

# GMK 2510 Adhésif Contact



## Adhérence forte | élasticité durable | résistant à la chaleur

WEICON GMK 2510 est un adhésif bicomposant à base de polychloroprène pour des collages de pleine surface à élasticité durable exposés en permanence à des charges dynamiques.

Par rapport aux adhésifs monocomposants, l'avantage est une meilleure adhérence et d'une résistance améliorée à la chaleur.

GMK 2510 colle le caoutchouc, le métal, les textiles, le cuir, le caoutchouc mousse (néoprène), le CSM (Hypalon), les matériaux isolants, le PU revêtu d'un primaire d'adhérence ainsi que le bois et de nombreuses matières plastiques entre eux et avec eux-mêmes. Après durcissement, les assemblages sont résistants à l'humidité. WEICON GMK 2510 ne convient pas pour des matériaux tels que, par ex., la mousse de polystyrène, le polyéthylène, les pièces en polypropylène, la mousse de PVC souple et le cuir artificiel en PVC.

## Fiche technique

Base	Polychloroprène (CR)	
Couleur	noir	
Densité	0,85 g/cm <sup>3</sup>	
Viscosité	1500 mPa·s	
Rapport de mélange	100:7	
Vie en pot	Vie en pot (à 23°C et 50% d'humidité relative de l'air)*	> 2 h
Temps de séchage	5 - 15 min.	
Dosage	150 - 300 g/m <sup>2</sup>	
Durété finale	(100 % de la force) 24 h	
Température de mise en œuvre	+15°C à +35 °C (+59°F à 95°F)	
Durée minimale de stockage	à température ambiante	12 mois
Résistance au cisaillement sous traction à épaisseur de matière de 1,5 mm DIN EN 14665		
Acier galvanisé	3 N/mm <sup>2</sup>	
Acier galvanisé à chaud-EPDM	0,6 N/mm <sup>2</sup>	
Acier galvanisé à chaud + SBR	0,5 N/mm <sup>2</sup>	
Acier galvanisé à chaud + NBR	0,49 N/mm <sup>2</sup>	
Résistance aux températures	-40 °C à +80°C, brièvement (environ 1 h) à +130 °C	
Agréments / directives		
Code IMPA	815239/40	

## Préparation de la surface

Les pièces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de graisse (Nettoyant de surfaces WEICON). Donner de la rugosité aux surfaces augmente efficacement la résistance du collage.

## Traitement

Bien remuer les produits avant l'usage (GMK 2510 uniquement l'adhésif) puis les répartir en couche mince et régulière sur toute la surface à l'aide d'un pinceau ou d'une spatule (lisse ou dentée). Suivant la nature du matériau et l'application, deux à trois couches minces peuvent se révéler nécessaires. Selon l'épaisseur de la couche, la température ambiante et l'humidité de l'air, aérer les surfaces enduites pendant 5 à 15 minutes. Sur les surfaces absorbantes (p.ex. le feutre), appliquer une couche supplémentaire d'adhésif après l'aéragé.

Dès que les surfaces sont sèches mais encore légèrement collantes (à tester du doigt), assembler les pièces sous une pression brève mais forte (par ex. à l'aide d'un rouleau ou d'un marteau). En cas de dépassement du temps d'aéragé (séchage excessif), appliquer une nouvelle couche d'adhésif. Enlever tout excédent d'adhésif non durci à l'aide du nettoyant de surface WEICON.

Procédure de mélange pour GMK 2510:

Bien mélanger l'adhésif et l'activateur pendant au moins 4 min. sans bulles, à l'aide de la spatule de mise en œuvre ou d'un mélangeur mécanique à rotation lente (max. 500 t/min., rapport du mélange env. 100:7), pour obtenir un mélange

Indication  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# GMK 2510 Adhésif Contact

homogène. Ne mélanger que la quantité applicable durant le temps d'aéragé.

## Entreposage

Conserver dans l'emballage d'origine non ouvert, à température ambiante, et éviter la lumière directe du soleil.

## Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions relatives à la sécurité, à la toxicologie et à l'environnement figurant dans nos fiches de données de sécurité CE ([www.weicon.fr](http://www.weicon.fr)) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

## Accessoires

- 10010887 Spatule pour la mise en oeuvre courte, 1 pièce
- 10022562 Spatule pour la mise en oeuvre longue, 1 pièce
- 10010066 Spatule de Contour Flexy, 1 pièce

## Conditionnements disponibles

- 10034480 GMK 2510 Adhésif Contact, 0,69 kg, noir
- 10039649 GMK 2510 Adhésif Contact, 0,32 kg, noir

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



**Indication**  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: [info@weicon.co](mailto:info@weicon.co)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)