# Belt Repair Kit SF

**Pasta | szybko utwardzany | wysoce elastyczny odporny na zużycie | odporny na uderzenia i ścieranie |wysoka odporność chemiczna i ciśnieniowa**

WEICON Belt Repair-Kit SF to dwuskładnikowy system poliuretanowy do szybkiej naprawy, uzupełniania ubytków i powlekania powierzchni gumowych.

Charakteryzuje się bardzo dużą szybkością utwardzania, wysoką elastycznością i odpornością na ścieranie, jest odporny na uderzenia i bardzo odporny na ścieranie, ma szczególnie wysoką odporność na rozrywanie. Jego wysoka wytrzymałość mechaniczna sprawia, że szczególnie nadaje się do napraw części gumowych i metalowych, które są narażone na uderzenia, ścieranie, wibracje lub drgania.

Belt Repair-Kit SF charakteryzuje się prostą i szybką obróbką. System ten nadaje się do wielu zastosowań, takich jak naprawa i powlekanie taśm transportowych i przenośników, naprawa powłok gumowych, jako elastyczna ochrona przed zużyciem oraz do szybkiej naprawy zużytych powierzchni gumowych.

Oprócz systemu poliuretanowego w zestawie znajduje się również podkład do wstępnego przygotowania powierzchni oraz szpatułka do równomiernego rozprowadzania masy.

**Dane techniczne Primer**

| | | |
|---|---|---|
| Baza | | Uretan |
| Barwa | | żółtawy \| przezroczysty |
| Stosunek masy mieszanki, waga | | 32:1 |
| Gęstość mieszanki | | 1,1 g/cm³ |
| Lepkość mieszanki | 20 °C | 40 mPa·s |
| Czas otwarty | 20 °C | 15 min |
| Czas nakładania warstw Primer poliuretanowy | | 30 - 60 min |

**Dane techniczne Urea**

| | | |
|---|---|---|
| Baza | | Polimocznik |
| Barwa po utwardzeniu PU | | czarny |
| Stosunek masy mieszanki, waga PU | | 10:100 |
| 1085_Konsistenz | | pasta |
| Czas otwarty PU | 20 °C | 3 min |
| Wytrzymałość mechaniczna/ rozformowania po PU | 20 °C | 1 godz |
| Wytrzymałość końcowa PU | (Wytrzymałość 100%) | 3 godz |
| Twardość (Shore A) PU | | 85±3 |
| Wytrzymałość na rozciąganie PU | DIN EN ISO 527 | 8,4 N/mm² |
| Wydłużenie zrywające PU | DIN EN ISO 527-2 | 590 |
| Wytrzymałość na rozerwanie PU | | 31 kN/m |

## Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

## Wstępna obróbka powierzchni

Udana obróbka WEICON Belt Repair-Kit zależy od starannego przygotowania powierzchni, ponieważ jest to najważniejszy czynnik wpływający na ogólny sukces. Kurz, brud, olej, tłuszcz, rdza oraz wilgoć lub wilgoć mają negatywny wpływ na przyczepność żywic poliuretanowych. Najlepsze efekty uzyskuje się po zastosowaniu na czyste, solidne i dokładnie schropowacone powierzchnie. Przed zastosowaniem WEICON Belt Repair-Kit należy więc bezwzględnie przestrzegać poniższych punktów:

Oczyszczenie

Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczu. Najpierw należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni, np. kurz, brud, olej i smar, za pomocą WEICON Surface Cleaner.

Szlifowanie

Następnie należy intensywnie mechanicznie chropowacić oczyszczoną powierzchnię gruboziarnistymi materiałami ściernymi (szczotka druciana pigtailowa lub kubkowa, gruboziarnista tarcza diamentowa). Podczas wykonywania tych czynności należy równomiernie obrabiać powierzchnie z niewielkim naciskiem, aby uniknąć przegrzania gumy. Należy usunąć luźne zabrudzenia z powierzchni i ponownie wyczyścić środkiem WEICON Surface Cleaner.

Wstępna obróbka powierzchni za pomocą Primer G

Primer G jest systemem dwuskładnikowym, który przed nałożeniem musi być najpierw wymieszany. W tym celu należy całkowicie wlać zawartość strzykawki do butelki, następnie zamknąć i energicznie wstrząsać przez około dwie minuty. Na czystą i suchą powierzchnię należy nałożyć Primer G i równomiernie rozprowadzić bezpośrednio pędzlem. Po ok.

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

# Belt Repair Kit SF

30-60 minutach podkład jest odporny na dotyk i może być pokryty Uretanem 85 SF. Do obróbki zalecamy temperaturę otoczenia +20°C przy wilgotności względnej poniżej 85%.

## Mieszanie

Za pomocą dostarczonego mieszadła statycznego można przeprowadzić aplikację bezpośrednio z podwójnych kartuszy. Należy odrzucić pierwsze pięć centymetrów odmierzonej ilości, a następnie nałożyć Uretan 85 SF równomiernie na zagruntowaną powierzchnię za pomocą dyszy.

## Przetwarzanie

Za pomocą szpachelki konturowej Flexy należy intensywnie wprowadzić Uretan 85 SF do powierzchni pod warstwę wstępną w celu uzyskania maksymalnej przyczepności. Bezpośrednio po wykonaniu powłoki wstępnej należy całkowicie wypełnić materiałem obszary przeznaczone do obróbki i równomiernie wypełnić.

## Warunki przechowywania

WEICON Uretan należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Nieotwarte pojemniki mogą być przechowywane w temperaturze od +18°C do +25°C przez co najmniej 6 miesięcy od daty dostawy. Otwarte pojemniki muszą być wykorzystane w ciągu 3 miesięcy.

## Akcesoria

| | |
|---|---|
| 10653491 | Dozownik pistolet 2K 10:1, 1 sztuka |
| 10650027 | Mixing Nozzle MFHX, 1 sztuka |
| 10953003 | Łopatka do obróbki, 1 sztuka |
| 10953001 | Łopatka do obróbki, 1 sztuka |
| 10953020 | szpatułka konturowa Flexy, 1 sztuka |
| 13955050 | Specjalna tkanina, 1 sztuka |
| 10809050 | Primer G, 50 g, żółtawo-przezroczysty |

## Tabela przeliczeniowa

| | |
|---|---|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb·in |
| mm/25,4 = inch | Nm x 0,738 = lb·ft |
| µm/25,4 = mil | Nm x 141,62 = oz·in |
| N x 0,225 = lb | mPa·s = cP |
| $N/mm^2$ x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi | kV/mm x 25,4 = V/mil |

## Dostępne opakowania

| | |
|---|---|
| 10852015 | Belt Repair Kit SF, 0,59 kg |

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr