

Contact Cyanacrylatklebstoffe

Contact GEL



Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | thixotrop (pastös) | sehr langsame Aushärtung = Positionskorrektur

WEICON Contact Gel ist pastös (hochthixotrop; 60000 - 90000 mPa.s) und härtet sehr langsam aus. Die Aushärtzeit kann durch die Verwendung von WEICON Aktivator-Spray verkürzt werden.

Der Klebstoff eignet sich für poröse Oberflächen und größere Toleranzen und ermöglicht die Verarbeitung an senkrechten Flächen. Korrekturen der Position sind auch nach dem Zusammenfügen der Teile problemlos möglich.

Es eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe. WEICON Contact Gel kann sowohl im Hobby-Bereich als auch im Modellbau und in vielen verschiedenen Bereichen der Industrie verwendet werden.

Charakteristik

Basis	Ethyl
Konsistenz	pastös
Farbe nach der Aushärtung	farblos
Silikonfrei	ja
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur
Mindestlagerfähigkeit gekühlt	bei +2 °C bis +7 °C
-ermittelt bei	23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C
relative Luftfeuchtigkeit	40% - 70%
Viskosität	60.000 - 90.000
Dichte	(+20 °C) 1,1 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.	0,2 mm

Aushärtung

Anfangshaftung in Sekunden (Scherfestigkeit: 0,5 MPa)

-ermittelt bei

an Aluminium sandgestrahlt	~4 Sek.
an ABS unvorbehandelt	~10 Sek.
an Hart-PVC unvorbehandelt	~8 Sek.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	24 Std.

Mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung

Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465

Stahl sandgestrahlt	11-21 MPa
Aluminium sandgestrahlt	5-15 MPa
Hart-PVC unvorbehandelt	8-13 MPa
ABS unvorbehandelt	6-12 MPa
PC (Polycarbonat)	6-12 MPa

Thermische Kennwerte

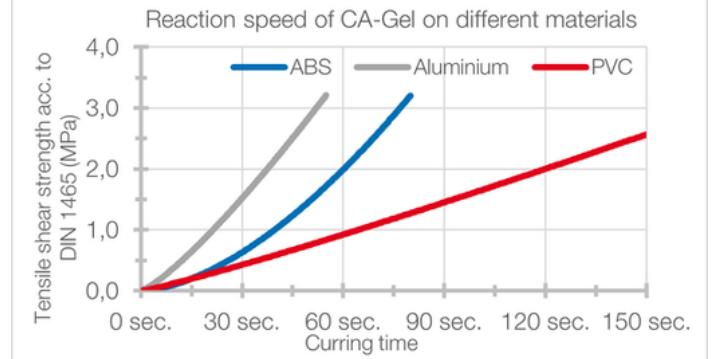
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +80°C kurzz. bis +100°C
Erweichungstemperatur	+150 °C
Brechungsindex	~ 1,49 nD20
Wärmeausdehnungskoeffizient	~ 80 x 10^-6 m/(m·K)
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4
	~0,1 W/m·K

Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand	DIN IEC93	>10^15 Ω·cm
Durchschlagsfestigkeit		~ 25 kV/mm

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.629.07
IMPA-Code	815261
MIL-Spec	entspricht
	A-A-1936



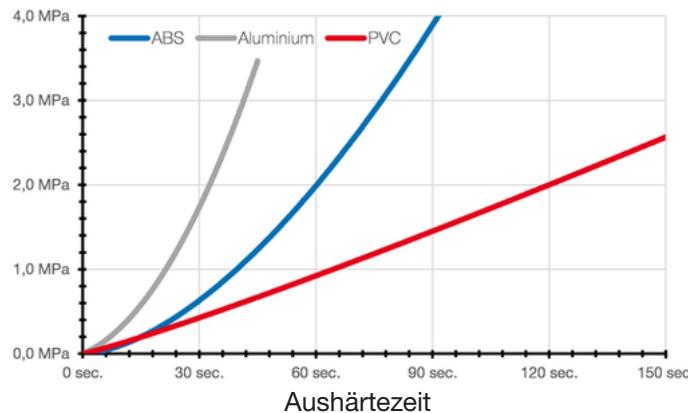
Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Contact GEL

Reaktionsgeschwindigkeit diverser Materialien



Oberflächenvorbehandlung

Die erfolgreiche Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen hängt von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Denn dies ist der wichtigste Faktor für den Gesamterfolg. Staub, Schmutz und Nässe haben einen negativen Einfluss auf die Haftung.

Vor der Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen müssen daher folgende Punkte beachtet werden:

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z. B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastischen Elastomeren (TPE) und Silikonen kann WEICON CA-Primer auf die Klebfläche aufgetragen werden.

Contact Primer für Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z. B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.

Verarbeitung

Die Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Lieferform, von Hand direkt aus dem Gebinde oder mit entsprechenden Dosiergeräten verarbeitet werden.

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen. Die Schichtdicke

Contact Cyanacrylatklebstoffe

des Klebstoffauftrags sollte zwischen min. 0,05 mm und max. 0,2 mm liegen, da sonst eine Durchhärtung nicht sichergestellt ist. Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktweise aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden. WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für eine Klebfläche von 3 bis 5 cm².

Aushärtung

Nach dem Produktauftrag müssen die zu verklebenden Teile zügig gefügt und eventuell fixiert werden, da die Aushärtung der Produkte bereits durch die in der Umgebungsluft vorhandene bzw. an den Klebflächen kondensierte Luftfeuchtigkeit gestartet wird.

Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40 % bis 70 % verklebt werden. Unterhalb von 40 % wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 70 % oder stark basischen Substraten (z. B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10 % bis 15 %. Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert > 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert < 7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern. Wenn die Aushärtung durch Faktoren, wie z. B. zu großer Klebspalt, poröse oder saure Oberfläche verzögert oder gestört wird, ist der Einsatz des WEICON Contact Aktivators empfehlenswert.

WEICON Contact Aktivator

Der Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z. B. Holz, Schaumstoff etc., und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z. B. galvanisch verzinktem Metall etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute. Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam. Eine Anwendung ist sinnvoll bei:

- hochviskosen WEICON Contact Typen
- großen Schichtstärken
- saugenden und porösen Oberflächen
- passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen wie z. B. verzinkte Metallteile)
- ungünstigen Umweltbedingungen (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30 %)

Einweisung
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz tragen der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Contact GEL

Contact Cyanacrylatklebstoffe

Lagerung

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe im ungeöffneten Zustand bei Raumtemperatur trocken lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei gekühlter Lagerung (+2 °C bis +7 °C) verlängert sich die Lagerfähigkeit.

Lieferumfang

Klebstoff

Zubehör

- 10024317 Oberflächenreiniger, 150 ml, transparent
- 10024313 Oberflächenreiniger, 400 ml, transparent
- 10000282 CA-Aktivator Spray, 150 ml
- 10033805 CA-Aktivator Spray AC, 150 ml
- 10000275 CA-Primer für Polyolefine, 10 ml
- 10000278 CA-Primer für Polyolefine, 100 ml
- 10068262 Feindosierspitze S Gr. 0, 1 Stück
- 10068261 Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück
- 10012382 Contact Füller, 30 g, transparent
- 10063106 Contact Füller, 30 g, schwarz
- 10059034 CA-Entferner, 12 ml
- 10051358 CA-Entferner, 30 ml
- 10010887 Verarbeitungsspatel, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

- 10002033 Contact GEL, 20 g
- 10018589 Contact GEL, 30 g

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Hier geht es zur
Produktdetailese:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
info@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr