

Epoxyd-Minutenkleber gelb



Vergussmasse | schnellhärtend | schlagzäh

WEICON Minutenkleber gelb ist eine zähflüssige Vergussmasse, die schnell und schlagfest aushärtet. Das Gießharz ist selbstnivellierend, stoßfest, besitzt eine hohe Haftkraft und ist frei von Lösemitteln. Die Vergussmasse haftet sehr gut auf Platinen und Elektronikbauteilen.

Sie dient in der Elektronik zum Schutz von Elektronikkomponenten, Halbleitern und Baugruppen. Sie schützt die Komponenten vor Feuchtigkeit, Staub und Schmutz sowie vor mechanischen Belastungen.

WEICON Minutenkleber gelb eignet sich für Anwendungen in verschiedenen Bereichen, wie für Vergussarbeiten in der Elektrotechnik und Elektronikindustrie und für das Vergießen von Kabelverbindungen. Durch die auffällige gelbe Farbe erleichtert WEICON Minutenkleber gelb die visuelle Kontrolle. Das Epoxidharz-System besitzt eine kurze Topfzeit von 4-5 Minuten und kann aufgrund seiner starken Haftung und schnellen Aushärtung auch als Klebstoff zum Einsatz kommen. Die Masse haftet sehr gut auf den verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoffen, glasfaserverstärkten Kunststoffen, Glas und Keramik.

Charakteristik

Basis	Epoxidharz, ungefüllt	
Konsistenz	zähflüssig	
Farbe	gelb	
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	18 Mon.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +30 °C	
Aushärtungstemperatur	+6 °C - +40 °C	
Mischungsverhältnis nach Gewicht	1:1	
Viskosität der Mischung	bei +20 °C	8.500 mPa·s
Dichte der Mischung	1,2 g/cm³	
Spaltüberbrückung bis max.	2 mm	

Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C, 10 ml Ansatz	4-5 Min.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	30 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	1 Std.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	24 Std.
Schrumpf	2,0 %	

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	40 MPa
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	2.000 - 2.500 MPa
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	9 MPa
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	58 MPa
Härte (Shore D)	DIN ISO 7619	65

Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465

Stahl 1.0338 sandgestrahlt	20 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt	19 N/mm²
PVC-hart aufgeraut	13 N/mm²

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +80 °C
-------------------------	-------------------

Elektrische Kennwerte

Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	20 kV/mm
------------------------	-----------------------	----------

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.629.50
IMPA-Code	812980

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte).

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Epoxyd-Minutenkleber gelb

Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

WEICON Epoxid-Klebstoffe sollten bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxidharze dazu, bei Temperaturen unter +5 °C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50 °C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxid-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

Lieferumfang

Klebstoff

Zubehör

10005236 Quadro-Mischdüse A, 1 Stück, blau
10068261 Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Erhältliche Gebindegrößen

10056637 Epoxyd-Minutenkleber gelb, 24 ml, gelb
10063127 Epoxyd-Minutenkleber gelb, 24 ml (Set), gelb

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr