application of WEICON F2 depends on the thorough preparation of the surfaces. This is the most important factor for overall success. Dust, dirt, oil, grease, rust and moisture or wetness have a negative impact on

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON F2

the adhesion. Therefore, before processing WEICON F2, the following points must be observed: The areas to be bonded or repaired must be free of any oil, grease, dirt, rust, oxides, paint and other impurities or residues. For cleaning and degreasing, we recommend WEICON Cleaner Spray S.

Smooth and particularly heavily soiled surfaces should additionally be treated by mechanical surface pre-treatment, e.g. by grinding or preferably by blasting. In case of blasting, the surface should be brought to a degree of purity of SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (according to ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). In order to achieve an optimum surface roughness of 75 - 100 µm, angular, disposable blasting media (aluminum oxide, corundum) should be used. The surface quality is negatively influenced by the use of reusable blasting media (slag, glass, quartz), but also by ice blasting. The air for blasting must be dry and oil-free. Metal parts that have come into contact with sea water or other salt solutions should first be rinsed thoroughly with demineralised water and, if possible, left to rest overnight so that all salts can be dissolved from the metal. Before each application of WEICON F2, a test for soluble salts should be carried out according to the Bresle method (DIN EN ISO 8502-6).

The maximum amount of soluble salts remaining on the substrate should not exceed 40 mg/m². Heating and repeated blasting of the surface may be necessary to remove all soluble salts and moisture.

After each mechanical pre-treatment, the surface should be cleaned again with WEICON Cleaner Spray S and protected from further contamination until the coating is applied.

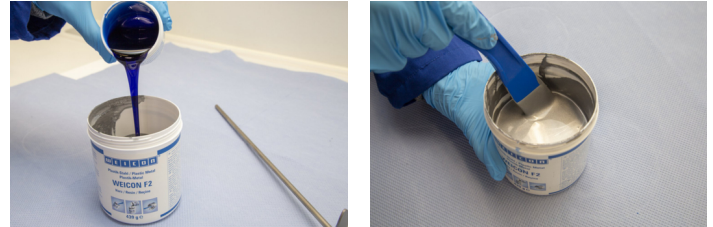
Areas where no adhesion to the substrate is desired must be treated with silicone-free mould release agents. For smooth surfaces, we recommend WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 or, for porous surfaces, WEICON Mould Release Agent Wax P 500.

After the surface pre-treatment, WEICON F2 should be applied as soon as possible (within one hour) to avoid oxidation, flash rust or new contamination.

Mixen

Before adding the hardener, the resin needs to be mixed with the fillers thoroughly and without creating bubbles. Then mix the resin and hardener together thoroughly and bubble-free for at least four minutes at 20°C (68°F). The included processing spatula or a mechanical mixer, such as the Stirrer Stainless Steel, can be used for this purpose. With mechanical mixers, a low speed of max. 500 rpm should be used. The components should be stirred until a homogeneous mixture is achieved. The mixing ratio of the two components must be strictly observed, as otherwise, strongly deviating physical values will result (max. deviation +/- 2 %). Only prepare a batch as large as can be processed within the pot life of

60 minutes. The specified pot life refers to a material batch of 500 g and 20°C (68°F) material temperature. Mixing larger quantities or higher processing temperatures will result in faster curing due to the typical reaction heat of epoxy resins.



Toepassen

For processing, we recommend an ambient temperature of 20°C (68°F) at less than 85% relative humidity. The highest adhesive strength is achieved when the parts to be processed are heated to >35°C (>95°F) before application. For a thin pre-coat, work WEICON F2 intensively into the surface in crosswise layers using the Contour Spatula Flexy or a paint brush to achieve maximum adhesion. By means of this technique, the epoxy resin penetrates well into all cracks and roughness depths. Afterwards, further applications can be carried out straight away, until the desired layer thickness is reached. Make sure that the epoxy resin is applied evenly and without air bubbles.

Opslag

Store WEICON F2 at room temperature in a dry place. Unopened containers can be stored at temperatures of +18°C to +28°C for at least 24 months after delivery date. Opened containers must be used up within 6 months.

Lieferumfang

Verarbeitungsspatel | Gebrauchsanweisung | Handschuhe | Harz & Härter

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON F2

Zubehör

- 11202500 Reinigerspray S, 500 ml, transparent
- 15200005 Reiniger S, 5 L, farblos, transparent
- 11207400 Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparent
- 15207005 Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparent
- 10604025 Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, weiß, milchig
- 10539115 Repair-Stick Multi-Purpose, 115 g, altweiß
- 10850005 Glasvezelband, 1 Stück, weiß
- 10953001 Verwerkingsspatel, 1 Stück
- 10953003 Verwerkingsspatel, 1 Stück
- 10953021 Flat brush, natural bristles, 1 Stück
- 10953010 Roerstaaf edelstaal, 1 Stück
- 15841500 Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 Stück
- 10851020 Injection Packer Set, 1 Stück
- 10851021 Injection Packer/ rectangular, 1 Stück
- 10851022 Injection Packer/ flat, 1 Stück
- 13250001 Kitpistool, 1 Stück
- 52000035 Kabelschaar No. 35, 1 Stück
- 10851010 Verwerkingskit, 1 Stück

Umrechnungstabelle

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Sortiment_Kontrakt

- 10200005 WEICON F2, 0,5 kg, aluminium metallic
- 10200020 WEICON F2, 2 kg, aluminium metallic
- 10200002 WEICON F2, 200 g, aluminium metallic

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Keramik BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramik W	WEICON Keramik HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC	
Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x										
Lijm				x	x		x		x				x									
Slijtage-, erosie-, en corrosiebescherming Slijtvaste coating														x	x	x	x	x	x			
Vergieten, ondervoering en uitbalancerings Gietmassa's Gieten en intrusion	x					x						x								x	x	

QR-Code-URL



Hinweis
 Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 0 914 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Turkey
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr

WEICON F2

Beständigkeittabelle

Abgase	+	Best_Kaliumcarbonat	+
Best_Aceton	o	Best_Kaliumhydroxid020	+
Best_Aethylaether	+	Best_Kalkmilch	+
Best_Aethylalkohol	o	Best_Karbolsäure	-
Best_Aethylbenzol	-	Best_Kreosotöl	-
Best_AlkalienBasSt	+	Best_Kresylsäure	-
Best_alKohlenwasserstoffe	+	Best_Magnesiumhydroxid	+
Best_Ameisensäure	-	Best_Maleinsäure	+
Best_AmmoniakWF25	+	Best_Methanol85	-
Best_Amylacetat	+	Best_Mineralöle	+
Best_Amylalkohole	+	Best_Naphtalin	-
Best_arKohlenwasserstoffe	+	Best_Naphtene	-
Best_Bariumhydroxid	+	Best_Natriumcarbonat	+
Best_Benzine92_100	+	Best_Natriumbicarbonat	+
Best_Bromwasserstoffsäure10	+	Best_Natriumchlorid	+
Best_Butylacetat	+	Best_Natriumhydroxid	o
Best_Butylalkohol	+	Best_Natronlauge	+
Best_Calciumhydroxid	+	Best_ÖlDiesel	+
Best_Chloressigsäure	-	Best_Oxalsäure25	+
Best_Chloroform	o	Best_Perchloraethylen	o
Best_ChlorschwefelsäureNT	-	Best_Petroleum	+
Best_ChlorwasserSB	+	Best_PflTierÖle	+
Best_Chlorwasserstoffsäure_10_20	+	Best_Phosphorsäure	+
Best_Chromierungsbäder	+	Best_Phthalsäure	+
Best_Chromsäure	+	Best_Rohöl	+
Best_Dieselmotorenstoffe	+	Best_Salpetersäure5	o
Best_Erdölprodukte	+	Best_Salzsäure10	+
Best_EssigsäureVerd5	+	Best_Schwefeldioxid	+
Best_Ethanol85	+	Best_Schwefelkohlenstoff	+
Best_FettÖlWachs	+	Best_Schwefelsäure5	o
Best_Flusssäure	o	Best_Testbenzin	+
Best_Gerbsäure7	+	Best_Tetrachlorkohlenstoff	+
Best_Glycerin	+	Best_Tetralin	o
Best_Glykol	o	Best_Toluol	-
Best_Huminsäure	+	Best_Wasserstoffperoxid30	+
Best_Imprägnieröle	+	Best_Trichloraethylen	o
Best_Kalilauge	+	Best_Xylol	-

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung aller WEICON Plastik-Stahl erfolgte bei +20°C Chemikaliertemperatur.

Hinweis
 Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 0 914 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Turkey
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr