



WEICON®



WEICON Produktübersicht

# PLASTIK-STAHL



GET IT ON  
Google Play



Download on the  
App Store



[www.weicon.de](http://www.weicon.de)



V 1.26

## IN WELCHEN INDUSTRIEN TRITT VERSCHLEISS AN ANLAGENTEILEN DURCH VERSCHLEISSVERURSACHENDE SCHÜTTGÜTER AUF?



- |                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| Abwasser / Klärwerke    | Kohle-, Erzbergbau, Kokereien |
| Betonwerke              | Kraftwerke                    |
| Brauereien, Mälzereien  | Müllverbrennungsanlagen       |
| Chemische Industrie     | Papierfabriken                |
| Gaswerke                | Schrottverwertungsbetriebe    |
| Glaswerke               | Zement- und Kieswerke         |
| Hütten- / Walzwerke     | Zuckerfabriken                |
| Kalk-, Sand-, Kaliwerke |                               |

## AN WELCHEN ANLAGENTEILEN TRITT VERSCHLEISS DURCH VERSCHLEISSVERURSACHENDE SCHÜTTGÜTER AUF?



- |                    |               |
|--------------------|---------------|
| Abscheider         | Pumpen        |
| Becherwerke        | Rinnen        |
| Behälter           | Rohrleitungen |
| Bunker             | Rutschen      |
| Düsen              | Sichter       |
| Fülltrichter       | Silos         |
| Zellenradschleusen | Zykloone      |
| Mischer            | etc.          |

## WELCHE SCHÜTTGÜTER SIND VERSCHLEISSVERURSACHEND?



- |          |  |
|----------|--|
| Asche    | In Flüssigkeiten<br>gelöste Feststoffe |
| Erze     | Sand                                   |
| Getreide | Schlacke                               |
| Gips     | Sinter                                 |
| Kalk     | Späne                                  |
| Kies     | Zement                                 |
| Kohle    | Zunder                                 |
| Koks     |  |
| Salze    |  |

# PLASTIK-STAHL

## 2-Komponenten Epoxidharz-Systeme

Epoxidharzklebstoffe gehören zu den Reaktionsklebstoffen. Die hier präsentierten zweikomponentigen Systeme bestehen aus einem Harz und einem Härter und werden als WEICON Plastik-Stahl bezeichnet.

Diese speziellen 2-K Epoxidharz-Systeme können aufgrund ihrer vielfältigen Formulierungsmöglichkeiten in einem sehr breiten Anwendungsspektrum eingesetzt werden. Sie sind sozusagen maßgeschneidert auf die jeweilige Anwendung abgestimmt. Sie eignen sich für viele verschiedenen Bereiche der Industrie.

Die Bezeichnung Plastik-Stahl verdeutlicht, dass sich das Material im ausgehärteten Zustand mechanisch bearbeiten lässt – genau wie Stahl. Man kann den ausgehärteten Klebstoff bohren, fräsen, schleifen oder feilen – je nachdem, wie es die jeweilige Anwendung erfordert.

Der Harzkomponente des Plastik-Stahls sind, je nach Type, Stahlbeziehungswise Aluminiumpulver oder mineralische Füllstoffe beigemischt, wodurch die technischen Eigenschaften verbessert werden. So können beispielsweise eine besonders hohe Abriebfestigkeit, Schlagzähigkeit, Druckfestigkeit oder eine sehr hohe Temperaturbeständigkeit erreicht werden.

Je nach Formulierung weisen die Epoxidharz-Systeme eine pastöse, zählflüssige oder flüssige, streichfähige Beschaffenheit auf.

Nach dem Vermischen der beiden Komponenten härtet das Material bei Raumtemperatur, je nach Typ, unterschiedlich schnell zu einem festen metallähnlichen Werkstoff, der sofort auf nahezu jeder Oberfläche haftet. So lassen sich die verschiedensten Materialien fest und dauerhaft mit- und untereinander verbinden.



### PLASTIK-STAHL SPRÜHSYSTEM

- ▶ prozesssichere Verarbeitung
- ▶ erhebliche Zeitsparnis
- ▶ keine Verstopfungsgefahr



**NEU**

## Vielseitig einsetzbar

In der industriellen Konstruktion und Fertigung kommen die Epoxidharz-Systeme in vielen Bereichen zum Einsatz. Die 2-K Systeme können für Verklebungen, als Vergussmasse, für Beschichtungen und für schnelle und dauerhafte Reparaturen an zahlreichen Materialien verwendet werden.

Sie können beispielsweise bei der Herstellung von Werkzeugen, im Modell- und Formenbau, im Maschinenbau, im Metallbau, im Filterbau, an Mühlen und Pumpen oder in der chemischen Industrie verwendet werden.

Die verschiedenen Typen dienen beispielsweise zur Reparatur und Instandsetzung ausgebrochener Metallgewinde, beschädigter Kunststoffteile, gebrochener Gehäuse oder Leckagen in Leitungen. Sie können als Hilfsmittel zur Formenherstellung für Gummie- und Spritzgussteile oder zur Herstellung von Prägestempeln, Schablonen, Modellen, Lehren und Spannvorrichtungen verwendet werden.

Ein typisches Einsatzgebiet der Epoxidharz-Systeme ist die Beschichtung stark beanspruchter Teile. Durch die hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien kann Plastik-Stahl in sehr anspruchsvollen Anwendungen zum Einsatz kommen. Im modernen Schiffbau müssen verwendete Materialien extremen Belastungen, wie Kontakt mit Salzwasser oder salzhaltiger Luft, dauerhaft standhalten. In Abwassersystemen oder Abgasrohren wirken sowohl aggressive Medien als auch Schwebeteile auf die verbauten Materialien. Durch diese Einflüsse kommt es zu starker Korrosion, Lochfraß und Abrieb, beispielsweise an Pumpengehäusen, Ventilatoren oder Ventilen.

Die so entstandenen Schäden machen in regelmäßigen Abständen den Austausch oder die Reparatur von Bauteilen erforderlich. Die vorherige Beschichtung der Teile mit dem Epoxidharz-System kann zu einer deutlichen Erhöhung der Standzeit führen.

Durch seine recht unkomplizierte Anwendung stellt Plastik-Stahl eine echte Alternative zum Auftragsschweißen dar, da es bei der Verarbeitung des Epoxidharzes nicht zu einem Wärmeverzug wie beim Schweißen kommt.

Mit der Anwendung von WEICON Plastik-Stahl können viele Probleme schnell und einfach gelöst werden. Die Sortenvielfalt der Epoxidharz-Systeme ermöglicht eine individuelle Einstellung auf die jeweilige Reparatur oder Instandhaltung.

Durch die sogenannte Kalt-Metall-Reparatur entfallen viele zeitintensive Arbeitsgänge, wie z. B. Schweißen, Ausbau, Neuanschaffung etc.

## NEU Epoxy Solutions

### Individuell entwickelte Epoxidharz-Systeme

Wir verfügen über jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung leistungsstarker Epoxidharz-Systeme für viele Bereiche der internationalen Industrie. Ob Systeme zur Beschichtung, Epoxid-Klebstoffsyste, vielseitige Urethane oder praktische Repair-Sticks für schnelle Reparaturen – wir bieten Ihnen die passende Lösung für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle.

WEICON Epoxy Solutions steht für praxisbewährte Spezialsysteme, die weltweit erfolgreich in den unterschiedlichsten Branchen zum Einsatz kommen. Sollte es noch keine Lösung für eine Anwendung geben, entwickeln unsere Fachleute eine individuell und präzise auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmte Variante.





# VERSCHLEISS-, EROSIONS- UND KORROSIONSSCHUTZ

## Anwendungsgebiete:

- #### ► Bergbau, Fördertechnik, Bauindustrie, Marine

## Einsatzbereiche:

- ▶ Schutz vor Kavitation und Korrosion (Pumpen-Schurren- und Schüttenschichtung)
  - ▶ Schutz vor rutschenden und schlängenden Bewegungen

## Vorteile: Auswahl

- ▶ unterschiedliche Füllstoffe (grobe und feine Partikel)
  - ▶ unterschiedliche Konsistenzen
  - ▶ unterschiedliche Festigkeiten (starr bis schlagzäh)
  - ▶ Schutz vor Abrieb oder Erosion durch  
grobe oder feine Partikel

DIE WEICON PRODUKTE FÜR VERSCHLEISS-, EROSIONS- UND  
KORROSIONSSCHUTZ EIGNEN SICH BEI EINEM SYSTEMAUFBAU  
MIT VISUELLER KONTROLLSCHICHT HERVORAGEND ALS

# **i GRUNDIERUNG UND ALS OBERFLÄCHENFINISH**



Art.-Nr.

	Pinsel 35, lang, Klebstoff	10065455	Naturborsten 46 mm, fü niedrigviskose Materialie
	Pinsel 35, kurz, flach, Plastik-Stahl	10059417	
	Pinsel 60, kurz, flach, Plastik-Stahl	10068373	Naturborsten 24 mm, fü fließfähige Materialien



**NEU**

# PLASTIK-STAHL SPRÜHSYSTEM

- ▶ prozesssichere Verarbeitung
  - ▶ erhebliche Zeitersparnis
  - ▶ keine Verstopfungsgefahr

pastös			
	bei rutschenden Bewegungen (z.B. Stäube, Feinstpartikel)	bei Aufprall (z. B. Quarzsand, Stäube, kleine mineralische Bruchstücke, Kalkstein)	grober Bruchstücke, Partikel und Schutt
	WEICON Keramik W	WEICON WP	WEICON WPG-19
<b>Keyfacts</b>	pastös, verschleißfest, starr aushärtend	pastös, hochfest, keramisch gefüllt, extremer Verschleißschutz, zähelastisch und schlagfest	extremer Verschleißschutz, pastös, faserverstärkt
<b>Füllstoff</b>	Aluminumoxid	Ceramicbeads	Ceramicbeads 2 mm + Faser
<b>Schichtstärke je Arbeitsgang</b>	Maximum: 10 mm	Minimum: 5 mm Maximum: 20 mm	Minimum: 5 mm
<b>Topfzeit</b>	120 Minuten	30 Minuten	60 Minuten
<b>Endhärte nach</b>	24 Stunden*	36 Stunden	24 Stunden*
<b>Temperatur-beständigkeit</b>	-35 °C bis +230 °C, kurzz. bis +250 °C	-35 °C bis +120 °C	-35 °C bis +120 °C
<b>Merkmale</b>	Spachtelbares und ablauffestes Epoxidharz-System als Verschleißschutz mit hoher Abriebfestigkeit	Schutzbeschichtung für stark beanspruchte Oberflächen mit hohen Festigkeiten gegen Verschleiß und Abrieb	Schutzbeschichtung für stark beanspruchte Oberflächen mit hoher Beständigkeit gegenüber Erosion und Abrieb
<b>Anwendungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verklebungen bzw. Auskleidungen von Aluminiumoxidsteinen im Mühlenbau</li> <li>- Auskleiden stark beanspruchter Pumpengehäuse</li> <li>- Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen und Rohre</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- verhindert Metallverlust und ersetzt, je nach Anwendung, übliche verschleißbeständige Legierungen, Keramikkacheln, Gummiauskleidungen oder geschweißte Metallüberzüge</li> <li>- Neubildung abgetragener Metallflächen</li> <li>- verschleißfeste Beschichtung mit besonders gutem Schutz bei Verschleiß durch seitlich aufprallende Partikel</li> </ul>	Verhindert Metallverlust und ermöglicht den Wiederaufbau abgetragener Metallflächen. Die verschleißfeste Beschichtung bietet zuverlässigen Schutz vor Abrieb durch grobe Partikel. Geeignet zur Beschichtung und Auskleidung von Oberflächen und Bauteilen in Industrieanlagen, z. B. Rinnen, Trichtern, Rutschen und weiteren prozessbeanspruchten Komponenten.
<b>Art.-Nr.</b>	10012232	10032320	10103067

# fließfähig

## Systemaufbau

blau	grün	lange Verarbeitungszeit	hohe Temperatur-beständigkeit
WEICON Keramik BL	WEICON GL-S	WEICON WL	WEICON Keramik HC 220
sprühbar	sprühbar	sprühbar	sprühbar
fließfähig, temperatur-beständig bis +220 °C, Trinkwassserzulassung nach BS 6920	fließfähig, streichbar, längere Verarbeitungszeit, hohe Temperatur-beständigkeit	flüssig, lange Verarbeitungszeit, hohe Haftkraft insbesondere auf Edelstahl	fließfähig, temperatur-beständig bis +220 °C, Trinkwassserzulassung nach BS 6920
Siliciumcarbid, Zirkoniumsilikat	Siliciumcarbid, Zirkoniumsilikat	keramisch gefüllt	Siliciumcarbid, Zirkoniumsilikat
Maximum: 10 mm	Maximum: 10 mm	Maximum: 20 mm	Maximum: 10 mm
55 Minuten	55 Minuten	70 Minuten	45 Minuten
12 Stunden	12 Stunden	36 Stunden	10 Stunden
-35 °C bis +180 °C	-35 °C bis +180 °C	-35 °C bis +120 °C	-35 °C bis +220 °C
WEICON Keramik BL ist siliciumcarbid- und zirkoniumsilikatgefüllt, chemikalienbeständig und bietet einen extremen Verschleißschutz sowie eine hohe Abriebfestigkeit.	WEICON GL-S ist siliciumcarbid- und zirkoniumsilikatgefüllt, chemikalienbeständig und bietet einen extremen Verschleißschutz sowie eine hohe Abriebfestigkeit.	WEICON WL kann durch seine lange Verarbeitungszeit insbesondere bei höheren Umgebungstemperaturen oder für größere Flächen zum Einsatz kommen.	WEICON Keramik HC 220 ist siliciumcarbid- und zirkoniumsilikatgefüllt chemikalienbeständig und bietet einen extremen Verschleißschutz sowie eine hohe Abriebfestigkeit. Verschleißfeste Deckbeschichtung für alle Plastik-Stahl-Typen
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Auskleiden stark beanspruchter Pumpengehäuse</li> <li>- Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter, Rohre und Behälter</li> <li>- Reparatur von Guss-teilen, Ventilen und Gebläseflügeln</li> <li>- eignet sich für einen Systemaufbau in Kombination mit einem der anderen Plastik-Stahl Typen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Auskleiden stark beanspruchter Pumpengehäuse</li> <li>- Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter, Rohre und Behälter</li> <li>- Reparatur von Guss-teilen, Ventilen und Gebläseflügeln</li> <li>- eignet sich für einen Systemaufbau in Kombination mit einem der anderen Plastik-Stahl Typen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Grundierung bei der Auskleidung stark beanspruchter Pumpengehäuse aus Edelstahl</li> <li>- eignet sich für einen Systemaufbau in Kombination mit einem der anderen Plastik-Stahl Typen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Auskleiden stark beanspruchter Pumpengehäuse</li> <li>- Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter, Rohre und Behälter</li> <li>- Reparatur von Guss-teilen, Ventilen und Gebläseflügeln</li> <li>- eignet sich für einen Systemaufbau in Kombination mit einem der anderen Plastik-Stahl Typen</li> </ul>
10000093	10060362	10067882	10060705

fließfähig besondere Anforderungen		
Lebensmittel- zulassung	Anti-Stick-Effekt	antistatisch
WEICON Food Grade 	WEICON Anti-Haft	WEICON Anti-Static
 sprühbar	 sprühbar	 sprühbar
fließfähig, Ver- schleiß- und Korrosionsschutz, Trinkwasserzulas- sung nach BS 6920	ablauffest, Verschleißschutz	flüssiges Verschleißschutz- system, hohe Chemikalien- beständigkeit
mineralisch gefüllt	mineralisch gefüllt	Aluminiumoxid
Maximum: 10 mm	Maximum: 10 mm	Maximum: 10 mm
30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten
24 Stunden	24 Stunden	36 Stunden
-35 °C bis +120 °C	-35 °C bis +120 °C	-35 °C bis +120 °C
Epoxidharz-System zur Beschichtung mit Zulassung vom Hygieneinstitut des Ruhrgebiets für den Kontakt mit wässrigen und fetthaltigen Lebens- mitteln bis 70 °C	Epoxidharz-System zur Beschichtung mit speziellen Additiven, die einen Anti-Stick Effekt bewirken	Epoxidharz-System zur Beschichtung mit einem hohen Anteil feiner kera- mischer Festkörper
- Beschichtung der verschiedensten Teile, wie Pumpen, Förderanlagen, Hebeschnecken, Trichter, Tanks und Rohre	- eignet sich für die verschiedensten Teile, wie Rohrlei- tungen, Pumpen und Abgasanlagen - in jedem Fall werden Vorversuche unter praxisnahen Bedin- gungen empfohlen; insbesondere, wenn die Teile zusätzlich erhöhte Temperatur oder mechanischer Belastung ausgesetzt sind	- Beschichtung verschiedenster Teile, wie Walzen, Pumpen, Schütt- förderanlagen, Hebeschnecken, Separatoren, Trichter, Propeller, Ventilatoren und Wärmetauscher
<b>10062869</b>	<b>10062940</b>	<b>10062958</b>

# REPARATUR, FORMGEBUNG UND NEUAUFBAU VON METALL



	Stahl				
	pastös	hohe Temperatur-beständigkeit	fließfähig	sehr schnelle Aushärtung	hohe Temperatur-beständigkeit
	WEICON A	WEICON HT 111	WEICON B	WEICON SF	WEICON HB 300
<b>Keyfacts</b>	hochgefüllt, spachtelbar, zertifiziert vom DNV	universell einsetzbar, korrosions-beständig, Mischungs-verhältnis 1:1	selbstnivellierend, exakte Detail-wiedergabe (bildet feinste Einzelheiten nach)	pastös, zertifiziert vom DNV	pastös, ablauffest, hochtemperatur-beständig bis kurzz. +280 °C
<b>Max. Schichtstärke je Arbeitsgang</b>	20 mm	20 mm	30 mm	10 mm	20 mm
<b>Topfzeit</b>	60 Minuten	30 Minuten	60 Minuten	5 Minuten	30 Minuten
<b>Endhärte nach</b>	24 Stunden	24 Stunden*	24 Stunden	6 Stunden	24 Stunden*
<b>Temperatur-beständigkeit</b>	-35 °C bis +120 °C	-35 °C bis +200 °C kurzz. bis +280 °C	-35 °C bis +120 °C	-35 °C bis +90 °C	-35 °C bis +200 °C kurzz. bis +280 °C
<b>Merkmale</b>	universell einsetzbare Epoxidharz-System für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten	Spachtelbares und temperaturbeständiges Epoxidharz-System für Bereiche mit starker Wärmebeanspruchung	Epoxidharz-System für allgemeine Reparaturarbeiten	Epoxidharz-System für schnelle Notreparaturen an drucklosen Leitungen	Ablauffeste Spachtelmasse für Bereiche mit starker Wärmebeanspruchung
<b>Anwendungen</b>	- Beseitigung von Korrosionsschäden und Lochfraß - Ausbesserung von Löchern und Lunkern - ideal für den Einsatz in Abwassersystemen, wo Rohre und Leitungen starken Medieneinflüssen ausgesetzt sind	- Metallreparaturen und Verklebungen an Guss- und Metalleilen - Füllen von Lunkerstellen und Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen - Abdichten von Pumpen und Rohren - geeignet für die Verarbeitung an senkrechten Flächen	- detaillierte Reproduktion im Modell- und Formenbau - Herstellung von Werkzeugen, Spannvorrichtungen, Befestigungssystemen, Schablonen, Lehren und Prototypen - Ausfüllen von Lunkern und Mikroporositäten an Guss- und Stahlteilen	- schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an idichten Rohrleitungen, Gehäusen, Getrieben und Verankerungen - Herstellung von Spanvorrichtungen	- Verarbeitung an senkrechten Flächen möglich - Reparaturen und Verklebungen an Guss- und Metalleilen - Füllen von Lunkerstellen und Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Motoren, Karosserien und Maschinenteilen - Abdichten von Pumpen und Rohren
<b>Art.-Nr.</b>	10000003	10062984	10000020	10000071	10000099

\* nach Tempern (nähere Informationen siehe technisches Datenblatt)

## Anwendungsgebiete:

- Automobilindustrie, Agrartechnik, Maschinenbau, Lebensmitteltechnik, Werkzeug- und Formenbau

## Einsatzbereiche:

- Ausbesserung von Kavitations- und Korrosions-schäden, Instandsetzung von Formen / Press-formen und Haltevorrichtungen, Rohrreparatur

## Vorteile: Auswahl

- unterschiedliches Füllmaterial
- unterschiedliche Viskositäten
- unterschiedliche Aushärtezeiten
- unterschiedliche Temperaturbereiche



## Aluminium

hohe Temperatur-beständigkeit

WEICON C	WEICON F	WEICON F2
fließfähig, selbstnivellierend, hohe Temperatur-beständigkeit, Trinkwasserzulassung nach BS 6920	pastös, spachtelbar, nicht korrodierend	selbstnivellierend, nicht korrodierend
10 mm	30 mm	10 mm
60 Minuten	60 Minuten	60 Minuten
12 Stunden*	36 Stunden	72 Stunden
-80 °C bis +220 °C	-35 °C bis +120 °C	-35 °C bis +120 °C

Novolackbasiertes Epoxidharzsystem für den Einsatz in Bereichen mit starker Wärmebeanspruchung

Spachtelbares Epoxidharzsystem zur Aufarbeitung von verschlissenen Aluminiumoberflächen

Epoxidharz-System für Reparaturen auf nassen und feuchten Oberflächen und unter Wasser

Epoxidharz-System für Verschleißschutz besonders geeignet für Bereiche, in denen die Verarbeitung von Vergussmassen nicht möglich ist

- für großflächige Anwendungen - zum Ausfüllen von Lunkerstellen an Leichtmetallguss - Ausgleichen von Formen sowie Metalleile, die eine hohe Wärmeleitfähigkeit erfordern

- Füllen von Lunkerstellen und Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Motoren, Karosserien und Maschinenteilen - Rekonstruktion von Teilen

- Gießen von Modellen, Formen und Schablonen - Ausbessern von porösen und schadhaften Gusstellern

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Rohren, Pumpen, Tanks und Behältern

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen

- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen

- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen

- Ausgießen von Ge-

- Reparaturen an Förderanlagen, Formen, Führungsschienen und Gleitbahnen



# KLEBSTOFF

## Anwendungsgebiete:

- #### ► Maschinenbau, Musterbau, Gebäudetechnik

## Einsatzbereiche:

- Gebäudeinstandhaltung, Prototypenbau, Serienfertigung

## Vorteile: Auswahl

- ▶ hoher Temperaturbereich
  - ▶ schnelle Anfangshaftung
  - ▶ hohe Festigkeiten



Konturspachtel Flexy

Vielseitig einsetzbar, wie z. B. zum Beschichten und Verarbeiten von 2K-Klebstoffen. Der Spachtel eignet sich ideal zum Auftragen von Klebstoffen auf große und kleine Flächen. Der Spachtel besteht aus verschleißfestem Polyamid.



Aluminium		mineralisch gefüllt		Stahl		Edelstahl	
		hohe Klebkraft	schwer entflammbar	hohe Temperatur-beständigkeit	hohe Temperatur-beständigkeit	speziell für Werkstücke aus rostfreiem Stahl	
	WEICON C 	WEICON F	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON HB 300 	WEICON HT 111 	WEICON ST
<b>Keyfacts</b>	fließfähig, selbstnivellierend, hohe Temperatur-beständigkeit, Trinkwasserzulassung nach BS 6920	pastös, spachtelbar, nicht korrodierend	pastös, spachtelbar, schlagzäh, haftet auf nassen und feuchten Oberflächen, sehr gute Klebeigenschaften	schwer entflammbar, pastös, schlagfest	pastös, ablauffest, hochtemperatur-beständig bis kurzz. +280 °C	universell einsetzbar, korrosionsbeständig, Mischungsverhältnis 1:1	dickflüssig, spachtelbar, anti-korrosiv
<b>Max. Schichtstärke je Arbeitsgang</b>	10 mm	30 mm	10 mm	20 mm	20 mm	20 mm	10 mm
<b>Topfzeit</b>	60 Minuten	60 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	60 Minuten
<b>Endhärte nach</b>	12 Stunden*	36 Stunden	36 Stunden	24 Stunden	24 Stunden*	24 Stunden*	12 Stunden
<b>Temperatur-beständigkeit</b>	-80 °C bis +220 °C	-35 °C bis +120 °C	-35 °C bis +160 °C	-35 °C bis +120 °C	-35 °C bis +200 °C kurzz. bis +280 °C	-35 °C bis +200 °C kurzz. bis +280 °C	-35 °C bis +120 °C
<b>Merkmale</b>	Novolackbasiertes Epoxidharzsystem für den Einsatz in Bereichen mit starker Wärmebeanspruchung	Spachtelbares Epoxidharzsystem zur Aufarbeitung von verschlissenen Aluminiumoberflächen	- Epoxidharz-System mit sehr hoher Klebkraft, Schlagzähigkeit, Bruchdehnung und Restelastizität - kann auch als Klebstoff auf feuchten und öligen Untergründen angewendet werden	- Epoxidharz-System für Anwendungen im Brandschutzbereich - dient zur Befestigung von Verschleißschutzkeramik oder Stahlteilen auf verschiedensten Untergründen	ablauffeste Spachtelmasse für Bereiche mit starker Wärmebeanspruchung	Spachtelbares und temperaturbeständiges Epoxidharz-System für Bereiche mit starker Wärmebeanspruchung	Epoxidharz-System ideal für den Einsatz an Maschinenteilen und Werkstücken aus rostfreiem Stahl
<b>Anwendungen</b>	Klebstoff für großflächige Anwendungen	- zum Ausfüllen von Lunkerstellen an Leichtmetallguss - Rekonstruktion von Teilen	gut geeignet für Verklebungen, Reparaturen und zum Auskleiden stark beanspruchter Geräte	- Anwendung im Brandschutzbereich - Befestigung von Verschleißschutzkeramik oder Stahlteilen auf verschiedenen Untergründen	- Verarbeitung an senkrechten Flächen möglich - Reparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen - Füllen von Lunkerstellen und Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Motoren, Karosserien und Maschinenteilen - Abdichten von Pumpen und Rohren - geeignet für die Verarbeitung an senkrechten Flächen	- Metallreparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen - Füllen von Lunkerstellen und zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen - Abdichten von Pumpen und Rohren - geeignet für die Verarbeitung an senkrechten Flächen	- vielseitige Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Tanks, Leitungen, Behältern, Trichtern und Flanschen - weitreichende oder vielfältige Einsatzbereiche, wie z.B. die chemische Industrie, Marine und Binnenschiffahrtsbereich, Abwasseranlagen und Papierindustrie
<b>Art.-Nr.</b>	10000032	10000039	10054003	10062920	10000099	10062984	10000900



# VERGUSS, UNTERFÜTTERUNG UND SPALTAUSGLEICH

## Anwendungsgebiete:

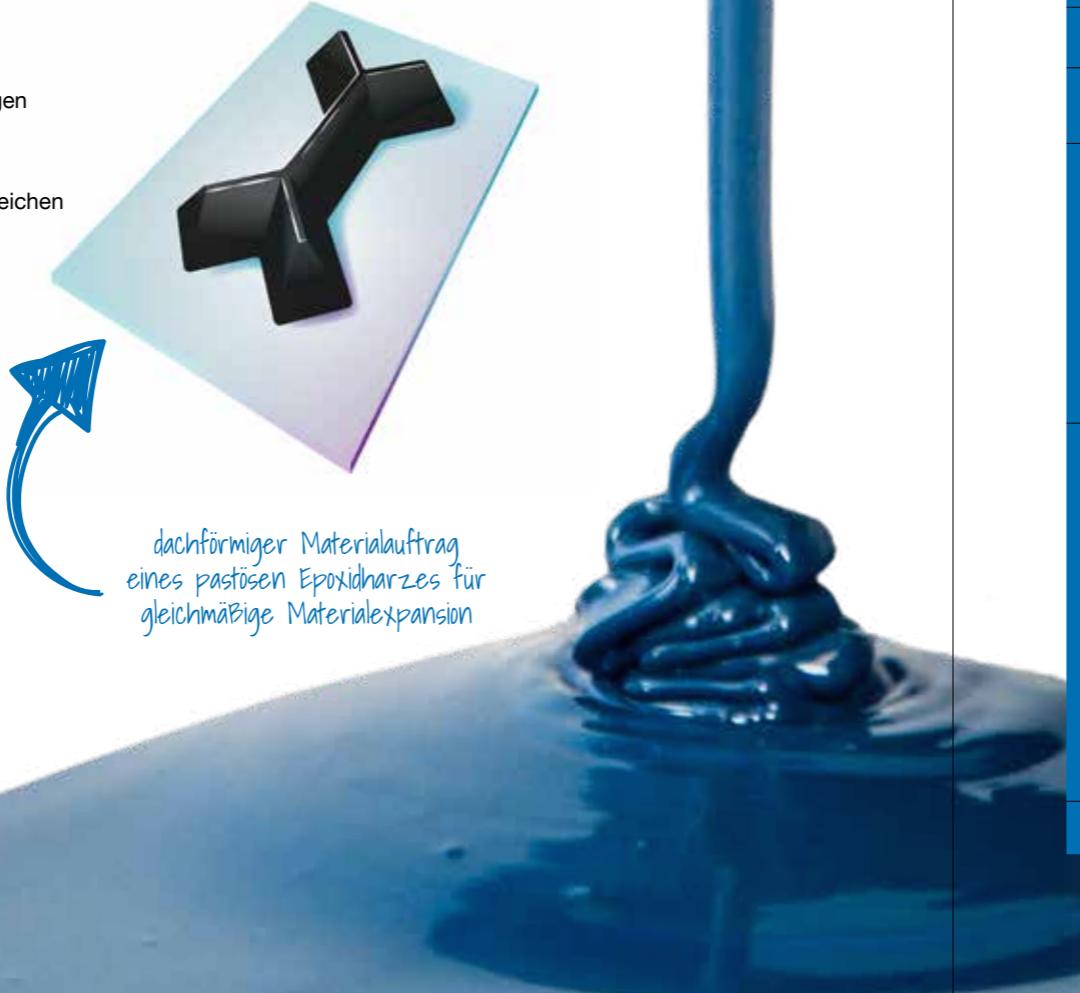
- Brückenreparatur, Stahlbau, Gleisbau, Krananlagen

## Einsatzbereiche:

- Widerlager Reparaturen, Niveaustellung, Ausgleichen von Unebenheiten, Eingießen/Fundamentierung

## Vorteile:

- hohe Fließfähigkeit
- hohe Druckbeständigkeit
- anti-korrosiv
- hoher Kraftschluss



