

WEICONLOCK® AN 302-75



Yüksek viskozite
Yüksek kuvvet
Zor söküm

Boru ve dişli contalama

açar. Bu nedenle seri üretimde dozlama cihazlarının kullanılmasını öneriyoruz.

Depolama

WEICONLOCK açılmamış orijinal ambalajında, oda sıcaklığında en az 24 ay saklanabilir. Isı kaynakları ve direkt güneş ışığından kaçının. Kalem hava içeriği WEICONLOCK sıvı alır. Kalem (Pen) içerisindeki hava WEICONLOCK'u sıvı halde tutar.

Güvenlik ve Sağlık

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Mevcut ambalaj boyutları:

30275150-39 WEICONLOCK® AN 302-75 50 ml

Aksesuarlar:

30700200-39 Aktivatör F Sprey, 200 ml
30955172 Doyajlama ucu, No. 1
30955179 Hassas doyajlama ucu, ekstra ince

Teknik bilgiler

Dişli bağlantılar için	M 80 R 3"
o +20°C'de (+68°F) viskozite Brookfield	14.000 - 24.000 mPa·s
Max. Boşluk doldurma kapasitesi	0,30 mm
Kopma gücü (Dişli)	40 - 50 Nm
Hakim sertleşme (Dişli)	40 - 50 Nm
Oda sıcaklığında işleme dayanımı	15 - 30 dk.
Sıcaklık dayanımı	-60 ile +150 °C arası
Oda sıcaklığında nihai sertleşme	3 - 6 saat

Yüzey ön işlemi

En iyi sonuçları elde etmek için monte edilecek parçalar, örn. WEICON yüzey temizleyici ile yağdan ve kirden arındırılmalı (gerekirse pürüzlendirilmeli). WEICONLOCK'un temizlenmemiş yüzeylerde de kullanımı mümkündür, örn. Teslim koşullarında vidalar. Ancak geçerli olan: Yüzeyi ne kadar temizse, elde edilen sonuçlar o kadar iyi olur.

İşleme

WEICONLOCK doğrudan Kalemdeki (Pen) dozlama ucu ile eşit şekilde uygulanır; bu esnada dozlama ucu / Metilin direk temasından kaçının. Birleştirilecek pres mafsalları ve daha büyük parçalar için her iki yüzey de ince ve eşit olarak ıslanmalıdır. Parçaları hızla birleştirin. Sürgülü koltuklarda yapışkanın en iyi şekilde dağılması için montaj sırasında birbirlerine doğru döndürün. Birleştirilen parçalar elle tutunabilecek kadar kuruyana kadar oynatılmamalıdır. Metal ile temas eden WEICONLOCK'u şişeye geri dökmeyin. En küçük metal partikülleri dahi şişede sertleşmeye yol

Note

Bu Teknik Bilgi Formunda yer alan tüm bilgiler ve tavsiyeler garanti niteliğinde değildir. Bizim araştırma ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işlem koşullarının uyum için sorumlu olamayacağımızdan onlar bağlayıcı değildir. Garantiyi ancak ürünlerimizin her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için üstleniriz. Belirtilen ürünün istediğiniz özellikleri sağlayabildiğini belirleyebilmek için kendi deneyimlerinizi uygulamanızı öneriyoruz. Bundan hak iddia etmek mümkün değildir. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es