

# Belt Repair Kit SF



**pastös | schnelle Aushärtung | hochelastisch | verschleißbeständig | schlag- und abriebfest | hohe Chemikalien- und Druckbeständigkeit**

WEICON Belt Repair-Kit SF ist ein 2-Komponenten Polyurethan-System zur schnellen Reparatur, Ausbesserung und Beschichtung von Oberflächen aus Gummi.

Es verfügt über eine sehr hohe Aushärtegeschwindigkeit, eine hohe Elastizität und Verschleißbeständigkeit, ist schlagfest und sehr abriebfest und hat einen besonders hohen Weiterreißwiderstand. Durch seine hohe mechanische Festigkeit eignet es sich insbesondere für Reparaturen an Gummi- und Metallteilen, die Stößen, Abrieb, Vibratoren oder Schwingungen ausgesetzt sind.

Das Belt Repair-Kit SF zeichnet sich durch seine einfache und schnelle Verarbeitbarkeit aus. Das System eignet sich für zahlreiche Anwendungen, wie die Reparatur und Beschichtung von Fördergurten und Förderbändern, die Ausbesserung von Gummibeschichtungen, als flexibler Verschleißschutz und zur schnellen Reparatur verschlissener Oberflächen aus Gummi.

Das Set beinhaltet neben dem Polyurethan-System noch einen Primer zur Oberflächenvorbehandlung und einen Spatel, um die Masse gleichmäßig verteilen zu können.

## Technische Daten Primer

Farbe	schwarz
Dichte der Mischung	0,9 g/cm³
Farbe nach der Aushärtung PU	schwarz

## Technische Daten Urea

Basis	Polyurea
Farbe nach der Aushärtung PU	schwarz
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur 12 Mon.
Dichte der Mischung	1,1 g/cm³
Verbrauch	Schichtstärke 1,0 mm 1,1 kg/m²
Mischungsverhältnis nach Gewicht PU	10:100
Konsistenz	pastös
Topfzeit PU	20 °C 3 Min.
Mechanisch belastbar/entformbar nach PU	20 °C 1 Std.
Endhärtet PU	(100 % der Festigkeit) 3 Std.
Härte (Shore A) PU	85±3
Zugfestigkeit PU	DIN EN ISO 527 8,4 N/mm²
Bruchdehnung (Zug) PU	DIN EN ISO 527-2 590
Weiterreißwiderstand PU	31 kN/m

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Oberflächenvorbehandlung

Die erfolgreiche Verarbeitung von WEICON Belt Repair-Kit SF hängt von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Denn dies ist der wichtigste Faktor für den Gesamterfolg. Staub, Schmutz, Öl, Schmiere, Rost und Feuchtigkeit oder Nässe haben einen negativen Einfluss auf die Haftung von Polyurethanharzen. Die besten Ergebnisse werden beim Auftrag auf saubere, feste und gut aufgerautete Oberflächen erreicht. Vor der Verarbeitung von WEICON Belt Repair-Kit müssen daher folgende Punkte unbedingt beachtet werden:

### Reinigen

Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Zunächst alle Oberflächenverschmutzungen, wie z. B. Staub, Schmutz, Öl und Fette, mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen.

### Aufrauen

Die gereinigte Oberfläche dann mit groben Schleifmitteln (Zopf- oder Topfdrahtbürste, grobe Diamantscheibe) intensiv mechanisch aufrauen. Dabei die Oberflächen gleichmäßig mit geringem Druck bearbeiten, um eine Überhitzung des Gummis zu vermeiden. Losen Schmutz von der Oberfläche abbürsten und erneut mit WEICON Oberflächen-Reiniger säubern.

### Oberflächenvorbehandlung mit 1K Primer G

1K Primer G ist ein 1-K-System, das vor dem Auftrag sorgfältig aufgerührt werden muss, bis eine homogene, zähflüssige, schwarze Masse entsteht. 1K Primer G auf die saubere, trockene und aufgerautete Oberfläche geben und direkt mit einem Pinsel gleichmäßig verteilen. Anschließend den Primer

**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# Belt Repair Kit SF

ablüften lassen, bis das Lösemittel verflogen ist und die Schicht trocken erscheint (nach ca. 5–15 Minuten, abhängig von Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit).

## Mischen

Mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers kann die Verarbeitung direkt aus Doppelkartuschen erfolgen. Die ersten fünf Zentimeter der dosierten Raupe verwerfen und dann Urethan 85 SF mit der Düse gleichmäßig auf die geprimerte Oberfläche auftragen.

## Auftragen

Mit dem Konturspachtel Flexy das Urethan 85 SF für eine Vorbeschichtung intensiv in die Oberfläche einarbeiten, um eine maximale Haftung zu erreichen. Direkt im Anschluss auf die Vorbeschichtung die zu bearbeitenden Stellen komplett mit Material ausfüllen und gleichmäßig verspachteln.

## Lagerung

WEICON Urethan sollte bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit < 70 % gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 3 Monaten verbraucht werden.

## Zubehör

10057514	Dosierpistole 2K 10:1 Standard, 1 Stück
10104191	1K Primer G, 50 ml, schwarz
10057191	Mischdüse MFHX, 1 Stück, orange
10022562	Verarbeitungsspatel lang, 1 Stück
10010887	Verarbeitungsspatel kurz, 1 Stück
10010066	Konturspachtel Flexy, 1 Stück
10032350	Wollwischer, 1 Stück

## Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

## Erhältliche Gebindegrößen

10062980 Belt Repair Kit SF, 0,59 kg

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON Iberica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
info@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr