

Contact Cyanacrylatklebstoffe

Contact-Füller Set



WEICON Contact Füller und WEICON Contact VA 8312

WEICON Contact VA 8312 eignet sich für die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDMElastomeren. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8312 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP-Polypropylen).

In Verbindung mit WEICON Contact Füller eignet sich WEICON Contact VA 8312 zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten.

Charakteristik

Basis	Ethyl
Beschaffenheit	farblose, klare Substanz
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur
Mindestlagerfähigkeit gekühlt	9 Mon.
Mindestlagerfähigkeit bei +2 °C bis +7 °C	12 Mon.

Verarbeitung

Viskosität	20 - 40 mPa·s
------------	---------------

Aushärtung

Anfangshaftung in Sekunden (Scherfestigkeit: 0,5 MPa)	
an Aluminium sandgestrahlt	30 - 60 Sek.
an Hart-PVC unvorbehandelt	5 - 30 Sek.
an NBR-Gummi geschliffen	2 - 10 Sek.

Endhärte	(100 % der Festigkeit)	24 Std.
----------	------------------------	---------

Mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung

Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465	
Stahl sandgestrahlt	20 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt	14 N/mm²
NBR	> 8 N/mm²

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +80°C kurzz. bis +100°C / Erweichungstemp. +150°C
-------------------------	---

Zulassungen / Richtlinien

MIL-Spec	entspricht	MIL-A-46050C
----------	------------	--------------

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Iberica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z.B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastische Elastomere (TPE) und Silicone, kann WEICON CA-Primer auf die Klebefläche aufgetragen werden.

Verarbeitung

- WEICON Contact Cyanacrylatkleber wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen.

- Die Schichtdicke des Klebstoffauftrags sollte zwischen min. 0,05 mm und max. 0,2 mm (je nach Type) liegen, da sonst eine Durchhärtung nicht sichergestellt ist.

- Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktweise aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden.

- WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für ca. 3 bis 5 cm² Klebefläche.

- Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40% bis 80% verklebt werden. Unterhalb von 40% wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 80% oder stark basischen Substraten (z.B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10% bis 15%.

- Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert größer 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert kleiner 7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern.

Lagerung

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe im ungeöffneten Zustand bei Raumtemperatur trocken lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei gekühlter Lagerung (+2 °C bis +7 °C) verlängert sich die Lagerfähigkeit.

Lieferumfang

Klebstoff (20g) | CA-Füller (30g)

Contact-Füller Set

Contact Cyanacrylatklebstoffe

Zubehör

- 10068262 Feindosierspitze S Gr. 0, 1 Stück
10068261 Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

- 10063102 Contact-Füller Set, 1 Set, transparent
10063110 Contact-Füller Set, 1 Set, schwarz

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Hier geht es zur
Produktdetaileseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr