

Contact Cyanacrylatklebstoffe

VA 110 Cyanacrylat-Klebstoff



Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | mittelviskos | längere Aushärtung | Trinkwasserzulassung

Bei Weicon VA 110 handelt es sich um einen Cyanacrylatklebstoff mit NSF-Zulassung, der in sensiblen Bereichen, wie im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich, in der Pharmaindustrie oder bei der Spielzeugherstellung für Gummi- und Kunststoffverklebungen verwendet werden kann.

Charakteristik

| | |
|-------------------------------|--------------------------------------|
| Basis | Ethyl |
| Konsistenz | flüssig |
| Farbe nach der Aushärtung | farblos |
| Silikonfrei | ja |
| Mindestlagerfähigkeit | bei Raumtemperatur |
| Mindestlagerfähigkeit gekühlt | bei +2 °C bis +7 °C |
| -ermittelt bei | 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit |

Verarbeitung

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Verarbeitungstemperatur | +15 °C bis +40 °C |
| relative Luftfeuchtigkeit | 40% - 70% |
| Viskosität | 70 - 110 |
| Dichte | (+20 °C) |
| Spaltüberbrückung bis max. | 0,15 mm |

Aushärtung

| | |
|---|--------------------------------------|
| Angangshaftung in Sekunden (Scherfestigkeit: 0,5 MPa) | |
| -ermittelt bei | 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit |
| an Aluminium sandgestrahlt | ~2 Sek. |
| an ABS unvorbehandelt | ~22 Sek. |
| an Hart-PVC unvorbehandelt | ~26 Sek. |
| Endhärte | (100 % der Festigkeit) |
| | 24 Std. |

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Iberica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung

Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465

| | |
|-------------------------|-----------|
| Stahl sandgestrahlt | 16-20 MPa |
| Aluminium sandgestrahlt | 8-15 MPa |
| Hart-PVC unvorbehandelt | 8-13 MPa |
| ABS unvorbehandelt | 6-12 MPa |
| PC (Polycarbonat) | 6-13 MPa |

Thermische Kennwerte

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Temperaturbeständigkeit | -50°C bis +80°C kurzz. bis +100°C |
| Erweichungstemperatur | +150 °C |
| Brechungsindex | ~ 1,49 nD20 |
| Wärmeausdehnungskoeffizient | ~ 80 x 10^-6 m/(m·K) |
| Wärmeleitfähigkeit | DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K |

Elektrische Kennwerte

| | |
|------------------------|-----------------------|
| Durchgangswiderstand | DIN IEC93 >10^15 Ω·cm |
| Durchschlagsfestigkeit | ~ 25 kV/mm |

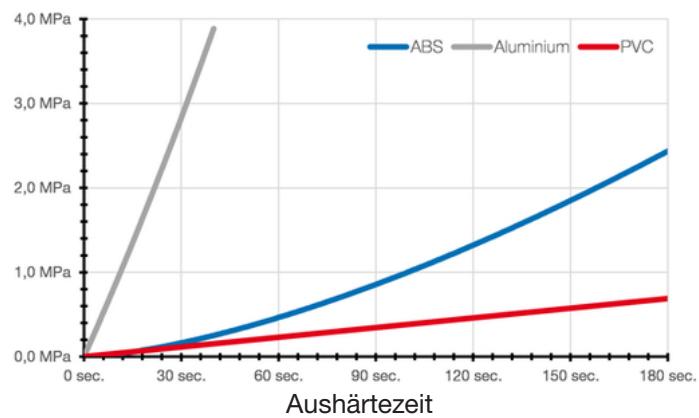
Zulassungen / Richtlinien

| | |
|----------|-------------------------|
| NSF | NSF/ANSI Standard 61 |
| MIL-Spec | entspricht MIL-A-46050C |

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Reaktionsgeschwindigkeit diverser Materialien



Oberflächenvorbehandlung

Die erfolgreiche Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen hängt von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Denn dies ist der wichtigste Faktor für den Gesamterfolg. Staub, Schmutz und Nässe haben einen negativen Einfluss auf die Haftung.

Vor der Verarbeitung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen müssen daher folgende Punkte beachtet werden:

VA 110 Cyanacrylat-Klebstoff

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z. B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastischen Elastomeren (TPE) und Silikonen kann WEICON CA-Primer auf die Klebefläche aufgetragen werden.

Contact Primer für Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z. B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.

Verarbeitung

Die Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Lieferform, von Hand direkt aus dem Gebinde oder mit entsprechenden Dosiergeräten verarbeitet werden.

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen. Die Schichtdicke des Klebstoffauftrags sollte zwischen min. 0,05 mm und max. 0,2 mm liegen, da sonst eine Durchhärtung nicht sichergestellt ist. Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktweise aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden. WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für eine Klebefläche von 3 bis 5 cm².

Aushärtung

Nach dem Produktauftrag müssen die zu verklebenden Teile zügig gefügt und eventuell fixiert werden, da die Aushärtung der Produkte bereits durch die in der Umgebungsluft vorhandene bzw. an den Klebeflächen kondensierte Luftfeuchtigkeit gestartet wird.

Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40 % bis 70 % verklebt werden. Unterhalb von 40 % wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 70 % oder stark basischen Substraten (z. B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10 % bis 15 %. Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert > 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert < 7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern. Wenn die Aushärtung durch Faktoren, wie z. B. zu großer Klebspalt, poröse oder saure Oberfläche verzögert oder

Contact Cyanacrylatklebstoffe

gestört wird, ist der Einsatz des WEICON Contact Aktivators empfehlenswert.

WEICON Contact Aktivator

Der Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z. B. Holz, Schaumstoff etc., und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z. B. galvanisch verzinktem Metall etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute. Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam. Eine Anwendung ist sinnvoll bei:

- hochviskosen WEICON Contact Typen
- großen Schichtstärken
- saugenden und porösen Oberflächen
- passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen wie z. B. verzinkte Metallteile)
- ungünstigen Umweltbedingungen (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30 %)

Lagerung

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe im ungeöffneten Zustand bei Raumtemperatur trocken lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei gekühlter Lagerung (+2 °C bis +7 °C) verlängert sich die Lagerfähigkeit.

Lieferumfang

Klebstoff

Zubehör

| | |
|----------|--|
| 10024317 | Oberflächenreiniger, 150 ml, transparent |
| 10024313 | Oberflächenreiniger, 400 ml, transparent |
| 10000282 | CA-Aktivator Spray, 150 ml |
| 10033805 | CA-Aktivator Spray AC, 150 ml |
| 10000275 | CA-Primer für Polyolefine, 10 ml |
| 10000278 | CA-Primer für Polyolefine, 100 ml |
| 10068262 | Feindosierspitze S Gr. 0, 1 Stück |
| 10068261 | Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück |
| 10012382 | Contact Füller, 30 g, transparent |
| 10063106 | Contact Füller, 30 g, schwarz |
| 10059034 | CA-Entferner, 12 ml |
| 10051358 | CA-Entferner, 30 ml |
| 10010887 | Verarbeitungsspatel, 1 Stück |

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz tritt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

VA 110 Cyanacrylat-Klebstoff

Contact Cyanacrylatklebstoffe

Erhältliche Gebindegrößen

- 10031926 VA 110 Cyanacrylat-Klebstoff, 30 g
- 10031927 VA 110 Cyanacrylat-Klebstoff, 0,5 kg
- 10033861 VA 110 Cyanacrylat-Klebstoff, 12 g
- 10033865 VA 110 Cyanacrylat-Klebstoff, 60 g

Umrechnungstabelle

| | |
|----------------------|----------------------|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb·in |
| mm/25,4 = inch | Nm x 0,738 = lb·ft |
| µm/25,4 = mil | Nm x 141,62 = oz·in |
| N x 0,225 = lb | mPa·s = cP |
| N/mm² x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi | kV/mm x 25,4 = V/mil |

Hier geht es zur
Produktdetailese:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
info@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr