

# VA 250 Black Cyanacrylat-Klebstoff



**Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | gummigefüllt | hochtemperaturbeständig | hochviskos | langsame Aushärtung | härtet restelastisch aus | hohe Schäl- und Schlagfestigkeit**

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 250 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich.

VA 250 Black eignet sich bestens für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

WEICON Contact VA 250 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

## Charakteristik

Basis	Ethyl
Konsistenz	flüssig
Farbe nach der Aushärtung	schwarz
Silikonfrei	ja
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur
Mindestlagerfähigkeit gekühlt	bei +2 °C bis +7 °C
-ermittelt bei	23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit

## Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C
relative Luftfeuchtigkeit	40% - 70%
Viskosität	2.000 - 3.000 mPa·s
Dichte	(+20 °C)
Spaltüberbrückung bis max.	1,1 g/cm³
	0,2 mm

**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# Contact Cyanacrylatklebstoffe

## Aushärtung

Anfangshaftung in Sekunden (Scherfestigkeit: 0,5 MPa)

-ermittelt bei

an Aluminium sandgestrahlt	~40 Sek.
an ABS unvorbehandelt	~28 Sek.
an Hart-PVC unvorbehandelt	~110 Sek.
Endhärtung (100 % der Festigkeit)	24 Std.

## Mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung

Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465

Stahl sandgestrahlt	10-24 MPa
Aluminium sandgestrahlt	8-18 MPa
Hart-PVC unvorbehandelt	7-13 MPa
ABS unvorbehandelt	6-12 MPa
PC (Polycarbonat)	7-13 MPa

## Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +140°C
Erweichungstemperatur	+150 °C
Wärmeausdehnungskoeffizient	~ 80 x 10^-6 m/(m·K)
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K

## Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand	DIN IEC93 >10^15 Ω·cm
Durchschlagsfestigkeit	~ 25 kV/mm

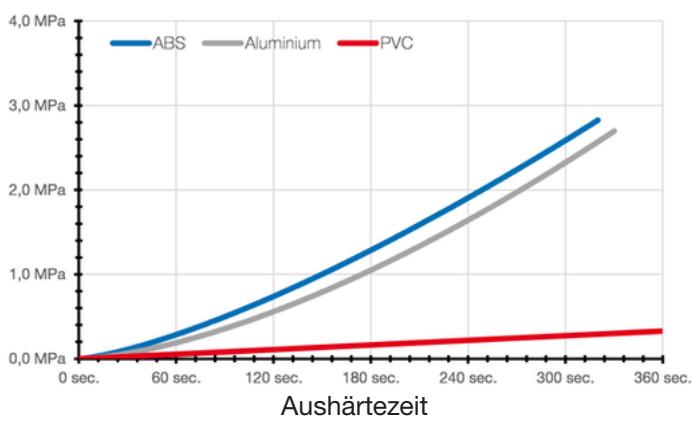
## Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.629.08/09/20/21
IMPA-Code	815257/58/59/60
MIL-Spec	entspricht MIL-A-46050C

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Reaktionsgeschwindigkeit diverser Materialien



## Oberflächenvorbehandlung

Die erfolgreiche Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen hängt von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Denn dies ist der wichtigste

# VA 250 Black Cyanacrylat-Klebstoff

Faktor für den Gesamterfolg. Staub, Schmutz und Nässe haben einen negativen Einfluss auf die Haftung.

Vor der Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen müssen daher folgende Punkte beachtet werden:

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z. B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastischen Elastomeren (TPE) und Silikonen kann WEICON CA-Primer auf die Klebfläche aufgetragen werden.

## Contact Primer für Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z. B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.

## Verarbeitung

Die Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Lieferform, von Hand direkt aus dem Gebinde oder mit entsprechenden Dosiergeräten verarbeitet werden.

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen. Die Schichtdicke des Klebstoffauftrags sollte zwischen min. 0,05 mm und max. 0,2 mm liegen, da sonst eine Durchhärtung nicht sichergestellt ist. Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktweise aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden. WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für eine Klebfläche von 3 bis 5 cm<sup>2</sup>.

## Aushärtung

Nach dem Produktauftrag müssen die zu verklebenden Teile zügig gefügt und eventuell fixiert werden, da die Aushärtung der Produkte bereits durch die in der Umgebungsluft vorhandene bzw. an den Klebflächen kondensierte Luftfeuchtigkeit gestartet wird.

Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40 % bis 70 % verklebt werden. Unterhalb von 40 % wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 70 % oder stark basischen Substraten (z. B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen

# Contact Cyanacrylatklebstoffe

Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10 % bis 15 %. Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert > 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert < 7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern. Wenn die Aushärtung durch Faktoren, wie z. B. zu großer Klebspalt, poröse oder saure Oberfläche verzögert oder gestört wird, ist der Einsatz des WEICON Contact Aktivators empfehlenswert.

## WEICON Contact Aktivator

Der Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z. B. Holz, Schaumstoff etc., und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z. B. galvanisch verzinktem Metall etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute. Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam. Eine Anwendung ist sinnvoll bei:

- hochviskosen WEICON Contact Typen
- großen Schichtstärken
- saugenden und porösen Oberflächen
- passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen wie z. B. verzinkte Metallteile)
- ungünstigen Umweltbedingungen (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30 %)

## Lagerung

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe im ungeöffneten Zustand bei Raumtemperatur trocken lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei gekühlter Lagerung (+2 °C bis +7 °C) verlängert sich die Lagerfähigkeit.

## Lieferumfang

Klebstoff

**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# VA 250 Black Cyanacrylat-Klebstoff

### Zubehör

10024317	Oberflächenreiniger, 150 ml, transparent
10024313	Oberflächenreiniger, 400 ml, transparent
10000282	CA-Aktivator Spray, 150 ml
10033805	CA-Aktivator Spray AC, 150 ml
10000275	CA-Primer für Polyolefine, 10 ml
10000278	CA-Primer für Polyolefine, 100 ml
10068262	Feindosierspitze S Gr. 0, 1 Stück
10068261	Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück
10012382	Contact Füller, 30 g, transparent
10063106	Contact Füller, 30 g, schwarz
10059034	CA-Entferner, 12 ml
10051358	CA-Entferner, 30 ml
10010887	Verarbeitungsspatel, 1 Stück

### Erhältliche Gebindegrößen

10012306	VA 250 Black Cyanacrylat-Klebstoff, 0,5 kg
10016400	VA 250 Black Cyanacrylat-Klebstoff, 30 g
10018873	VA 250 Black Cyanacrylat-Klebstoff, 12 g
10019805	VA 250 Black Cyanacrylat-Klebstoff, 60 g

### Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON Iberica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr