



WEICON 产品概览

金属修补剂



www.weicon.de



金属修补剂

双组份环氧树脂系列

环氧树脂粘合剂属于反应性树脂粘合剂。这里为大家介绍的双组份系列由树脂和固化剂组成，WEICON命名其为金属修补剂。

这种特殊的双组份系列可以有多种多样的配方方式，用途非常广泛。也就是说，可以根据具体用途对其进行量身定做。它适合于工业中各种不同的领域。金属修补剂这个名称就表明了该材料在完全固化后，可以像对钢铁一样对其进行机械加工。根据具体应用需求，可以对固化后的粘合剂钻、铣、磨或锉。

根据不同的类型，树脂成分中会添加钢粉、铝粉或者矿物质，来提高其技术性能。例如可以提高其耐磨性，耐冲击性，抗压性或者耐高温性能。

根据配方的不同，环氧树脂系列可以有膏状，半流体质地或者可涂刷的液态质地。

在混合了两种成分之后，根据室温情况的不同，粘合剂固化的速度也会不同。粘合剂会固化成像金属一般坚固的材料，可立即附着在几乎所有表面。这样就可以将不同的材料牢固而持久地粘合在一起。



多种多样的应用方式

环氧树脂系列在很多工业制造和生产领域都有应用。双组份系列可以在许多材料上用于粘接，作为灌封材料，用作涂层以及进行快速持久的修复。

例如可以用于工具生产，模型模具制作，机械制造，金属构造，过滤器建造，磨坊和泵或者化学工业领域。

不同类型产品可以用于如修复和翻新破损的金属螺纹，受损的塑料部件，断裂的外壳或者管道泄漏点。作为辅助工具可用于橡胶和注塑部件的制造，或生产冲压模具，样板，模型，量规和夹具。

环氧树脂系列的一个典型的应用领域是为严重受损的部件上涂层。金属修补剂针对侵蚀性介质有很好的稳定性，因此可以用于要求非常严格的领域。

在当代造船业，所用的材料必须能够长时间抵抗如接触咸水或含盐成分的空气的压力。在污水处理系统或排气管，侵蚀性介质和悬浮颗粒都会对使用的材料产生影响。这会导致严重的腐蚀，点状腐蚀和磨损，例如会出现在泵壳，排风扇或阀门。

由此产生的损坏，使得部件需要定期更换或维修。预先使用环氧树脂保护涂层可以大大增加部件的使用寿命。

金属修补剂的使用方式简单，是焊接的绝佳替代工艺，不会产生焊接过程中的热变形。

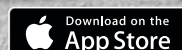


使用WEICON金属修补剂可以快速简单地解决众多问题。环氧树脂系列种类多样，可以根据具体的修复和保养需求来使用。通过所谓的冷金属修复可以省掉很多费时的工序，如焊接，拆卸，重新购置等。

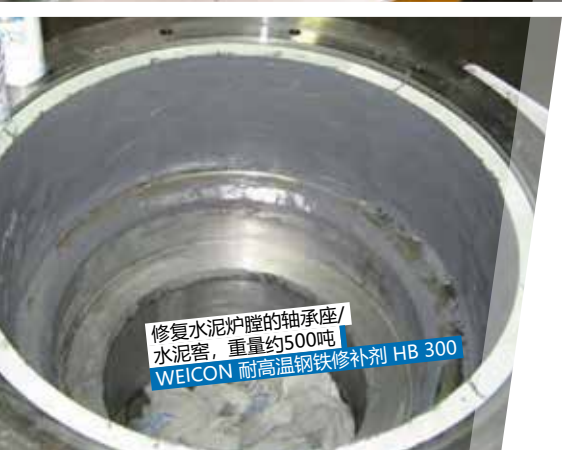
快速寻找解决方案
用我们的
WEICON APP



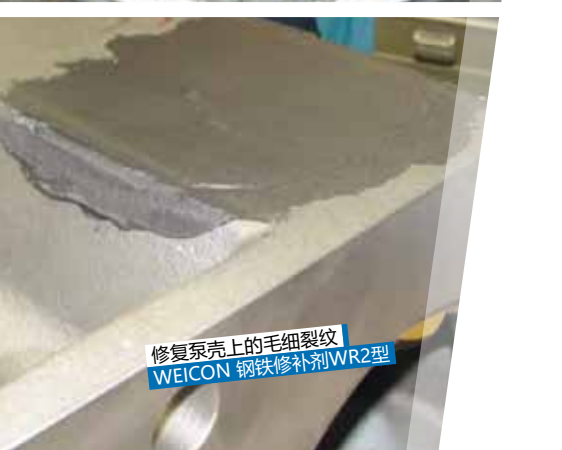
weicon.de/en/app



维修，成型 和金属重建



修复水泥炉膛的轴承座/
水泥管，重量约500吨
WEICON 耐高温钢铁修补剂 HB 300



修复泵壳上的毛细裂纹
WEICON 钢铁修补剂WR2型



造纸厂滚压机。
修复由于磨损造成的
缩孔和不平整
WEICON C

| | 钢 | | | |
|-----------|--|--|--|--|
| | 膏状 | 半流体 | 快速 固化 | 耐高温 |
| | WEICON A | WEICON B | WEICON 钢铁快速 修补剂 SF | WEICON 耐高温钢 铁修补剂 HB 300 |
| 产品特性 | 高金属含量，可用刮铲涂刷，DNV 认证 | 自流平，精准的细节再现（重现细微之处） | 膏状，DNV 认证 | 膏状，不滴漏，短时间即可耐高温达 +280 °C |
| 单次涂层的最大厚度 | 20 mm | 30 mm | 10 mm | 20 mm |
| 可操作时间* | 60 分钟 | 60 分钟 | 5 分钟 | 30 分钟 |
| 达到最终硬度* | 24 小时 | 24 小时 | 6 小时 | 24 小时 |
| 耐温性能 | -35 °C 至 +120 °C | -35 °C 至 +120 °C | -35 °C 至 +90 °C | -35 °C 至 +200 °C，短时可达 +280 °C |
| 特性 | 用于修理和维护工作的应用范围广泛的环氧树脂系列 | 可用于常见修复工作的灌封材料 | 固化时间极短，可对无压系统进行快速紧急维修 | 不滴漏且耐高温的环氧树脂系列用于温度要求高的领域 |
| 应用领域 | <ul style="list-style-type: none"> - 清除腐蚀损害和点蚀 - 修复孔洞和缩孔 - 适用于废水处理系统中长期与化学物质接触的管道 | <ul style="list-style-type: none"> - 对模型和模具细致入微的复制 - 生产工具，工件夹具，扣件装置，模板，量规和样机 - 填充铸件和钢件上的空洞和微孔 | <ul style="list-style-type: none"> - 快速维修泄漏的管道、外壳、驱动装置和锚固装置 - 生产工件夹具 | <ul style="list-style-type: none"> - 可应用于垂直表面 - 修复和粘接铸件和钢件 - 填充铸件和修复集装箱、发动机、车体和机器零件 - 密封泵和管道 |

应用范围:

▶ 汽车工业, 农业技术, 机械制造, 食品科技, 工具和模型制造

应用领域:

▶ 修复汽蚀和腐蚀损坏, 维修模具/压模和固定装置, 维修管道

优势: 多种选择

- ▶ 各种不同的填充材料
- ▶ 多种多样的粘稠度
- ▶ 多种固化时间
- ▶ 不同的温度范围



| 铝 | | | 矿物质填充 | | 填充材料 | | |
|------------------------------|---|---|---------------------------------|---|---|--|---|
| 耐高温 | 高导热性 | 可流动 | 水下使用 | 耐磨 | 青铜 | 不锈钢 | 钛 |
| WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON 耐水型修补剂 UW | WEICON 钢铁修补剂 WR2 型 | WEICON BR | WEICON 不锈钢修补剂 ST | WEICON 钛修补剂 TI |
| 液态, 自流平, 耐温达 +220 °C | 膏状, 可用刮铲涂刷, 不腐蚀 | 自流平, 不腐蚀 | 膏状, 可附着于潮湿的材料表面 | 膏状, 可用刮铲涂刷 | 膏状, 不腐蚀 色号: 铜色, 金属光泽 | 粘稠, 可用刮铲涂刷, 不腐蚀 | 膏状, 可用刮铲涂刷, 耐压力, 耐高温达 +200 °C, 短时间可达 +260 °C |
| 10 mm | 30 mm | 10 mm | 10 mm | 20 mm | 12 mm | 10 mm | 10 mm |
| 60 分钟 | 60 分钟 | 60 分钟 | 30 分钟 | 30 分钟 | 60 分钟 | 60 分钟 | 120 分钟 |
| 12 小时 | 36 小时 | 72 小时 | 36 小时 | 12 小时 | 12 小时 | 12 小时 | 16 小时 |
| -35 °C 至 +220 °C | -35 °C 至 +120 °C | -35 °C 至 +120 °C | -35 °C 至 +160 °C | -35 °C 至 +120 °C | -35 °C 至 +120 °C | -35 °C 至 +120 °C | -35 °C 至 +200 °C, 短时可达 +260 °C |
| 环氧树脂系列在对温度要求高的领域的应用 | 特别适用于铝、铝合金、镁和其他轻金属材料 | 适用于铝、铝合金、镁和其他轻金属材料的环氧树脂系列 | 环氧树脂系列可快速固化, 可用于修复潮湿的材料表面和在水下应用 | 特别适用于为那些不适合用灌封材料加工的领域做防磨损保护 | 符合环氧树脂系统的通常要求, 另外还适用于青铜器领域的装饰性应用 | 非常适合用于不锈钢机器零件和组件 | 环氧树脂可用于对温度, 压力以及耐化学性要求高的应用环境。 |
| - 可大面积应用 - 铸造模具和制造固定装置和工具 | - 填补轻金属铸件上的空洞 - 适用于所有需要高导热性的金属 - 重建部件 | - 铸造模型、模具和模板 - 修复多孔和破损的铸件 - 原型和夹持装置 - 灌封模具以检查准确性 | - 对管道, 泵, 燃料箱和集装箱等进行修复 | - 修复输送装置, 导轨和滑道 - 对暴露在高磨损和侵蚀环境下的金属表面进行防磨损保护 - 作为 WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL 的底涂使用 | - 填补孔洞, 修复和翻新青铜零件和青铜铸件 - 复制青铜铸件 - 可应用于整个海洋和内河航运部门以及许多工业领域 | - 罐体、管道、集装箱、漏斗和法兰的多种维修方式 - 广泛的应用领域, 如化学工业, 海洋和内河航运部门, 污水处理设备造纸业 | - 修理泵、阀门、耐磨衬板、球轴承座、轴、螺旋桨和排气系统 - 泵壳和滑动轴承上涂层 |



密封大货车装载台
WEICON HP



粘接不锈钢滤清器盖
WEICON C

胶水

应用范围

- ▶ 机械制造, 模型制作, 楼宇技术

应用领域:

- ▶ 建筑物维护、原型建造、批量生产

优势: 多种选择

- ▶ 耐高温
- ▶ 快速达到初始强度
- ▶ 强度高



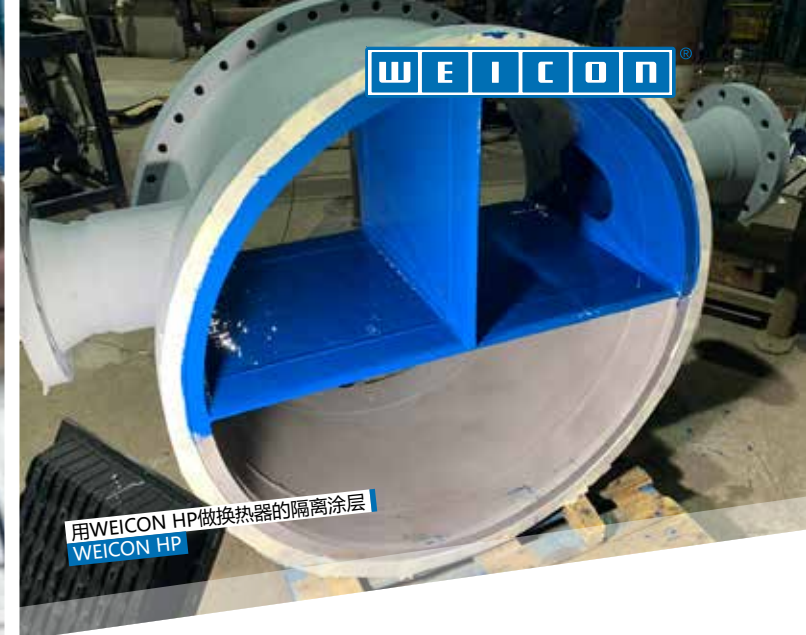
在YouTube的应用视频中找到我们



多功能刮铲 Flexy

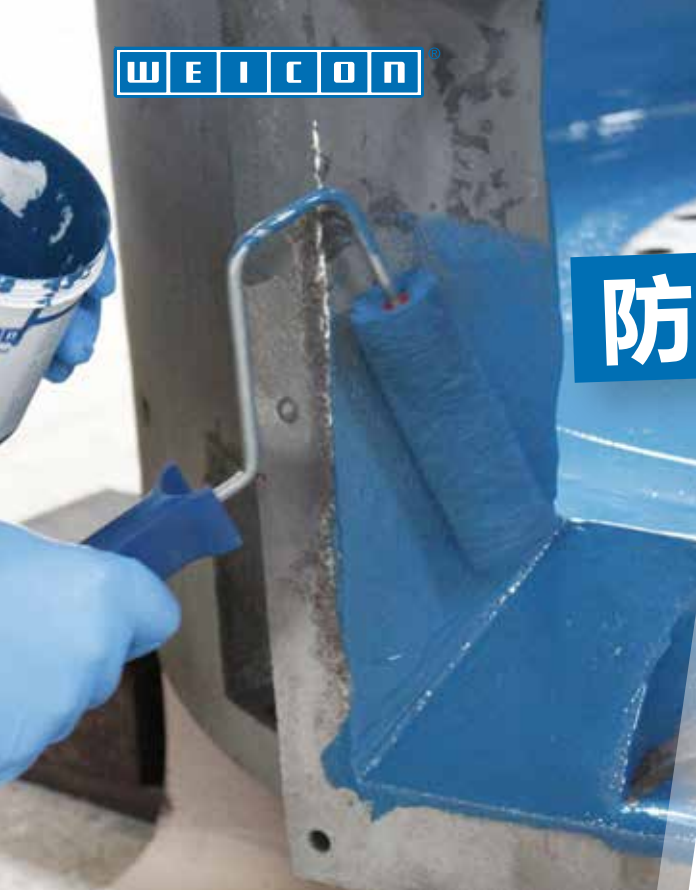
多种多样的应用, 如用双组份粘合剂的上涂层和加工。当需要将胶水涂抹在或大或小的平面上时, 该刮铲是最佳的操作工具。它由耐磨的聚酰胺材质制成。





| | 铝 | | 矿物质填充 | 钢 | 不锈钢 |
|-----------|----------------------|---|---|--|--|
| | 耐高温 | 高导热性能 | | | |
| | WEICON C | WEICON F | WEICON HP | WEICON 耐高温钢铁修补剂 HB 300 | WEICON 不锈钢修补剂 ST |
| 产品特性 | 可流动，自流平，耐高温达 +220 °C | 膏状，可用刮铲涂刷，不腐蚀 | 膏状，可用刮铲涂刷，耐冲击，可附着于潮湿的材料表面 | 膏状，不滴漏，短时间即可耐高温达 +280 °C | 粘稠，可用刮铲涂刷，不腐蚀 |
| 单次涂层的最大厚度 | 10 mm | 30 mm | 10 mm | 20 mm | 10 mm |
| 可操作时间* | 60 分钟 | 60 分钟 | 30 分钟 | 30 分钟 | 60 分钟 |
| 达到最终硬度* | 12 小时 | 36 小时 | 36 小时 | 24 小时 | 12 小时 |
| 耐温性能 | -35 °C 至 +220 °C | -35 °C 至 +120 °C | -35 °C 至 +160 °C | -35 °C 至 +200 °C，短时可达 +280 °C | -35 °C 至 +120 °C |
| 特性 | 可应用于对耐温要求高的工业领域 | - 特别适用于铝、铝合金、镁和其他轻金属材料。 - 可作为需要导热性能的所有金属的粘合剂 | 环氧树脂系列有很高的粘接强度，耐冲击，断裂延伸率高，具残余弹性，可附着于潮湿的材料表面或直接在水下应用 | 环氧树脂系列在对温度要求高的领域的应用 | 修复，保护，粘接不锈钢机械零件和工件 |
| 应用领域 | 粘合剂可大面积应用 | - 填补轻金属铸件上的空洞 - 重建部件 | 非常适合用于粘接，修复承受负荷重的设备以及为其上涂层 | - 可应用于垂直表面 - 修复和粘接铸件和钢件 - 填充铸件和修复集装箱、发动机、车体和机器零件 - 密封泵和管道 | - 罐体、管道、集装箱、漏斗和法兰的多种维修方式 - 广泛且多样的应用领域，如化学工业，海洋和内河航运部门，污水处理设备以及造纸业 |

防磨损和防腐蚀保护



应用范围

- ▶ 矿业，物料输送，建筑业，海运业

应用领域：

- ▶ 防止气蚀和腐蚀（为泵、滑道和溜槽上涂层）
- ▶ 防止滑动摩擦和冲击造成的磨损

优势：多种选择

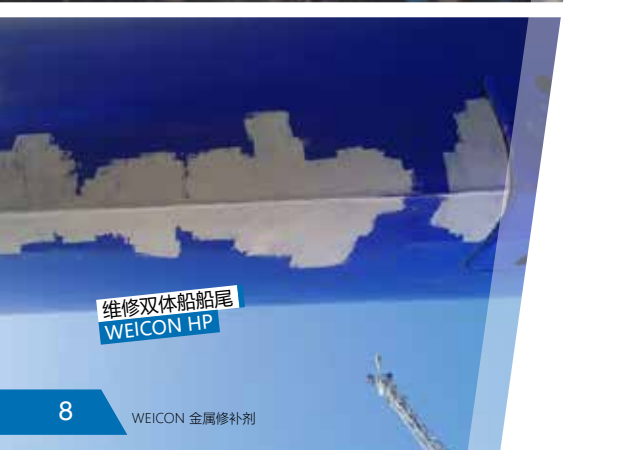
- ▶ 不同的填充材料（粗颗粒和细颗粒）
- ▶ 不同的粘稠度
- ▶ 不同的强度（从刚性到耐冲击）
- ▶ 防止由粗颗粒或细颗粒造成的磨损或腐蚀



维修矿井的振动器
WEICON 小颗粒耐磨型陶瓷修补剂 WP



为矿井中的升降机吊桶
上保护层
WEICON 耐磨型陶瓷修补剂BL型



维修双体船船尾
WEICON HP

WEICON 耐磨修补剂GL型和GL-S型特别适合与
WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL型搭配使用



用于视觉检测



WEICON GL

WEICON 耐磨型
陶瓷修补剂BL型

| | 可流动 | | | | 膏状 | |
|-----------|---|--|--|--|--|--|
| | 搭配使用 | | | | 减少滑动摩擦 (如灰尘, 细小颗粒) | 防撞击 (如碎片, 粗大灰尘) |
| | 表面处理 | 使用喷涂方式, 操作时间较短 | 使用涂刷方式, 操作时间稍长 | 耐高温 | | |
| | WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL 型 | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON 耐高温陶瓷修补剂 HC 220 | | |
| 产品特性 | 可流动, 极耐磨, 耐高温 +180°C | 可流动, 可喷涂, 可操作时间短, 极耐磨, 耐高温 +180°C | 可流动, 可涂刷, 可操作时间长, 耐高温 +180°C | 可流动, 作为表面涂层, 耐高温 +220°C | 膏状, 耐磨损 | 膏状, 高强度, 陶瓷填充, 使用时不滴漏, 极耐磨损, 具残余弹性, 抗冲击 |
| 填充材料 | 碳化硅, 硅酸锆 | 矿物质填充 | 碳化硅, 硅酸锆 | 碳化硅, 硅酸锆 | 矿物质填充 | 陶瓷颗粒 |
| 单次涂层的最大厚度 | 10 mm | 10 mm | 10 mm | 10 mm | 10 mm | 20 mm |
| 可操作时间* | 55 分钟 | 30 分钟 | 55 分钟 | 45 分钟 | 120 分钟 | 30 分钟 |
| 达到最终硬度* | 12 小时 | 8 小时 | 12 小时 | 10 小时 | 24 小时 | 36 小时 |
| 耐高温性能 | -35 °C 至 +180 °C | -35 °C 至 +180 °C | -35 °C 至 +180 °C | -35 °C 至 +220 °C | -35 °C 至 +200 °C, 短时可达 +260 °C | -35 °C 至 +120 °C |
| 特性 | WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL 由碳化硅和硅酸锆填充, 对化学物质的耐受性极好, 耐磨性能极其出色。可搭配所有型号的金属修补剂, 作为面漆使用 | - 与WEICON 耐磨型陶瓷修补剂BL型配合使用, 来作为吸收性材料的视觉检测涂层和底漆 - 耐磨性极高, 为高负载的材料表面提供防磨损保护 - 附着力强且对化学物质抵抗能力出色 | - 与WEICON 耐磨型陶瓷修补剂BL型配合使用, 来作为吸收性材料的视觉检测涂层和底漆 - 可应用于所有不能喷漆的地方 - 极耐磨损, 且对化学物质抵抗能力出色 | - 耐磨性极高, 为高负载的材料表面提供防磨损保护 - 耐高温 +220 °C - 附着力强且对化学物质抵抗能力出色 | 不滴漏, 耐磨性极高, 耐高温性能好 | 为高负载的材料表面提供优质的防磨损保护层 |
| 应用领域 | - 为高负载的泵壳体上涂层 - 为滑动轴承, 滑动, 漏斗, 管道和容器上涂层 - 修复铸件, 阀门和风扇叶片 - 适合同WEICON 耐磨修补剂 GL型和GL-S型 搭配使用, 进行视觉控制 | - 为高负载的泵壳体上涂层 - 为滑动轴承, 滑动, 漏斗, 管道和容器上涂层 - 修复铸件, 阀门和风扇叶片 | - 为高负载的泵壳体上涂层 - 为滑动轴承, 滑动, 漏斗, 管道和容器上涂层 - 修复铸件, 阀门和风扇叶片 | - 为高负载的泵壳体上涂层 - 为滑动轴承, 滑动, 漏斗, 管道和容器上涂层 - 修复铸件, 阀门和风扇叶片 | - 为研磨机制造中的氧化铝粘剂和上涂层 - 为高负载的泵壳体上涂层 - 为滑动轴承, 滑动和管道做防磨损保护 | - 能防止金属流失, 根据具体的应用情况可取代传统的耐磨合金、瓷砖、橡胶衬砌和烧焊金属涂层 - 重塑受磨损的金属表面 - 防磨损涂层中特殊颗粒在遇到侧方冲击时, 其耐磨功效最佳 |



浇铸，做衬垫 以及间隙补偿

应用范围

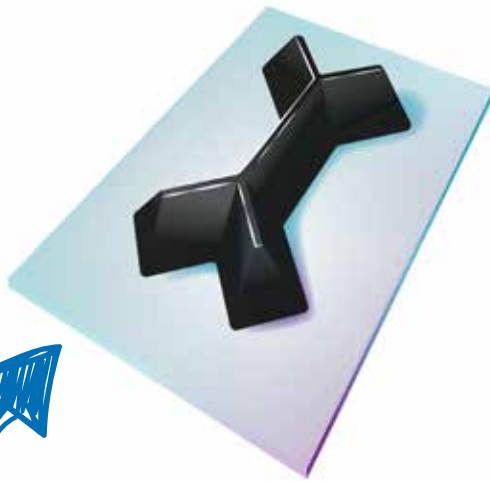
- ▶ 桥梁维修、钢结构、轨道施工、起吊装置

应用领域：

- ▶ 桥台维修，高度调整，整平粗糙表面，浇筑/建基座

优势：

- ▶ 流动性高
- ▶ 耐高压
- ▶ 防腐蚀
- ▶ 高附着力



膏状环氧树脂房顶式涂层
可形成均匀的材料膨胀



| | 膏状 | |
|-----------|--|---|
| | 环氧树脂钢填充 | 矿物质填充 |
| | WEICON A | WEICON 钢铁修补剂 WR2 型 |
| 产品特性 | 膏状, 可用刮铲涂刷, 高度填充, DNV认证 | 可用刮铲涂刷, 耐磨性极佳 |
| 填充材料 | 钢 | 矿物质填充 |
| 单次涂层的最大厚度 | 20 mm | 20 mm |
| 可操作时间* | 60 分钟 | 30 分钟 |
| 达到最终硬度* | 24 小时 | 12 小时 |
| 耐高温性能 | -35 °C 至 +120 °C | -35 °C 至 +120 °C |
| 特性 | 适用于整平粗糙表面以及进行常见的修复和保养作业 | 在无法使用浇筑方法的情况下, 可以用来填补缝隙 |
| 应用领域 | <ul style="list-style-type: none"> - 可应用于垂直表面 - 清除腐蚀损害和点蚀 - 修复孔洞和缩孔 - 适用于废水处理系统中长期与化学物质接触的管道 | <ul style="list-style-type: none"> - 修复输送装置, 导轨和滑道 - 对暴露在高磨损和侵蚀环境下的金属表面进行防磨损保护 - 作为 WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL 的底涂使用 |

| | 可流动 | | |
|-----------|---|---|--|
| | 耐磨 | 修补 | 填充底座 |
| | WEICON 钢铁修补剂 WR | WEICON F2 | WEICON CBC 环氧浇筑灌封树脂 |
| 产品特性 | 液体, 钢填充 | 铝填充, 防腐蚀, 抗磁性 | 抗振动, 耐冲击, 防腐蚀, 抗磁性, ABS认证 |
| 填充材料 | 钢 | 铝 | 铝 |
| 单次涂层的最大厚度 | 10 mm | 10 mm | 30 mm |
| 可操作时间* | 40 分钟 | 60 分钟 | 30 分钟 |
| 达到最终硬度* | 16 小时 | 72 小时 | 24 小时 |
| 耐高温性能 | -35 °C 至 +120 °C | -35 °C 至 +120 °C | -40 °C 至 +160 °C |
| 特性 | 适用于所有磨损严重的金属零件 | 适用于铝、铝合金、镁和其它轻金属材料的环氧树脂系列 | <ul style="list-style-type: none"> - 粘度较低, 具备良好的流动性, 可自流平 - 静态强度持久且极高, 耐老化性能突出 - 抗压强度高, 对化学物质的抵抗能力出色 - 耐温至 +160 °C |
| 应用领域 | <ul style="list-style-type: none"> - 修复和重铸转动轴 - 铸造轴承、切割和冲压工具 - 生产铸造和仿制铣削模型以及绘图模具 - 浇筑机器和底座 - 作为 WEICON 耐磨型陶瓷修补剂 BL 的底涂使用 | <ul style="list-style-type: none"> - 铸造模型、模具和模板 - 修复多孔和破损的铸件 - 原型和夹持装置 - 浇注模具以检查准确性 | <ul style="list-style-type: none"> - 替代传统的钢垫或铸铁垫块的固定方式, 确保与机器、设备等的底座能够与地面紧密贴合 - 为工业与海事领域中难以调整的机器设备进行充填与灌浆 |

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
WhatsApp + 49 (0) 251 9322 393
info@weicon.de

JELN GmbH

Vogelsrather Weg 25 · DE-41366 Schwalmatal
Germany
phone +49 (0) 2161 898 857
info@jeln.de · www.jeln.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 1
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadimköy-Esenyurt · Istanbul
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd

7 Soon Lee Street
#01-11 iSPACE · Singapore 627608
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.

Av. de Somosierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid · Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.

Via Capitano del Popolo, 20
16154 Genova · Italy
phone +39 010 2924 871
info@weicon.it

www.weicon.com



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9108636595



WEICON 手册

金属修补剂

货号 10900518

本资料中列出的所有参数和建议不得被视为对产品特性的保证。它只是我们在实验室测试结果及经验总结。由于每一个用户的实际使用情况并不在我们的知识、控制及责任范围内，我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无限期的要求。我们不承担任何责任。因此产生的任何损害赔偿我们将不承担任何责任。 PSW/1900518/09/22