	pastös		fließfähig		
	stahlgefüllt	mineralisch gefüllt	verschleißfest	Ausbesserung	Fundamentierung
<b>Keyfacts</b>	WEICON A	WEICON WR2	WEICON WR	WEICON F2	WEICON CBC
<b>Füllstoff</b>	Stahl	mineralisch gefüllt	flüssig, selbststrivellierend, stahlgefüllt	Stahl	Aluminium
<b>Max. Schichtstärke je Arbeitsgang</b>	20 mm	20 mm	10 mm	10 mm	30 mm
<b>Topfzeit</b>	60 Minuten	30 Minuten	40 Minuten	60 Minuten	45 Minuten
<b>Endhärte nach</b>	24 Stunden	12 Stunden	16 Stunden	72 Stunden	24 Stunden
<b>Temperatur-beständigkeit</b>	-35 °C bis +120 °C	-35 °C bis +120 °C	-35 °C bis +120 °C	-35 °C bis +120 °C	-40 °C bis +160 °C (kurz. bis +180 °C)
<b>Merkmale</b>	universell einsetzbares Epoxidharz-System für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten	Epoxidharz-System als Verschleißschutz besonders geeignet für Bereiche, in denen die Verarbeitung von Vergussmassen nicht möglich ist	Epoxidharz-System für Bereiche, in denen Metallteile durch Reibung starker Abnutzung unterliegen	Epoxidharz-System für Aluminium, dessen Legierungen, Magnesium und andere Leichtmetalle	- Epoxidharz-System mit niedriger Viskosität - bietet eine dauerhafte hohe statische Festigkeit sowie eine hohe Alterungsbeständigkeit - hohe Druckfestigkeit sowie Chemikalienbeständigkeit - temperaturbeständig bis +160 °C
<b>Anwendungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verarbeitung an senkrechten Flächen möglich</li> <li>- Beseitigung von Korrosionsschäden und Lochfraß</li> <li>- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen, die hoher Abrasion und Erosion ausgesetzt sind</li> <li>- verschleißfeste Unterschicht vor der Endbeschichtung mit WEICON Keramik BL</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Reparaturen an Förderanlagen, Führungsschienen und Gleitbahnen</li> <li>- Schutz vor Verschleiß an Metalloberflächen, die hoher Abrasion und Erosion ausgesetzt sind</li> <li>- verschleißfeste Unterschicht vor der Endbeschichtung mit WEICON Keramik BL</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Reparaturen und Umgießen von Wellen</li> <li>- Ausgießen von Lagern, Schnitt- und Stanzwerkzeugen</li> <li>- Herstellung von Gießerei- und Kopierfräsmodellen sowie Ziehformen</li> <li>- Unterfüllen von Maschinen und Fundamenten</li> <li>- verschleißfeste Unterschicht vor der Endbeschichtung mit WEICON Keramik BL</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gießen von Modellen, Formen und Schablonen</li> <li>- Ausbessern von porösen und schadhaften Gussteilen</li> <li>- Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen</li> <li>- Ausgießen von Geisenken zur Prüfung auf Genauigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dient als Ersatz für Passstücke, wie z. B. Stahl oder ähnlichen Materialien, und stellt den direkten Kontakt mit Fundamentplatten her</li> <li>- Unter- und Hinterfüllung schwer auszurichtender Anlagen im industriellen und maritimen Bereich</li> </ul>
<b>Art.-Nr.</b>	10000003	10000087	10000077	10000061	10045020

### **WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)**

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
WhatsApp +49 (0) 251 9322 393  
info@weicon.de

### **WEICON Production GmbH**

Vogelsrather Weg 25 · DE-41366 Schwalmstadt  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 500  
production@weicon.de

### **WEICON Middle East L.L.C.**

Jebel Ali Ind Area 1  
P.O. Box 118 216 · Dubai  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

### **WEICON Inc.**

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario N2E 2C9 · Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

### **WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.**

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6  
34538 Hadimköy-Esenyurt · İstanbul  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

### **WEICON Romania SRL**

Str. Podului Nr. 1  
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

### **WEICON SA (Pty) Ltd**

Unit No. D1 · Enterprise Village  
Capricorn Drive · Capricorn Park  
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

### **WEICON South East Asia Pte Ltd**

7 Soon Lee Street  
#01-11 iSPACE · Singapore 627608  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

### **WEICON Czech Republic s.r.o.**

Teplická 305  
CZ-417 61 Teplice-Bystrany  
Česká republika  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

### **WEICON Ibérica S.L.**

Av. del Camino de lo Corto, 30  
nave 22, San Sebastián de los Reyes  
28703 Madrid · Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

### **WEICON Italia S.r.l.**

Via Gelasio Adamoli, 35  
16141 Genova · Italy  
phone +39 010 2924 871  
info@weicon.it

### **WEICON Colombia S.A.S**

Calle 19, 43b-64  
Medellín · Colombia  
phone +57 310 837 37 99  
info@weicon.co

### **WEICON Australia Pty Ltd**

Lot 9 · Unit 3, 55-65 Christensen Road  
Stapylton · QLD 4207 · Australia  
phone +61 (0) 452 553 384  
info@weicon.com.au

[www.weicon.com](http://www.weicon.com)



Management  
System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID: 9108636595



Ihr Fachhändler:

WEICON Handbuch

**Plastik-Stahl**

Art.-No. 10062380