

WEICON Anti-Static



systém ochrany proti opotřebení | vysoká chemická odolnost | antistatický

WEICON Anti-Static je tekutý, antistatický 2-složkový epoxidový pryskyřičný systém s vysokým obsahem jemných minerálních plniv. Používá se k ochraně povrchů proti opotřebení a korozi. Kombinací vysoce pevných částic s viskoplastickou polymerní matricí nabízí systém vysokou úroveň ochrany proti opotřebení. Má dobrou chemickou odolnost a vysokou odolnost proti otěru. Povlak velmi dobře přilne i při vibracích a prodloužení/roztažení na širokou škálu povrchů a nestéká. Systém ochrany proti opotřebení je bez dehtu a rozpouštědel a vytvrzuje téměř bez smršnění. WEICON Anti-Static je vhodný pro nátěry široké škály dílů, jako jsou válečky, čerpadla, skluzy, dopravníky, zvedací šneky, separátory, násypky, vrtule, ventilátory a výměníky tepla.

WEICON Anti-Static je vhodný v kombinaci s některým z dalších typů plastů WEICON pro systémovou zástavbu jako antistatická povrchová úprava.

Vlastnosti

Báze	epoxid
Plnivo	oxid hlinitý
Konzistence	kapalina
Odstín	černý
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě 24 měs

Zpracování

Teplota zpracování	+15 °C až +40 °C
Teplota komponentů	> 3 °C nad rosným bodem
Relativní vlhkost vzduchu	< 85%
Mísicí poměr podle hmotnosti	100:32
Mísicí poměr podle objemu	100:54
Viskozita směsi při +25°C	15.000-20.000 mPa·s
Hustota směsi	1,5 g/cm ³
Spotřeba	Tloušťka vrstvy 1.0 mm 1,5 kg/m ²
max. tloušťka vrstvy	na pracovní krok 10 mm

Zpracování

Doba zpracovatelnosti při 20 °C, 500 g dávka	30 min
Dodatečná vrstva po (35 % pevnost)	6 h
Pracovní síla po (80 % síla)	12 h
Konečná pevnost (100 % pevnost)	36 h
Smrštění	0,09 %

Mechanické vlastnosti po vytvrzení

- určeno po vytvrzení při		24 h RT + 24 h 60 °C
Pevnost v tahu	DIN EN ISO 527-2	39 MPa
Prodloužení do přetržení (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	1,8 %
E-modul (v tahu)	DIN EN ISO 527-2	2200-2500 MPa
Pevnost v tlaku	DIN EN ISO 604	52 MPa
Pevnost v ohybu	DIN EN ISO 178	48 MPa
Tvrdost (Shore D)		83±3
Adhezní pevnost	DIN EN ISO 4624	19,6 MPa
Taberova zkouška	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 ot.)	0,4 g / 0,3 cm ³
Pevnost ve smyku (překrytí) tloušťka materiálu 1,5 mm DIN EN 1465		
Ocel 1.0338 pískovaná		24 MPa
Pískovaná nerezová ocel V2A		27 MPa
Hliník pískovaný		14 MPa
Galvanizovaná ocel		6 MPa

Teplotní vlastnosti

Teplotní odolnost		-35 °C až +120 °C
Tg po vytvrzení při pokojové teplotě (DSC)		49 °C
Tg po temperování (při 120°C) (DSC)		63 °C
Teplotní tvarová stálost	DIN EN ISO 75-2	39 °C
Teplotní vodivost	DIN EN ISO 22007-4	0,573 W/m·K
Teplotní kapacita	DIN EN ISO 22007-4	1,378 J/(g·K)

Elektrické vlastnosti

Odolnost	DIN EN 62631-3-1	2,32 · 10 ¹⁷ Ω·m
Magnetický		ne

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON Anti-Static závisí na důkladné přípravě povrchů. To je nejdůležitější faktor pro celkový úspěch. Prach, špína, olej, mastnota, rez a vlhkost mají negativní dopad na přilnavost. Před aplikací WEICON Anti-Static je proto nutné dodržet následující body: Lepené nebo opravované plochy musí být zbaveny veškerého oleje,

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Anti-Static

Plastiková ocel

mastnoty, nečistot, rzi, oxidů, barev a jiných nečistot nebo zbytků. K čištění a odmašťování doporučujeme WEICON Čistič S.

Hladké a obzvláště silně znečištěné povrchy by měly být dále ošetřeny mechanickou předúpravou povrchu, např. broušením nebo nejlépe tryskáním. V případě tryskání by měl být povrch upraven na stupeň čistoty SA 2 1/2 - „Near White Blast Cleaning“ (podle ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Pro dosažení optimální drsnosti povrchu 75 - 100 µm by měla být použita úhlová, jednorázová tryskací média (oxid hlinitý, korund). Kvalitu povrchu negativně ovlivňuje použití opakovaně užitelného tryskacího média (struska, sklo, křemen), ale také tryskání ledem. Vzduch pro tryskání musí být suchý a bez oleje. Kovové části, které přišly do styku s mořskou vodou nebo jinými solnými roztoky, je třeba nejprve důkladně opláchnout demineralizovanou vodou a pokud možno nechat přes noc odpočívat, aby bylo možné z kovu rozpustit všechny soli. Před každou aplikací WEICON Anti-Static by měl být proveden test na rozpustné soli podle Bresleho metody (DIN EN ISO 8502-6).

Maximální množství rozpustných solí zbývajících na substrátu by nemělo překročit 40 mg/m². K odstranění všech rozpustných solí a vlhkosti může být nutné zahřátí a opakované otryskání povrchu.

Po každé mechanické předběžné úpravě by měl být povrch znovu očištěn WEICON Čističem S a chráněn před dalším znečištěním, dokud nebude nanesen nátěr. Oblasti, kde není žádoucí přilnavost k podkladu, musí být ošetřeny separačními prostředky bez obsahu silikonu. Pro hladké povrchy doporučujeme WEICON Oddělovač forem tekutý F 1000 nebo pro porézní povrchy WEICON Oddělovač forem vosk P 500.

Po předúpravě povrchu by měla být WEICON Anti-Static nanesena co nejdříve (do jedné hodiny), aby nedošlo k oxidaci, rychlé rzi nebo nové kontaminaci.

Mísení

Před přidáním tužidla musí být pryskyřice důkladně smíšena s plnivou bez tvoření bublinek. Poté důkladně promíchejte pryskyřici a tvrdidlo bez bublin po dobu nejméně 4 minut při 20°C (68°F). K tomuto účelu lze použít přiloženou aplikační špachtli nebo mechanický míšič, například míchačku na maltu. U mechanických míchadel je nutné použít nízkou rychlost max. 500 ot/min. Složky by se měly míchat, dokud se nedosáhne homogenní směsi. Mísicí poměr obou složek musí být přísně dodržován, protože jinak budou výsledkem odlišné fyzikální hodnoty (max. odchylka +/- 2%). Připravte pouze tak velkou dávku, jaká může být zpracována během doby zpracovatelnosti 30 minut. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 500 g a teplotě materiálu 20°C (68°F). Míchání většího množství nebo vyšších teplot

zpracování povede k rychlejšímu vytvrzení v důsledku typického reakčního tepla epoxidových pryskyřic.

Aplikace

Pro zpracování doporučujeme okolní teplotu 20°C (68 °F) při relativní vlhkosti nižší než 85%. Nejvyšší přilnavosti se dosáhne, když se díly, které mají být lepeny, před aplikací zahřejí na > 35°C (> 95°F). První tenkou vrstvou nanášejte WEICON Anti-Static intenzivně do povrchu v příčných vrstvách pomocí Flexi špachtle, abyste dosáhli maximální přilnavosti. Pomocí této techniky epoxidová pryskyřice dobře proniká do všech prasklin a děr. Poté lze ihned provádět další aplikace, dokud není dosaženo požadované tloušťky vrstvy. Dbejte na to, aby byla epoxidová pryskyřice nanášena rovnoměrně a bez vzduchových bublin. K vyplnění velkých mezer nebo otvorů je třeba použít sklolaminát, tahokov nebo jiné mechanické upevňovací materiály. Nakonec lze povrch snadno vyhladit pomocí PE fólie a gumového válečku.

Vytvrzení

Konečné tvrdosti je dosaženo nejpозději po 48 hodinách při 20°C (68°F). Při nižších teplotách lze vytvrzení urychlit rovnoměrným působením tepla až do max. 40°C (104°F), např. s topným tělesem, horkovzdušným ventilátorem nebo přímotopem. Vyšší teploty zkracují dobu vytvrzování. Platí následující základní pravidlo: Každé zvýšení o + 10°C (50°F) nad pokojovou teplotu (20°C / 68°F) zkrátí dobu vytvrzování o polovinu. Teploty pod 16°C (61°F) prodlužují dobu vytvrzování, při teplotě 5°C (41°F) a nižší, neproběhne téměř žádná reakce.

Skladování

Systémy WEICON Epoxidových pryskyřic skladujte při pokojové teplotě na suchém místě. Neotevřené nádoby lze skladovat při teplotách +18 °C až +28 °C. Otevřené nádoby musí být spotřebovány do 6 měsíců.

Rozsah dodávky

Procesní špachtle | Návod k použití | Rukavice | Pryskyřice & Tvrdidlo

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(fedtelstvi) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. l.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Anti-Static

Příslušenství

10000147	Čistič S, 500 ml, transparentní
10000347	Čistič S, 5 L, bezbarvý, průhledný
10024313	Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
10025288	Povrchový čistič, 5 L, transparentní
10026647	Oddělovač forem Tekutý F 1000 Oddělovač forem Tekutý F 1000, 250 ml, bílá, mléčná 250 ml, bílá, mléčná
10026712	Oddělovač forem Vosk P 500 Oddělovač forem Vosk P 500, 150 g 150 g
10053995	Opravní tyčinka Multi-Purpose Opravní tyčinka Multi-Purpose, 115 g, vintage bílá 115 g, vintage bílá
10000913	Páska ze skelné tkaniny Páska ze skelné tkaniny, 1 kus, bílá 1 kus, bílá
10010887	Aplikační špachtle short, 1 kus
10022562	Aplikační špachtle long, 1 kus
10059417	Kartáč krátký, plochý, Plastiková ocel, 1 kus
10001978	Míchací spirála z nerezové oceli, 1 kus
10016002	Rozprašovací pumpa WPS 1500 Rozprašovací pumpa WPS 1500, 1 kus 1 kus
10000441	Dávkovací pistole Dávkovací pistole, 1 kus 1 kus
10002034	prázdná kartuše, 1 kus
10039667	Kabelové nůžky No. 35, 1 kus
10045523	Aplikační sada, 1 kus

tepelná kapsa

horkovzdušný nebo ventilátorový ohřivač

hladítko, špachtle

PE fólie 0,2 mm

textilní páska

štětec

gumový váleček

pěnový váleček

hadřík nepouštějící vlákna

Převodní tabulka

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Doporučené vybavení

úhlová bruska

tryskáč stroj

Dostupné velikosti

10062957	WEICON Anti-Static, 200 g, černý
10062958	WEICON Anti-Static, 0,5 kg, černý
10062959	WEICON Anti-Static, 2 kg, černý

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TT	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Static	WEICON Keramika BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramika W	WEICON Keramika HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC	
Opravy, tvarování a přestavby eroze a koroze kovů	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x														
Lepidlo				x	x		x	x		x				x	x												
Ochrana proti opotřebení, erozi a korozi - otěruvzdorný povlak																	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Injektáž, relining a vyrovnávání mezer - Odlévání a injektáž injektážních malt	x						x						x												x	x	

na detail produktu



Poznámka
 Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Česká republika
 telefon +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (fedtelství) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Rumunsko
 telefon +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
 Singapur
 telefon (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
 Španělsko
 telefon +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
 Itálie
 telefon +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr

WEICON Anti-Static

Chemická odolnost po vytvrzení* (Výňatek)

Výfukové plyny	+	Uhličitán draselný	+
Aceton	o	Hydroxid draselný 0-20 % (louh draselný)	+
Ethylether	+	Vápenné mléko	+
Ethylalkohol	o	Kyselina karbolová	-
Ethylbenzen	-	Kreasotový olej	-
Alkálie (alkalická látka)	+	Kyselina kresylová	-
Uhlovodíky, alifatické (ropné deriváty)	+	Hydroxid hořečnatý	+
Kyselina mraveční >10 % (kyselina methanová)	-	Kyselina maleinová (kyselina cis-ethylendikarboxylová)	+
Bezvodý amoniak 25%	+	Methanol (metylalkohol) < 85 %	-
Amylacetát	+	Merální olej	+
Amylalkohol	+	Naftalen	-
Uhlovodíky, aromatické (benzen, toluen, xylen)	+	Naftan	-
Hydroxid barnatý	+	Uhličitán sodný (soda)	+
Benzín (92-100 oktan)	+	Hydrogenuhličitán sodný (hydrogenuhličitán sodný)	+
Kyselina bromovodíková <10 %	+	Chlorid sodný (kuchyňská sůl)	+
Butylacetát	+	Hydroxid sodný >20 % (louh sodný)	o
Butylalkohol	+	Louh sodný	+
Hydroxid vápenatý (hašené vápno)	+	Topný olej, nafta	+
Kyselina chloroctová	-	Kyselina šťavelová <25 % (kyselina ethandiová)	+
Chloroform (trichlormethan)	o	Perchloraethylen	o
Kyselina chlorosírová (mokrý a suchý)	-	Petrolej	+
Chlorovaná voda (bazénová koncentrace)	+	Oleje, rostlinné a živočišné	+
Kyselina chlorovodíková	+	Kyselina fosforečná <5%	+
Chromová lázeň	+	Kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalové	+
Kyselina Chromová	+	Surový olej	+
Dieselová paliva	+	Kyselina dusičná <5 %	o
Minerální oleje a produkty z minerálních olejů	+	Kyselina chlorovodíková <10 %	+
Kyselina octová zředěná < 5 %	+	Oxid siřičitý (mokrý a suchý)	+
Etanol <85 % (etylalkohol)	+	Sírouhlík	+
Maziva, oleje a vosky	+	Kyselina sírová <5%	o
Kyselina fluorovodíková zředěná	o	Bílý líh	+
Kyselina tříslivá zředěná <7 %	+	Tetrachlormethan (tetrachlormethan)	+
Glycerin (trihydroxypropan)	+	Tetralin (tetrahydronaftalen)	o
Glykol	o	Toluen	-
Kyselina Huminová	+	Trichlorethylen	o
Impregnační oleje	+	Peroxid vodíku <30 % (superoxid vodíku)	+
Potaš	+	Xylen	-

+ = odolný 0 = omezený čas- = neodolný* - skladování všech typů WEICON Plastikových ocelí musí být za teploty chemikálie +20°C

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr