

# RK-1300 Yapısal Akrilik Yapıştırıcı



## Macunsu güçlü hızlı sertleşme

WEICON RK-1300 Yapısal Yapıştırıcı yüksek darbe, soyma ve kesme dayanımlıdır.

Sistem No-Mix yöntemiyle kullanılan yapıştırıcı ve aktivatörden oluşur. Bu, karıştırma işlemlerini ortadan kaldırarak işlemi kolaylaştırır. Ürün özellikle metaller, ferritler ve sert plastikler gibi birçok farklı malzemenin geniş alana yapıştırılması için uygundur.

WEICON RK-1300 mekanik ve aparat mühendisliğinde, metal işleme, taşıt yapımında, alet ve kalıp yapımında, yapı ve mobilya sanayisinde ve pek çok başka endüstriyel uygulamada kullanılabilir.

## Teknik bilgiler

Temel	metil metakrilat
Sertleşmeden sonra renk	bej, opak
Karışımın yoğunluğu	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Karışımın viskozitesi	21.000 mPa·s
İşleme yöntemleri	No-Mix
Nitelik	macunsu
Elle sökülebilirlik (%35 güç):	6 dk.
Mekanik yük kaldırma kapasitesi (%50 güç)	9 dk.
İşleme sıcaklığı	+10 ile +40 °C arası
Sertleşme sıcaklığı min.	+18 °C arası
Nihai sertleşme (%1 güç)	24 saat
Boşluk doldurma	0,4 - 0,8 mm
DIN EN 1465'e göre çekmede kesme dayanımı:	
Alüminyum	20 N/mm <sup>2</sup>
Çelik, kumlanmış:	25 N/mm <sup>2</sup>
Paslanmaz Çelik	25 N/mm <sup>2</sup>
PC (polikarbonat)	10 N/mm <sup>2</sup>
PMMA	9 N/mm <sup>2</sup>

### Note

Bu Teknik Bilgi Formunda yer alan tüm bilgiler ve tavsiyeler garanti niteliğinde değildir. Bizim araştırma ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işlem koşullarının uyum için sorumlu olamayacağımızdan onlar bağlayıcı değildir. Garantiyi ancak ürünlerimizin her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için üstleniriz. Belirtilen ürünün istediğiniz özellikleri sağlayabildiğini belirleyebilmek için kendi deneyimlerinizi uygulamanızı öneriyoruz. Bundan hak iddia etmek mümkün değildir. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

ABS	6 N/mm <sup>2</sup>
Sert PVC	7 N/mm <sup>2</sup>
GFK	16 N/mm <sup>2</sup>
CFK	24 N/mm <sup>2</sup>
Poliamid 6.6	2 N/mm <sup>2</sup>
Sıcaklık dayanımı	-50 ile +130 kısa süreli ile +180 °C arası
ISSA-Kod	75.629.52
IMPA-Kod	812991

## Yüzey ön işlemleri

Mükemmel bir yapışma elde etmek için yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır (örn. WEICON Yüzey Temizleyicisi kullanarak temizleyin ve yağdan arındırın). Yüzeye uygulanan başka ön işlemler ile, örneğin kum püskürtme veya taşlama malzemesi ile pürüzlendirme gibi daha güçlü mukavemet elde edilebilir. Bazı plastikler, özellikle poliamid, PTFE, poliolefin vb. sadece özel yüzey ön işlemlerinden sonra, örneğin florlama, düşük basınçlı plazma, korona, alev işlemi vb. ile yapıştırılabilir.

## İşleme

RK Aktivatörün İşlenmesi :

RK-Aktivatörü yapıştırma aralığının boyutuna göre yapıştırılacak yüzeylerin bir veya iki tarafına uygulayın (püskürtme, fırçalama, daldırma). Maks. 0,4 mm genişliğindeki yapıştırma aralıkları için tek taraflı uygulama yeterlidir. Maks. 0,8 mm yapıştırma aralıklarında ve / veya pürüzlü, gözenekli ve pasif yüzeylerde (krom, nikel, vs.) her iki tarafına uygulanmalıdır. Pürüzsüz plastik ve metal yüzeyler için yakl. 30 g / m<sup>2</sup>, pürüzlü ve gözenekli yüzeyler için 150 g / m<sup>2</sup>'ye kadar Aktivatör gerekebilir. Havalandırma süresi oda sıcaklığında (+ 20 ° C) 5 dakikadır.

Diğer yapıştırıcı sistemlerine göre önemli bir avantajı, kaplanmış iş parçalarının etkisini kaybetmeden oda sıcaklığında (+ 20 ° C) 30 güne kadar saklanabilir olmasıdır.

## RK Yapıştırıcının İşlenmesi:

Yapıştırıcı genellikle sadece Aktivatör ile kaplanmamış yüzeye tek taraftı olarak uygulanır. Yapıştırma bağlantısının genişliği 0,80 mm'ye kadar olabilir (yalnızca her iki tarafa Aktivatör uygulanırsa). Genel olarak 0,15 mm ile 0,25 mm genişliğindeki yapıştırma bağlantıları en yüksek çekmede kesme dayanımına sahiptir. Düz plastik ve metal yüzeyler için, yaklaşık 180 g / m<sup>2</sup> ve 300 g / m<sup>2</sup> yapıştırıcıya kadar pürüzlü ve gözenekli yüzeyler için gereklidir.

## İşleme sıcaklığı:

Uygulama oda sıcaklığında (yaklaşık + 20 ° C) yapılmalıdır. Daha yüksek sıcaklıklar, örn. + 40 ° C, konumlandırma ve sertleşme sürelerini yaklaşık % 30 oranında kısaltır; + 10 ° C civarındaki düşük sıcaklıklar ilgili süreleri yakl. % 50 yükseltir ve + 5 ° C'den sonra hiçbir reaksiyon gerçekleşmez.

## Depolama

WEICON RK- Yapısal Yapıştırıcılar + 20 ° C sabit oda sıcaklığında ve kuru ortamda en az 12 ay depolanabilir, + 1 ° C ile + 7 ° C arasındaki sıcaklıklarda raf ömrü 24 aya kadar uzatılabilir. Bu doğrudan veya dolaylı olarak güneş ışınlarına maruz kalmayan orijinal kapları için

**Teknik Bilgi Formu**

Değişirme tarihi:21.09.2021 - Sayfa2/2

geçerlidir. Depolama sıcaklıklarının + 40 ° C'yi ve yüksek nemi aşması durumunda, raf ömrü 6 aya kısılır.

**Güvenlik ve Sağlık**

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

**Mevcut ambalaj boyutları:**

10560060-39	RK-1300 Yapısal Akrilik Yapıştırıcı 60 g
10560330-39	RK-1300 Yapısal Akrilik Yapıştırıcı 310 g
10560800-39	RK-1300 Yapısal Akrilik Yapıştırıcı 1,0 kg
10561906-39	RK-1300 Yapısal Akrilik Yapıştırıcı 6,0 kg

**Aksesuarlar:**

10653050	Easy-Mix D 50 Uygulama tabancası,
10953001	İşleme spatulası, kısa
10953003	İşleme spatulası, uzun
13955050	Primer Fırçası,

**Note**

Bu Teknik Bilgi Formunda yer alan tüm bilgiler ve tavsiyeler garanti niteliğinde değildir. Bizim araştırma ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işlem koşullarının uyum için sorumlu olamayacağımızdan onlar bağlayıcı değildir. Garantiyi ancak ürünlerimizin her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için üstleniriz. Belirtilen ürünün istediğiniz özellikleri sağlayabildiğini belirleyebilmek için kendi deneyimlerinizi uygulamanızı öneriyoruz. Bundan hak iddia etmek mümkün değildir. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de  
www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae  
www.weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za  
www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg  
www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it