

# Contact Cyanacrylatklebstoffe

## VM 20 Cyanacrylat-Klebstoff

**Cyanacrylatklebstoff für Metalle | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung**

WEICON Contact VM 20 eignet sich für Metallverklebungen aller Art, vornehmlich in der Fließbandfertigung zur Verklebung passgenauer Teile.

Contact VM 20 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

### Charakteristik

Basis	Methyl	
Konsistenz	flüssig	
Farbe nach der Aushärtung	farblos	
Silikonfrei	ja	
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	9 Mon.
Mindestlagerfähigkeit gekühlt	bei +2 °C bis +7 °C	12 Mon.
-ermittelt bei	23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit	

### Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C
relative Luftfeuchtigkeit	40% - 70%
Viskosität	20 - 40 mPa·s
Dichte (+20 °C)	1,1 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.	0,1 mm

### Aushärtung

Anfangshaftung in Sekunden (Scherfestigkeit: 0,5 MPa)	
-ermittelt bei	23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit
an Aluminium sandgestrahlt	~1 Sek.
an ABS unvorbehandelt	~22 Sek.
an Hart-PVC unvorbehandelt	~145 Sek.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	24 Std.

### Mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung

Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465	
Stahl sandgestrahlt	9-25 MPa
Aluminium sandgestrahlt	6-19 MPa
Hart-PVC unvorbehandelt	12 MPa
ABS unvorbehandelt	6-11 MPa
PC (Polycarbonat)	5-12 MPa

### Thermische Kennwerte

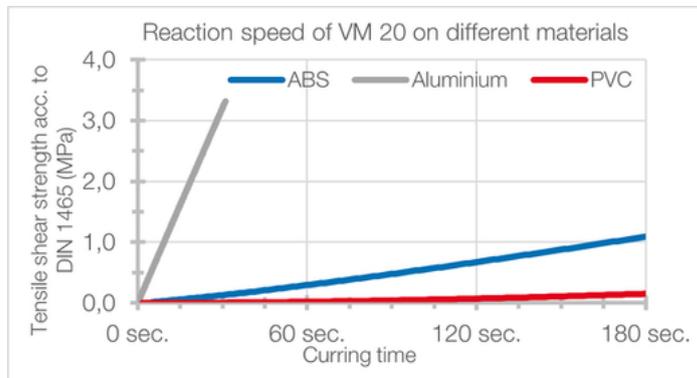
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +80°C kurz. bis +100°C
Erweichungstemperatur	+150 °C
Brechungsindex	~ 1,49 nD20
Wärmeausdehnungskoeffizient	~ 80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m·K)
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K

### Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand	DIN IEC93	>10 <sup>15</sup> Ω·cm
Durchschlagsfestigkeit		~ 25 kV/mm

### Zulassungen / Richtlinien

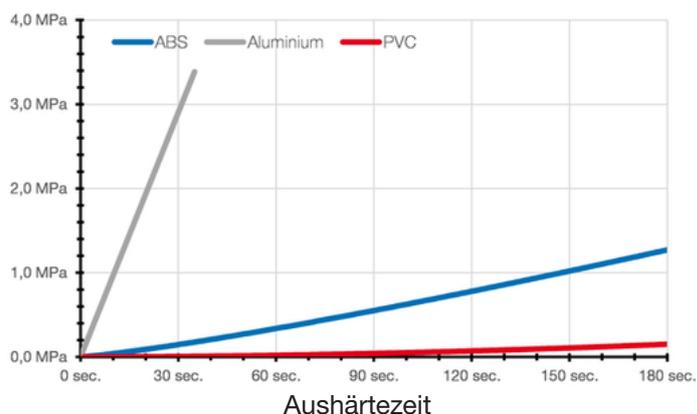
ISSA-Code	75.530.15
IMPA-Code	812967
MIL-Spec	entspricht MIL-T-83523



### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

### Reaktionsgeschwindigkeit diverser Materialien



### Oberflächenvorbehandlung

Die erfolgreiche Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen hängt von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Denn dies ist der wichtigste Faktor für den Gesamterfolg. Staub, Schmutz und Nässe haben einen negativen Einfluss auf die Haftung.

Vor der Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen müssen daher folgende Punkte beachtet werden:

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten

Hinweis  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# VM 20 Cyanacrylat-Klebstoff

## Contact Cyanacrylatklebstoffe

mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z. B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastischen Elastomeren (TPE) und Silikonem kann WEICON CA-Primer auf die Klebfläche aufgetragen werden.

Contact Primer für Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z. B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.

### Verarbeitung

Die Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Lieferform, von Hand direkt aus dem Gebinde oder mit entsprechenden Dosiergeräten verarbeitet werden.

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen. Die Schichtdicke des Klebstoffauftrags sollte zwischen min. 0,05 mm und max. 0,2 mm liegen, da sonst eine Durchhärtung nicht sichergestellt ist. Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktuell aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden. WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für eine Klebfläche von 3 bis 5 cm<sup>2</sup>.

### Aushärtung

Nach dem Produktauftrag müssen die zu verklebenden Teile zügig gefügt und eventuell fixiert werden, da die Aushärtung der Produkte bereits durch die in der Umgebungsluft vorhandene bzw. an den Klebflächen kondensierte Luftfeuchtigkeit gestartet wird.

Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40 % bis 70 % verklebt werden. Unterhalb von 40 % wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 70 % oder stark basischen Substraten (z. B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10 % bis 15 %. Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert > 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert < 7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern. Wenn die Aushärtung durch Faktoren, wie z. B. zu großer Klebspalt, poröse oder saure Oberfläche verzögert oder gestört wird, ist der Einsatz des WEICON Contact Aktivators empfehlenswert.

WEICON Contact Aktivator

Der Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z. B. Holz, Schaumstoff etc., und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z. B. galvanisch verzinktem Metall etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute. Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam. Eine Anwendung ist sinnvoll bei:

- hochviskosen WEICON Contact Typen
- großen Schichtstärken
- saugenden und porösen Oberflächen
- passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen wie z. B. verzinkte Metallteile)
- ungünstigen Umweltbedingungen (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30 %)

### Lagerung

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe im ungeöffneten Zustand bei Raumtemperatur trocken lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei gekühlter Lagerung (+2 °C bis +7 °C) verlängert sich die Lagerfähigkeit.

### Lieferumfang

Klebstoff

### Zubehör

10024317	Oberflächenreiniger, 150 ml, transparent
10024313	Oberflächenreiniger, 400 ml, transparent
10000282	CA-Aktivator Spray, 150 ml
10033805	CA-Aktivator Spray AC, 150 ml
10000275	CA-Primer für Polyolefine, 10 ml
10000278	CA-Primer für Polyolefine, 100 ml
10068262	Feindosierspitze S Gr. 0, 1 Stück
10068261	Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück
10012382	Contact Füller, 30 g, transparent
10063106	Contact Füller, 30 g, schwarz
10059034	CA-Entferner, 12 ml
10051358	CA-Entferner, 30 ml
10010887	Verarbeitungsspatel, 1 Stück

### Erhältliche Gebindegrößen

10000254	VM 20 Cyanacrylat-Klebstoff, 0,5 kg
10019853	VM 20 Cyanacrylat-Klebstoff, 30 g
10019857	VM 20 Cyanacrylat-Klebstoff, 60 g

Hinweis  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr

# VM 20 Cyanacrylat-Klebstoff

## Contact Cyanacrylatklebstoffe

### Umrechnungstabelle

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



#### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr